

**I. DISPOSICIONES GENERALES****MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES Y DE COOPERACIÓN**

**5578** *Convenio para reconocimiento recíproco de punzones de pruebas y armas de fuego portátiles y Reglamento con Anejos I y II hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969. Decisiones adoptadas por la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles en su XXXI Sesión Plenaria de 24 de mayo de 2011 (Decisiones XXXI-1 a XXXI-31).*

C. I. P.

COMISIÓN INTERNACIONAL PERMANENTE  
PARA LA PRUEBA DE  
ARMAS DE FUEGO PORTÁTILES

La Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego, haciendo referencia al Convenio para el Reconocimiento Recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y al Reglamento, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969, tiene el honor de poner en conocimiento de las Partes Contratantes las decisiones adoptadas en la reunión de los Jefes de Delegaciones celebrada el 24 de mayo de 2011 en Bruselas.

XXXI-01 a 04 Lista de Tablas TDCC, nuevos calibres.

*Decisiones tomadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento*

Tabla I

Calibre 30 BR	XXXI-01
Calibre 338 RCM	XXXI-02
Calibre 6,5 mm Lahoz	XXXI-03
Calibre 9,3 RSM	XXXI-04

XXXI-05 a 31 Lista de Tablas TDCC, calibres revisados.

*Decisiones tomadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento*

Tabla I

Calibre 6 × 47 ATZL	XXXI-05
Calibre 7 mm KM	XXXI-06
Calibre 7 mm Win. Short Mag.	XXXI-07
Calibre 7,5 × 54 MAS	XXXI-08
Calibre 7,92 × 33 kurz	XXXI-09
Calibre 8 × 60	XXXI-10
Calibre 9,3 × 57	XXXI-11
Calibre 17 Rem Fireball	XXXI-12
Calibre 215	XXXI-13
Calibre 25 Win. Super Short Mag.	XXXI-14
Calibre 277 GS	XXXI-15
Calibre 300 RCM	XXXI-16
Calibre 338 Federal	XXXI-17

## Tabla II

Calibre 7, 62 × 54 R	XXXI-18
Calibre 225 Win.	XXXI-19
Calibre 30-40 Krag	XXXI-20
Calibre 30 Fl. N.E. Purdey	XXXI-21
Calibre 30 Super Fl. H&H	XXXI-22
Calibre 300/295 Rock Rifle	XXXI-23
Calibre 303 Savage	XXXI-24
Calibre 307 Win.	XXXI-25
Calibre 351 Win. SL	XXXI-26
Calibre 356 Win.	XXXI-27

## Tabla III

Calibre 7 × 61 Super	XXXI-28
Calibre 300 H&H Mag.	XXXI-29
Calibre 416 TaylorMag.	XXXI-30

## Tabla IV

Calibre 45 GAP	XXXI-31
----------------	---------

### Nuevos calibres

C. I. P.	30 BR	TAB. I
	País de origen: US	Fecha 25-05-11
		Revisión
	<b>CARTUCHO MAXI</b>  <b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> = 27.17 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 30.05 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 38.41 L4 = L5 = L6 = 58.00  <b>Culote</b> R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.83 E1 = 10.40 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.40 beta = 45°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 11.94 P2 <sup>1)</sup> * = 11.66 -0.20  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 60° S * = 37.25 r1 min = 0.64 r2 = 1.50  <b>Cuello</b> H1 * = 8.33 H2 <sup>1)</sup> = 8.33  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.82 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 42.69  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5063 bar M = 17.50 EE = 3200 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10 delta L =	<b>RECÁMARA MINI</b>  <b>Longitudes</b> L 1 = 27.20 L 2 = 30.08 L 3 <sup>1)</sup> = 38.61  <b>Cubeta</b> R = R1 = 12.02 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.83 P1 <sup>1)</sup> * = 11.99 P2 * = 11.71  <b>Cono de entrada</b> alpha <sup>1)</sup> * = 60° S * = 37.33 r1 max = 0.64 r2 = 1.90  <b>Cuello</b> H1 * = 8.38 H2 <sup>1)</sup> = 8.38  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 7.83 G <sup>1)</sup> = 4.28 alpha l = 90° h = 0.28 s = i <sup>1)</sup> * = 1°30' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 7.62 Z <sup>1)</sup> ) = 7.82  <b>Rayas</b> b = 2.50 N = 6 u = 431.80 Q = 47.13 mm <sup>2</sup>
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

C. I. P.	338 RCM	TAB. I
	País de origen: US	Fecha 25-05-11
		Revisión
	<b>CARTUCHO MAXI</b>  <b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> = 39.83 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 43.04 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 51.18 L4 = L5 = L6 = 72.14  <b>Culote</b> R = 1.27 R1 = 13.51 R3 = E = 3.25 E1 = 12.07 e min = 0.94 delta = 35° f = 0.41 beta = 45°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 13.53 P2 <sup>1)</sup> * = 13.11 -0.20  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 60° S * = 51.18 r1 min = 1.27 r2 = 3.18  <b>Cuello</b> H1 * = 9.40 H2 <sup>1)</sup> = 9.37  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> * = 8.61 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 59.33  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 4300 bar PK = 4945 bar PE = 5375 bar M = 25.00 EE = 4950 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10 delta L = 0.07	<b>RECÁMARA MINI</b>  <b>Longitudes</b> L 1 = 39.74 L 2 = 42.95 L 3 <sup>1)</sup> = 51.44  <b>Cubeta</b> R = R1 = 13.58 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.25 P1 <sup>1)</sup> * = 13.55 P2 * = 13.13  <b>Cono de entrada</b> alpha <sup>1)</sup> * = 60° S * = 51.11 r1 max = 0.76 r2 = 3.18  <b>Cuello</b> H1 <sup>1)</sup> = 9.42 H2 <sup>1)</sup> = 9.40  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 8.62 G <sup>1)</sup> = 8.15 alpha <sup>1)</sup> = 90° h = 0.39 s = 3.57 i <sup>1)</sup> * = 1°30' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 8.38 Z <sup>1)</sup> = 8.59  <b>Rayas</b> b = 2.79 N = 6 u = 254.00 Q = 56.95 mm <sup>2</sup>
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

C. I. P.	6,5 mm Lahoz		TAB. I	
			Fecha 25-05-11	
			Revisión	
	País de origen: FR			
	<b>CARTUCHOS MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> = 33.52 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 37.30 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 42.87 L4 = L5 = L6 = 57.40  <b>Culote</b> R = 1.50 R1 = 11.45 R3 = E = 3.20 E1 = 9.95 e min = 1.50 δ = 74° 40' 48" f = 0.30 β = 45°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 11.41 P2 <sup>1)</sup> * = 10.94 -0.20  <b>Cono de entrada</b> α * = 48° 18' 15" S * = 45.72 r1 min = 3.00 r2 = 2.00  <b>Cuello</b> H1 * = 7.55 H2 <sup>1)</sup> = 7.55  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> * = 6.71 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 48.49  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 3450 bar PK = 3968 bar PE = 4313 bar M = 25.00 EE = 2010 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.15 delta L = 0.14		<b>Longitudes</b> L1 = 33.42 L2 = 37.20 L3 <sup>1)</sup> = 42.72  <b>Cubeta</b> R = R1 = 11.47 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.20 P1 <sup>1)</sup> = 11.46 P2 * = 10.95  <b>Cono de entrada</b> α <sup>1)</sup> * = 48° 10' 40" S * = 45.67 r1 max = 3.00 r2 = 2.00  <b>Cuello</b> H1 * = 7.57 H2 <sup>1)</sup> ) = 7.57  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 6.73 G <sup>1)</sup> = 5.62 α l = 90° h = 0.42 s = 3.43 i <sup>1)</sup> * = 3° w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 6.50 Z <sup>1)</sup> = 6.70  <b>Rayas</b> b = 2.42 N = 6 u = 228.60 Q = 34.67 mm <sup>2</sup>	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas			

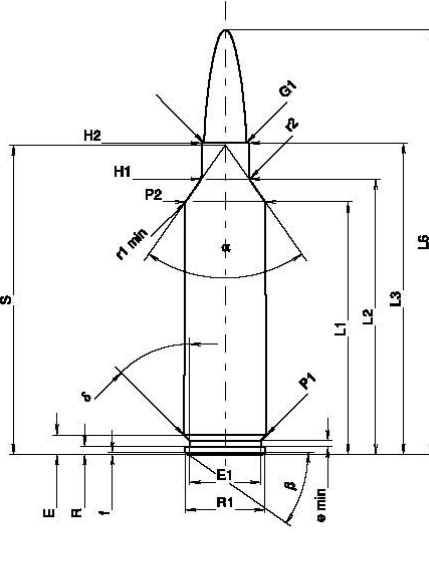
C. I. P.	9,3 RSM		TAB.	I
	País de origen: DE		Fecha	25-05-11
			Revisión	
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> = 42.24 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 44.88 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 53.32 L4 = L5 = L6 = 75.00  <b>Culote</b> R = 1.37 R1 = 13.59 R3 = E = 3.36 E1 = 12.19 e min = 1.02 delta = 45° f = 0.36 beta = 45°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 14.12 P2 <sup>1)</sup> * = 13.67 -0.20  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 70° S * = 52.00 r1 min = 0.80 r2 = 2.54  <b>Cuello</b> H1 * = 9.98 H2 <sup>1)</sup> = 9.98  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 9.30 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 59.66  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5720 bar M = 25.00 EE = 5250 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10 delta L =		<b>Longitudes</b> L 1 = 42.40 L 2 = 44.87 L 3 <sup>1)</sup> = 53.59  <b>Cubeta</b> R = 1.37 R1 = 14.13 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.36 P1 <sup>1)</sup> * = 14.25 P2 * = 13.70  <b>Cono de entrada</b> alpha <sup>1)</sup> * = 70° S * = 52.18 r1 max = 1.27 r2 = 3.05  <b>Cuello</b> H1 * = 10.24 H2 <sup>1)</sup> = 10.24  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 9.35 G <sup>1)</sup> = 6.34 alpha l = 90° h = 0.45 s = 3.48 i <sup>1)</sup> * = 3°30' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 9.00 Z <sup>1)</sup> = 9.28  <b>Rayas</b> b = 4.60 N = 6 u = 406.40 Q = 67.67 mm <sup>2</sup>	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba. Véase Anejo CRI	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas			

### Calibres revisados

C. I. P.	6 x 47 ATZL		TAB.
	País de origen: AT		I I
			Fecha 05-11-97
			Revisión 25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>  <b>Longitudes</b> L1 <sup>1)*</sup> = 37.08 -0.20 L2 <sup>1)*</sup> = 39.93 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 47.00 L4 = L5 = L6 = 63.00  <b>Culote</b> R = 1.14 R1 = 9.60 R3 = E = 3.11 E1 = 8.43 e min = 0.76 δ = 25° f = 0.45 β = 35°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 9.56 P2 <sup>1)*</sup> = 9.07 -0.20  <b>Cono de entrada</b> α * = 46° 00' 30'' S * = 47.76 r1 min = 0.64 r2 = 2.54  <b>Cuello</b> H1 * = 6.65 H2 <sup>1)</sup> = 6.65  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 6.17 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 52.57  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 4050 bar PK = 4660 bar PE = 5060 bar M = 25.00 EE = 2100 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10 delta L =	<b>RECÁMARA MINI</b>  <b>Longitudes</b> L 1 * = 37.07 L 2 * = 39.95 L 3 <sup>1)</sup> = 47.30  <b>Cubeta</b> R = R1 = 9.63 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.11 P1 <sup>1)</sup> = 9.59 P2 * = 9.09  <b>Cono de entrada</b> α <sup>1)</sup> = 45° 54' 58'' S = 47.80 r1 max = 0.64 r2 = 3.18  <b>Cuello</b> H1 * = 6.65 H2 <sup>1)</sup> = 6.65  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)*</sup> = 6.18 G <sup>1)*</sup> = 5.57 α l = 90° h = 0.24 s * = 2.52 i <sup>1)*</sup> = 1° 30' 9'' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)*</sup> = 6.02 Z <sup>1)</sup> = 6.17  <b>Rayas</b> b = 2.29 N = 6 u = 356.00 Q = 29.52 mm <sup>2</sup>	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

C. I. P.	7 mm KM	TAB. I
	País de origen: DE	<b>Fecha</b> 01-09-99
		<b>Revisión</b> 25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>  <b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> * = 54.90 -0.20 L2 <sup>1)</sup> * = 60.72 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 69.20 L4 = L5 = L6 = 93.50  <b>Culote</b> R = 1.52 R1 = 14.93 R3 = E = 3.12 E1 = 13.24 e min = 0.90 delta = 50° f = 0.50 beta = 45°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 14.91 P2 <sup>1)</sup> * = 13.82 -0.20  <b>Cono de entrada</b> alpha = 52° 01' 19'' S = 69.05 r1 min = r2 = 2.00  <b>Cuello</b> H1 * = 8.14 H2 <sup>1)</sup> = 8.12  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.23 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 76.32  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5670 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10 delta L =	<b>RECÁMARA MINI</b>  <b>Longitudes</b> L 1 * = 54.87 L 2 * = 60.70 L 3 <sup>1)</sup> = 69.45  <b>Cubeta</b> R = R1 = 15.03 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.12 P1 <sup>1)</sup> = 14.96 P2 * = 13.85  <b>Cono de entrada</b> alpha <sup>1)</sup> = 52° 01' 27'' S = 69.06 r1 max = r2 = 2.50  <b>Cuello</b> H1 * = 8.16 H2 <sup>1)</sup> = 8.14  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 7.23 G <sup>1)</sup> * = 7.12 alpha l = 90° 37' 59'' h = 0.45 s * = 3.95 i <sup>1)</sup> = 1° 43' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 7.04 Z <sup>1)</sup> = 7.21  <b>Rayas</b> b = 2.79 N = 6 u = 216.00 Q = 40.39 mm <sup>2</sup>
Escala 1:1.5  Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba. Véase Anejo CRI	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	



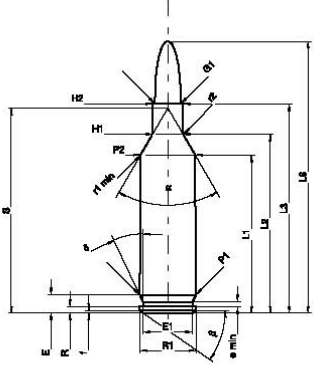
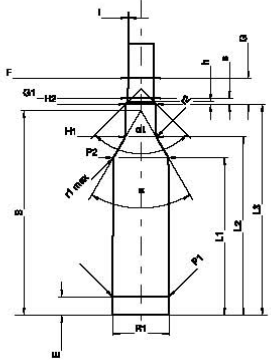
C. I. P.	7 mm Win. Short Mag. País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	22-01-02
		Revisión	25-05-11
	<p align="center"><b>CARTUCHO MAXI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 43.23 -0.20  L2 <sup>1)</sup> = 47.17 -0.20  L3 <sup>1)</sup> = 53.34  L4 =  L5 =  L6 = 72.64</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.37  R1 = 13.59  R3 =  E = 3.35  E1 = 12.19  e min = 1.02  delta = 45°  f = 0.36  beta = 35°</p> <p><b>Recámaras de pólvora</b></p> <p>P1 = 14.12  P2 <sup>1)</sup>* = 13.66 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 70°  S * = 52.99  r1 min = 1.27  r2 = 2.54</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.15  H2 <sup>1)</sup> = 8.15</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.23  G2 =  F =  L3+G <sup>1)</sup> = 58.56</p> <p><b>Presiones (Energías)</b>  <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4400 bar  PK = 5060 bar  PE = 5500 bar  M = 25.00  EE = 4830 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10  delta L = 0.10</p>	<p align="center"><b>RECÁMARA MINI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 43.10  L 2 = 47.02  L 3 <sup>1)</sup> = 53.59</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =  R1 = 14.19  R2 =  R3 =  r =</p> <p><b>Recámara</b></p> <p>E = 3.35  P1 <sup>1)</sup> = 14.15  P2 * = 13.69</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup>* = 70°  S * = 52.88  r1 max = 1.27  r2 = 3.05</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.20  H2 <sup>1)</sup> = 8.18</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 7.29  G <sup>1)</sup> = 5.22  alpha 1 = 90°  h = 0.45  s =  i <sup>1)</sup>* = 1°30'  w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 7.04  Z <sup>1)</sup> = 7.21</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.79  N = 6  u = 241.00  Q = 40.39 mm<sup>2</sup></p>	
			<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>

C. I. P.	7,5 x 54 MAS	TAB. I
	País de origen: FR	<b>Fecha</b> 14-05-07
		<b>Revisión</b> 25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>  <b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> = 42.79 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 46.42 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 54.00 L4 = L5 = L6 = 76.00  <b>Culote</b> R = 1.40 R1 = 12.34 R3 = E = 3.20 E1 = 10.50 e min = 0.80 delta = 41° 11' 9'' f = 0.30 beta = 45°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 12.25 P2 <sup>1)</sup> * = 11.30 -0.20  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 40° S * = 58.32 r1 min = 2.00 r2 = 3.20  <b>Cuello</b> H1 * = 8.66 H2 <sup>1)</sup> = 8.62  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.84 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 67.58  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 3800 bar PK = 4370 bar PE = 4750 bar M = 25.00 EE = 3250 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.15 delta L =	<b>RECÁMARA MINI</b>  <b>Longitudes</b> L 1 = 42.73 L 2 = 46.37 L 3 <sup>1)</sup> = 54.32  <b>Cubeta</b> R = R1 = 12.39 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.20 P1 <sup>1)</sup> * = 12.30 P2 * = 11.35  <b>Cono de entrada</b> alpha <sup>1)</sup> * = 40° S * = 58.32 r1 max = 2.00 r2 = 3.20  <b>Cuello</b> H1 * = 8.70 H2 <sup>1)</sup> = 8.66  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 7.90 G <sup>1)</sup> = 13.58 alpha 1 * = 90° h = 0.38 s = i <sup>1)</sup> * = 0° 42' 58'' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 7.57 Z <sup>1)</sup> = 7.85  <b>Rayas</b> b = 3.70 N = 4 u = 270.00 Q = 47.17 mm <sup>2</sup>
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

C. I. P.	7,92 x 33 corto País de origen: DE		TAB. I	
			Fecha	14-06-84
			Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup>* = 24.53 -0.20</p> <p>L2 <sup>1)</sup>* = 27.74 -0.20</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 33.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 48.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 11.95</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.20</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 38° 39' 36''</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 11.94</p> <p>P2 <sup>1)</sup>* = 11.28 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α = 37° 59' 26''</p> <p>S = 40.91</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 9.07</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 9.00</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 8.20</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 68.00</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3400 bar</p> <p>PK = 3910 bar</p> <p>PE = 4250 bar</p> <p>M = 17.50</p> <p>EE = 1770 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.15</p> <p>delta L =</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 * = 24.49</p> <p>L2 * = 27.70</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 33.30</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R = 1,30</p> <p>R1 = 12.02</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.20</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 11.97</p> <p>P2 * = 11.31</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α <sup>1)</sup> = 37° 59' 26''</p> <p>S = 40.92</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 9.10</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 9.03</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 8.24</p> <p>G <sup>1)</sup>* = 35.00</p> <p>α l = 180°</p> <p>h * =</p> <p>s =</p> <p>i <sup>1)</sup> = 0° 17' 11''</p> <p>w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 7.89</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 8.20</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 4.40</p> <p>N = 4</p> <p>u = 240.00</p> <p>Q = 51.78 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>		<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	País de origen: DE	<b>8 x 60</b>		<b>TAB. I</b>	
				<b>Fecha</b>	<b>13-06-84</b>
				<b>Revisión</b>	<b>25-05-11</b>
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>		
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup>* = 48.20 -0.20</p> <p>L2 <sup>1)</sup>* = 51.04 -0.20</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 60.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 82.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 11.95</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.20</p> <p>E1 = 10.50</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 39° 25' 12''</p> <p>f = 0.30</p> <p>β = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 11.98</p> <p>P2 <sup>1)</sup>* = 10.95 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α = 38° 15' 22''</p> <p>S = 63.99</p> <p>r1 min = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.98</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 8.98</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 8.09</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 99.00</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4050 bar</p> <p>PK = 4658 bar</p> <p>PE = 5060 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3900 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10</p> <p>delta L =</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 * = 48.16</p> <p>L2 * = 51.00</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 60.30</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R = 1.30</p> <p>R1 = 12.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.20</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 12.01</p> <p>P2 * = 10.98</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α <sup>1)</sup> = 38° 15' 22''</p> <p>S = 63.99</p> <p>r1 max = 0.50</p> <p>r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 9.01</p> <p>L1 <sup>1)</sup>) = 9.00</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 8.12</p> <p>G <sup>1)</sup>* = 39.00</p> <p>α l = 90°</p> <p>h * = 0.44</p> <p>s =</p> <p>i <sup>1)</sup> = 0° 14' 16''</p> <p>W =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 7.80</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 8.07</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 4.40</p> <p>N = 4</p> <p>u = 240.00</p> <p>Q = 50.30 mm<sup>2</sup></p>		
Escala 1:1.5 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas			

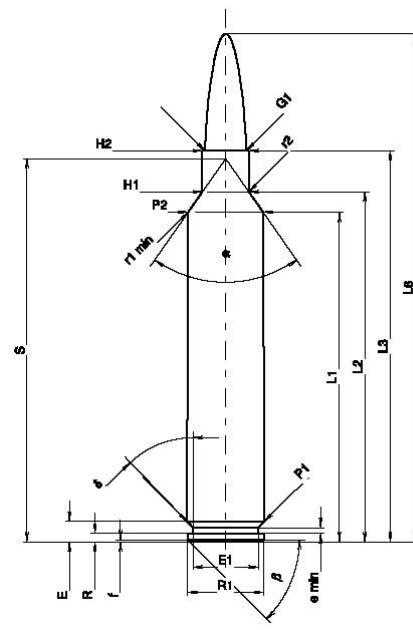
C. I. P.	9,3 x 57 Pais de origen: DE		TAB. I	
			Fecha	14-05-07
			Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 45.85 -0.20                      L2 <sup>1)</sup> = 47.36 -0.20                      L3 <sup>1)</sup> = 56.50                      L4 =                      L5 =                      L6 = 82.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.30                      R1 = 11.95                      R3 =                      E = 3.20                      E1 = 10.50                      e min = 1.00                      δ = 38° 39' 36''                      f = 0.30                      β = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 11.94                      P2 <sup>1)</sup>* = 10.95 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α * = 35°                      S * = 63.22                      r1 min = 0.50                      r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 10.00                      H2 <sup>1)</sup> = 10.00</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 9.30                      G2 =                      F =                      L3+G <sup>1)</sup> = 84.50</p> <p><b>Presiones (Energías)</b>  <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3000 bar                      PK = 3450 bar                      PE = 3750 bar                      M = 25.00                      EE = 4250 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.15                      delta L =</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 45.81                      L2 = 47.28                      L3 <sup>1)</sup> = 57.00</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R = 1.30                      R1 = 12.00                      R2 =                      R3 =                      r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.20                      P1 <sup>1)</sup> = 11.97                      P2 * = 10.98</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α <sup>1)</sup>* = 35°                      S * = 63.22                      r1 max = 0.50                      r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 10.05                      H2 <sup>1)</sup> = 10.03</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 9.35                      G <sup>1)</sup> = 28.00                      α 1 <sup>1)</sup> = 90°                      h = 0.34                      s =                      i <sup>1)</sup>* = 0° 21' 45''                      w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 9.00                      Z <sup>1)</sup> = 9.28</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 4.60                      N = 4                      u = 360.00                      Q = 66.32 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>		<p>Notas: 1) Verificar por seguridad                      3) Holgura en el cono de entrada                      * Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	17 Rem. Fireball		TAB. I	
			Fecha 15-04-08	
			Revisión 25-05-11	
	País de origen: US		RECÁMARA MINI	
	CARTUCHO MAXI		RECÁMARA MINI	
	<b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> = 27.05 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 30.60 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 35.81 L4 = L5 = L6 = 46.48  <b>Culote</b> R = 1.14 R1 = 9.60 R3 = E = 3.12 E1 = 8.43 e min = 0.76 δ = 25° f = 0.45 β = 35°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 9.57 P2 <sup>1)</sup> * = 9.28 -0.20  <b>Cono de entrada</b> α * = 60° S * = 35.08 r1 min = 0.64 r2 = 2.54  <b>Cuello</b> H1 * = 5.18 H2 <sup>1)</sup> = 5.18  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 4.38 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 40.29  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 3800 bar PK = 4370 bar PE = 4750 bar M = 17.50 EE = 980 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1)</sup> = 0.15 delta L = 0.11		<b>Longitudes</b> L1 = 26.92 L2 = 30.45 L3 <sup>1)</sup> = 36.07  <b>Cubeta</b> R = R1 = 9.63 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.12 P1 <sup>1)</sup> = 9.60 P2 * = 9.31  <b>Cono de entrada</b> α <sup>1)</sup> * = 60° S * = 34.98 r1 max = 0.64 r2 = 3.18  <b>Cuello</b> H1 * = 5.23 H2 <sup>1)</sup> = 5.23  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 4.39 G <sup>1)</sup> = 4.48 α l * = 90° h = 0.41 s = 1.04 i <sup>1)</sup> * = 1° w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 4.27 Z <sup>1)</sup> = 4.37  <b>Rayas</b> b = 1.57 N = 6 u = 228.60 Q = 14.80 mm <sup>2</sup>	
				
Escala 1:1				
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones básicas			

C. I. P.	215	TAB. I	
		País de origen: DE	
		Fecha	27-02-92
		Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup>* = 30.00 -0.20</p> <p>L2 <sup>1)</sup>* = 33.97 -0.20</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 39.60</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 58.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 10.00</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.20</p> <p>E1 = 8.60</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 45°</p> <p>f = 0.50</p> <p>β = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 10.00</p> <p>P2 <sup>1)</sup>* = 9.25 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α = 40° 30' 36''</p> <p>S = 42.53</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 6.32</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 6.32</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 5.64</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 44.72</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3800 bar</p> <p>PK = 4370 bar</p> <p>PE = 4750 bar</p> <p>M = 17.50</p> <p>EE = 1505 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.15</p> <p>delta L =</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 * = 29.93</p> <p>L2 * = 33.78</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 40.13</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R = 1.50</p> <p>R1 = 10.05</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.83</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 10.00</p> <p>P2 * = 9.30</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α <sup>1)</sup> = 40° 29' 27''</p> <p>S = 42.54</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 6.46</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 6.33</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 6.33</p> <p>G <sup>1)</sup>* = 5.12</p> <p>α l = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i <sup>1)</sup> = 5° 11' 21''</p> <p>W =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 5.40</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 5.60</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 1.81</p> <p>N = 6</p> <p>u = 214.00</p> <p>Q = 24.01 mm<sup>2</sup></p>
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	25 Win. Super Short Mag. País de origen: US		TAB. I	
			Fecha	16-05-06
			Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 29.40 -0.20</p> <p>L2 <sup>1)</sup> = 34.79 -0.20</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 42.42</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 59.94</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.37</p> <p>R1 = 13.59</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.36</p> <p>E1 = 12.19</p> <p>e min = 1.02</p> <p>delta = 45°</p> <p>f = 0.35</p> <p>beta = 35°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 14.12</p> <p>P2 <sup>1)</sup> * = 13.83 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 60°</p> <p>S * = 41.36</p> <p>r1 min = 1.27</p> <p>r2 = 3.30</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 7.60</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 7.60</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 6.54</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 51.76</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 17.50</p> <p>EE = 3500 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10</p> <p>delta L = 0.08</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 29.29</p> <p>L2 = 34.67</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 42.68</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 14.19</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.36</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 14.15</p> <p>P2 * = 13.86</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup> * = 60°</p> <p>S * = 41.30</p> <p>r1 max = 1.27</p> <p>r2 = 3.81</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 7.65</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 7.62</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 6.63</p> <p>G = 9.34</p> <p>alpha l = 90°</p> <p>h = 0.50</p> <p>s * = 4.67</p> <p>i <sup>1)</sup> = 1° 43'</p> <p>w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 6.35</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 6.53</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.44</p> <p>N = 6</p> <p>u = 254.00</p> <p>Q = 33.02 mm<sup>2</sup></p>	
	Escala 1:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

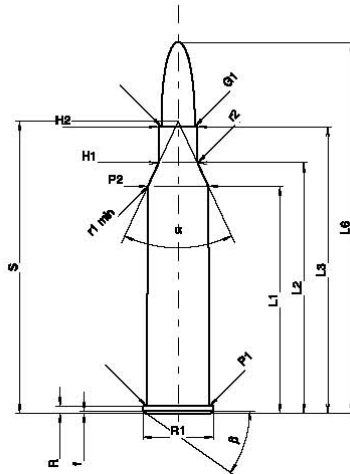


C. I. P.	País de origen: IT	277 GS		TAB.	I
				Fecha	26-11-96
				Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>		
	<b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> * = 56.50 -0.20 L2 <sup>1)</sup> * = 59.97 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 67.00 L4 = L5 = L6 = 87.00  <b>Culote</b> R = 1.40 R1 = 13.00 R3 = E = 3.50 E1 = 11.20 e min = 1.00 delta = 43° 40' 04" f = 0.30 beta = 45°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 13.30 P2 <sup>1)</sup> * = 12.80 -0.20  <b>Cono de entrada</b> alpha = 70° S = 65.64 r1 min = 0.50 r2 = 0.50  <b>Cuello</b> H1 * = 7.94 H2 <sup>1)</sup> = 7.94  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.06 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 73.00  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 4883 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10 delta L =		<b>Longitudes</b> L1 * = 56.48 L2 * = 59.95 L3 <sup>1)</sup> = 67.30  <b>Cubeta</b> R = 1.40 R1 = 13.05 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.50 P1 <sup>1)</sup> * = 13.33 P2 = 12.83  <b>Cono de entrada</b> alpha <sup>1)</sup> = 70° S = 65.64 r1 max = 0.50 r2 = 0.50  <b>Cuello</b> H1 * = 7.98 H2 <sup>1)</sup> = 7.96  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 7.07 G <sup>1)</sup> * = 6.00 alpha l = 180° h = s = i <sup>1)</sup> = 1° w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 6.86 Z <sup>1)</sup> = 7.04  <b>Rayas</b> b = 4.06 N = 4 u = 254.00 Q = 38.52 mm <sup>2</sup>		
Escala 1:1					
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas			

C. I. P.	300 RCM		TAB.	I
	País de origen: US		Fecha	26-05-10
			Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 41.74 -0.20</p> <p>L2 <sup>1)</sup> = 45.58 -0.20</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 53.34</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 72.14</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.27</p> <p>R1 = 13.51</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.27</p> <p>E1 = 12.07</p> <p>e min = 0.94</p> <p>delta = 35°</p> <p>f = 0.41</p> <p>beta = 35°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 13.55</p> <p>P2 <sup>1)</sup> * = 13.08 -0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 60°</p> <p>S * = 53.06</p> <p>r1 min = 1.27</p> <p>r2 = 3.18</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.64</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 8.64</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 7.85</p> <p>G2 =</p> <p>F + G =</p> <p>L3 + G <sup>1)</sup> = 61.29</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4400 bar</p> <p>PK = 5060 bar</p> <p>PE = 5500 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 4900 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10</p> <p>delta L = 0.10</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 41.61</p> <p>L2 = 45.44</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 53.59</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 13.62</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.27</p> <p>P1 <sup>1)</sup> * = 13.62</p> <p>P2 * = 13.11</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup> * = 60°</p> <p>S * = 52.97</p> <p>r1 max = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.69</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 8.66</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 7.85</p> <p>G <sup>1)</sup> = 7.95</p> <p>alpha 1 = 90°</p> <p>h = 0.41</p> <p>s = 3.56</p> <p>i <sup>1)</sup> * = 1°30'</p> <p>w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 7.62</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 7.82</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.79</p> <p>N = 6</p> <p>u = 254.00</p> <p>Q = 47.32 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>			

C. I. P.	338 Federal	TAB. I
	País de origen: US	Fecha 14-05-07
		Revisión 25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>  <b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> = 39.62 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 42.55 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 51.18 L4 = L5 = L6 = 71.63  <b>Culote</b> R = 1.37 R1 = 12.01 R3 = E = 3.85 E1 = 10.39 e min = 1.40 delta = 36° f = 0.38 beta = 55°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 11.96 P2 <sup>1)</sup> * = 11.53 -0.20  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 40° S * = 55.46 r1 min = 0.76 r2 = 3.18  <b>Cuello</b> H1 * = 9.40 H2 <sup>1)</sup> = 9.40  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 8.61 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 56.95  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 4150 bar PK = 4773 bar PE = 5188 bar M = 25.00 EE = 4150 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10 delta L = 0.10	<b>RECÁMARA MINI</b>  <b>Longitudes</b> L1 = 39.48 L2 = 42.38 L3 <sup>1)</sup> = 51.44  <b>Cubeta</b> R = R1 = 12.03 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.85 P1 <sup>1)</sup> = 11.99 P2 * = 11.56  <b>Cono de entrada</b> alpha <sup>1)</sup> * = 40° S * = 55.36 r1 max = 0.76 r2 = 3.68  <b>Cuello</b> H1 * = 9.45 H2 <sup>1)</sup> = 9.42  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 8.76 G <sup>1)</sup> = 5.77 alpha 1 = 90° h = 0.33 s = i <sup>1)</sup> * = 2° w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 8.38 Z <sup>1)</sup> = 8.59  <b>Rayas</b> b = 2.75 N = 6 u = 254.80 Q = 56.92 mm <sup>2</sup>
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

C. I. P.	7,62 x 54 R	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	25-05-11
País de origen: SU		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 * = 39.70                      L2 * = 44.30                      L3 <sup>1)</sup> = 53.72                      L4 =                      L5 = 57.00                      L6 = 77.16</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.60 -0.25                      R1 = 14.48                      R3 =                      E =                      E1 =                      e min =                      delta =                      f = 0.60                      beta = 20°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 12.37                      P2 * = 11.61</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha = 37° 01' 9''                      S = 57.04                      r1 min = 0.50                      r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.53                      H2 <sup>1)</sup> = 8.53</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.92                      G2 =                      F =                      L3+G <sup>1)</sup> = 74.80</p> <p><b>Presiones (Energías)</b>  <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3900 bar                      PK = 4485 bar                      PE = 5070 bar                      M = 25.00                      EE = 3960 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10                      delta L =</p>	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 * = 39.73                      L2 * = 44.30                      L3 <sup>1)</sup> = 53.70</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.63                      R1 = 14.50                      R2 =                      R3 =                      r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E =                      P1 <sup>1)</sup> = 12.48                      P2 * = 11.68</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup> = 37° 07' 59''                      S = 57.12                      r1 max = 0.50                      r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.61                      H2 <sup>1)</sup> = 8.60</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 7.93                      G <sup>1)</sup> * = 21.08                      alpha 1 * = 12° 31' 48''                      h * = 3.05                      s =                      i <sup>1)</sup> = 0° 29' 33''                      w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 7.62                      Z <sup>1)</sup> = 7.92</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 3.81                      N = 4                      u = 240.00                      Q = 47.99 mm<sup>2</sup></p>	
Escala 1:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas	

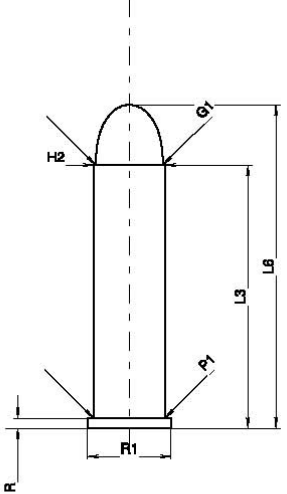
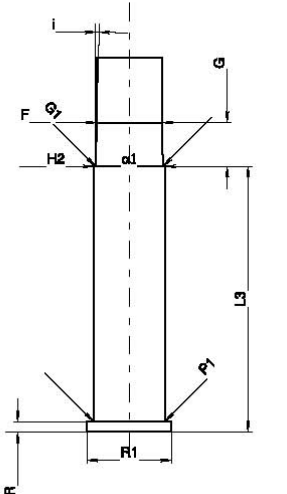
C. I. P.	225 Win.	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	25-05-11
	Pais de origen: US	<b>CARTUCHO MAXI</b>	
	<b>Longitudes</b> L1 = 38.86 L2 = 42.84 L3 <sup>1)</sup> = 49.02 L4 = L5 = L6 = 63.50  <b>Culote</b> R <sup>1)</sup> = 1.24 -0.25 R1 = 12.01 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.38 beta = 35°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 10.77 P2 * = 10.31  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 50° S * = 49.92 r1 min = 0.76 r2 = 2.54  <b>Cuello</b> H1 * = 6.60 H2 <sup>1)</sup> = 6.60  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 5.70 G2 = F + G = L3 + G <sup>1)</sup> = 53.23  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 3900 bar PK = 4485 bar PE = 4875 bar M = 25.00 EE = 2195 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10 delta L = 0.10	<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<b>Longitudes</b> L1 = 38.72 L2 = 42.69 L3 <sup>1)</sup> = 49.28  <b>Cubeta</b> R = 1.35 R1 = 12.27 R2 = R3 = r = 0.80  <b>Recámara de pólvora</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 10.80 P2 * = 10.35  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 50° S * = 49.82 r1 max = 0.76 r2 = 2.54  <b>Cuello</b> H1 * = 6.65 H2 <sup>1)</sup> = 6.63  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 5.74 G <sup>1)</sup> = 4.21 alpha 1 * = 60° h = 0.77 s = i <sup>1)</sup> * = 1°30' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 5.56 Z <sup>1)</sup> = 5.68  <b>Rayas</b> b = 1.88 N = 6 u = 356.00 Q = 24.97 mm <sup>2</sup>		
Escala 1:1			
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

C. I. P.	30-40 Krag País de origen: US		TAB.	II
			Fecha	14-06-84
			Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>  <b>Longitudes</b> L1 = 43.82 L2 = 46.45 L3 <sup>1)</sup> = 58.78 L4 = L5 = L6 = 78.46  <b>Culote</b> R <sup>1)</sup> = 1.63 -0.25 R1 = 13.84 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.39 beta = 40°  <b>Recámara de pólvora</b>  P1 = 11.71 P2 * = 10.64  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 42° 12' S * = 57.61 r1 min = 3.94 r2 = 4.06  <b>Cuello</b> H1 * = 8.61 H2 <sup>1)</sup> = 8.59  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.85 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 67.10  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 3250 bar PK = 3738 bar PE = 4060 bar M = 25.00 EE = 3750 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 4)</sup> = 0.15 delta L =		<b>RECÁMARA MINI</b>  <b>Longitudes</b> L1 = 43.92 L2 = 46.56 L3 <sup>1)</sup> = 58.98  <b>Cubeta</b> R <sup>1)</sup> = 1.63 R1 = 14.10 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 11.74 P2 * = 10.67  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 42° 12' S * = 57.74 r1 max = 3.94 r2 = 4.57  <b>Cuello</b> H1 * = 8.63 H2 <sup>1)</sup> = 8.61  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1) *</sup> = 7.89 G <sup>1)</sup> = 8.32 alpha 1 * = 24° h = 1.69 s = i <sup>1) *</sup> = 1°10' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1) *</sup> = 7.62 Z <sup>1)</sup> = 7.82  <b>Rayas</b> b = 2.39 N = 6 u = 254.00 Q = 47.06 mm <sup>2</sup>	
			Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas

C. I. P.	30 Fl. N. E. Purdey		TAB.	II
	País de origen: GB		Fecha	14-06-84
			Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 * = 43.03                      L2 * = 47.09                      L3 <sup>1)</sup> = 58.78                      L4 =                      L5 =                      L6 = 75.69</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.63 -0.25                      R1 = 13..84                      R3 =                      E =                      E1 =                      e min =                      delta =                      f =                      beta =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 11.73                      P2 * = 10.69</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha = 29° 00' 01''                      S = 63.70                      r1 min = 3.81                      r2 = 3.81</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.59                      H2 <sup>1)</sup> = 8.51</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.82                      G2 =                      F =                      L3+G <sup>1)</sup> = 65.73</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3200 bar                      PK = 3680 bar                      PE = 4000 bar                      M = 25.00                      EE = 3455 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 4)</sup> = 0.15                      delta L =</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 * = 43.05                      L2 * = 47.12                      L3 <sup>1)</sup> = 59.03</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.65                      R1 = 14.10                      R2 =                      R3 =                      r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E =                      P1 <sup>1)</sup> = 11.76                      P2 * = 10.72</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha = 28° 55' 55''                      S = 63.83                      r1 max = 3.81                      r2 = 3.81</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.62                      H2 <sup>1)</sup> = 8.53</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 7.89                      G <sup>1)</sup> * = 6.95                      alpha 1 = 180°                      h =                      s =                      i <sup>1)</sup> = 1° 06' 46''                      w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 7.62                      Z <sup>1)</sup> = 7.82</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.72                      N = 6                      u = 254.00                      Q = 47.27 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad                      4) Holgura en el reborde                      * Dimensiones básicas</p>			

C. I. P.	30 Super Fl. H&H País de origen: GB		TAB.	II
			Fecha	14-06-84
			Revisión	25-05-11
Marcado alternativo: 300 Fl. N.E.				
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<b>Longitudes</b> L1 * = 55.63 L2 * = 65.15 L3 <sup>1)</sup> = 74.68 L4 = L5 = L6 = 93.73  <b>Culote</b> R <sup>1)</sup> = 1.52 -0.25 R1 = 14.53 R3 = E = E1 = e min = delta = f = beta =  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 13.13 P2 * = 11.43  <b>Cono de entrada</b> alpha = 16° 58' 3" S = 93.94 r1 min = r2 =  <b>Cuello</b> H1 * = 8.59 H2 <sup>1)</sup> = 8.59  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.82 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 81.67  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 3200 bar PK = 3680 bar PE = 4000 bar M = 25.00 EE = 3520 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 4)</sup> = 0.15 delta L =		<b>Longitudes</b> L1 * = 55.65 L2 * = 65.18 L3 <sup>1)</sup> = 74.93  <b>Cubeta</b> R <sup>1)</sup> = 1.55 R1 = 14.78 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 13.16 P2 * = 11.46  <b>Cono de entrada</b> alpha = 16° 56' 58" S = 94.11 r1 max = r2 =  <b>Cuello</b> H1 * = 8.62 H2 <sup>1)</sup> = 8.61  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 7.89 G <sup>1)</sup> * = 6.99 alpha 1 = 180° h = s = i <sup>1)</sup> = 1° 06' 23" w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 7.62 Z <sup>1)</sup> = 7.82  <b>Rayas</b> b = 2.72 N = 6 u = 254.00 Q = 47.27 mm <sup>2</sup>	
Escala 1:1		Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas		
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1				



C. I. P.	300/295 Rook Rifle País de origen: GB		TAB.	II
			Fecha	14-06-84
			Revisión	25-05-11
  	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<b>Longitudes</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 29.97 L4 = L5 = L6 = 36.83  <b>Culote</b> R <sup>1)</sup> = 1.14 -0.25 R1 = 9.52 R3 = E = E1 = e min = δ = f = β =  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 8.10 P2 =  <b>Cono de entrada</b> α = S = r1 min = r2 =  <b>Cuello</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 8.08  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.65 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 34.97  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 1200 bar PK = 1380 bar PE = 1500 bar M = 17.50 EE = 375 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 4)</sup> = 0.15 delta L =		<b>Longitudes</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 30.23  <b>Cubeta</b> R <sup>1)</sup> = 1.17 R1 = 9.65 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 8.13 P2 =  <b>Cono de entrada</b> α = S = r1 max = r2 =  <b>Cuello</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 8.10  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 7.65 G <sup>1)</sup> * = 5.00 α l = 180° h = s = i <sup>1)</sup> = 1° 25' 55" w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 7.40 Z <sup>1)</sup> = 7.62  <b>Rayas</b> b = N = u = 508.00 Q = 43.01 mm <sup>2</sup>	
Escala 1.5:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas			

C. I. P.	303 Savage		TAB. II	
			Fecha 14-06-84	
			Revisión 25-05-11	
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<b>Longitudes</b> L1 = 34.33 L2 = 37.54 L3 <sup>1)</sup> = 51.18 L4 = L5 = L6 = 64.01  <b>Culote</b> R <sup>1)</sup> = 1.60 -0.25 R1 = 12.83 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.38 beta = 35°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 11.23 P2 * = 10.50  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 32° S * = 52.64 r1 min = 0.76 r2 = 2.54  <b>Cuello</b> H1 * = 8.66 H2 <sup>1)</sup> = 8.44  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.90 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 57.94  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 2700 bar PK = 3105 bar PE = 3375 bar M = 25.00 EE = 2455 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 4)</sup> = 0.15 delta L =		<b>Longitudes</b> L1 = 34.34 L2 = 37.65 L3 <sup>1)</sup> = 52.65  <b>Cubeta</b> R <sup>1)</sup> = 1.60 R1 = 13.08 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 1.60 P1 <sup>1)</sup> = 11.33 P2 * = 10.64  <b>Cono de entrada</b> alpha * = 32° S * = 52.89 r1 max = 0.76 r2 = 5.08  <b>Cuello</b> H1 * = 8.74 H2 <sup>1)</sup> = 8.55  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 7.92 G <sup>1)</sup> = 6.76 alpha 1 * = 101° 34' h = 0.26 s = i <sup>1)</sup> * = 1° 19' 20'' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 7.62 Z <sup>1)</sup> = 7.82  <b>Rayas</b> b = 2.54 N = 6 u = 254.00 Q = 47.16 mm <sup>2</sup>	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas			

C. I. P.	307 Win.		TAB.	II
	País de origen: US		Fecha	14-06-84
			Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 39.62                      L2 = 43.48                      L3 <sup>1)</sup> = 51.18                      L4 =                      L5 =                      L6 = 65.02</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.60 -0.25                      R1 = 12.85                      R3 =                      E = 3.72                      E1 = 10.41                      e min = 0.46                      delta = 25°                      f = 0.38                      beta = 35°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 11.96                      P2 * = 11.53</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 40°                      S * = 55.46                      r1 min = 0.76                      r2 = 3.18</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.72                      H2 <sup>1)</sup> = 8.72</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.85                      G2 =                      F =                      L3+G <sup>1)</sup> = 58.16</p> <p><b>Presiones (Energías)</b>  <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4150 bar                      PK = 4773 bar                      PE = 5190 bar                      M = 25.00                      EE = 2825 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10                      delta L =</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 39.68                      L2 = 43.48                      L3 <sup>1)</sup> = 51.44</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.60                      R1 = 12.88                      R2 =                      R3 =                      r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.72                      P1 <sup>1)</sup> = 12.01                      P2 * = 11.56</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha <sup>1)</sup>* = 40°                      S * = 55.56                      r1 max = 0.76                      r2 = 3.68</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.79                      H2 <sup>1)</sup> = 8.74</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 7.87                      G = 6.98                      alpha 1 * = 71° 26'                      h = 0.60                      s = 2.89                      i <sup>1)</sup>* = 1° 45'                      w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 7.62                      Z <sup>1)</sup> = 7.82</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 4.47                      N = 4                      u = 305.00                      Q = 47.51 mm<sup>2</sup></p>	
Escala 1:1				
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

C. I. P.	351 Win. SL		TAB. II	
			Fecha	14-06-84
			Revisión	25-05-11
	País de origen: US		RECÁMARA MINI	
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>Longitudes</b>	
	L1 =		L1 =	
	L2 =		L2 =	
	L3 <sup>1)</sup> =	35.05	L3 <sup>1)</sup> =	35.07
	L4 =			
	L5 =			
	L6 =	48.26		
	<b>Culote</b>		<b>Cubeta</b>	
	R <sup>1)</sup> =	1.27 -0.25	R <sup>1)</sup> =	1.27
	R1 =	10.41	R1 =	10.67
	R3 =		R2 =	
	E =	3.72	R3 =	
	E1 =	9.02	r =	
	e min =	0.64		
	delta =	10°		
	f =	0.38		
	beta =	35°		
	<b>Recámara de pólvora</b>		<b>Recámara de pólvora</b>	
	P1 =	9.66	E =	
	P2 =		P1 <sup>1)</sup> =	9.86
			P2 =	
	<b>Cono de entrada</b>		<b>Cono de entrada</b>	
	alpha =		alpha =	
	S =		S =	
	r1 min =		r1 max =	
	r2 =		r2 =	
	<b>Cuello</b>		<b>Cuello</b>	
	H1 =		H1 =	
	H2 <sup>1)</sup> =	9.58	H2 <sup>1)</sup> =	9.71
	<b>Proyectil</b>		<b>Toma de rayas</b>	
	G1 <sup>1)</sup> =	8.94	G1 <sup>1)</sup> * =	8.95
	G2 =		G <sup>1)</sup> =	9.68
	F =		alpha l =	30°
	L3+G <sup>1)</sup> =	44.73	h =	1.42
	<b>Presiones (Energías)</b>		s =	
	<b>Método Transductor</b>		i <sup>1)</sup> * =	0° 39' 31''
	Pmax =	3650 bar	w =	
	PK =	4198 bar		
	PE =	4560 bar	<b>Cañón</b>	
	M =	17.50	F <sup>1)</sup> * =	8.76
	EE =	1330 Julios	Z <sup>1)</sup> =	8.92
	<b>Otras indicaciones</b>		<b>Rayas</b>	
	Fe <sup>1) 4)</sup> =	0.15	b =	2.75
	delta L =		N =	6
			u =	406.00
			Q =	61.61 mm <sup>2</sup>
Escala 1:1				
Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) A Control de seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas			

C. I. P.	356 Win.		TAB.	II
	País de origen: US		Fecha	14-06-84
			Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 39.62                      L2 = 41.91                      L3 <sup>1)</sup> = 51.18                      L4 =                      L5 =                      L6 = 65.02</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.60      -0.25                      R1 = 12.85                      R3 =                      E = 3.72                      E1 = 10.41                      e min = 0.46                      delta = 25°                      f = 0.38                      beta = 35°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 11.96                      P2 * = 11.53</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 40°                      S * = 55.45                      r1 min = 0.76                      r2 = 2.54</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 9.86                      H2 <sup>1)</sup> = 9.86</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 9.11                      G2 =                      F + G =                      L3 + G <sup>1)</sup> = 57.14</p> <p><b>Presiones (Energías)</b>  <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4150 bar                      PK = 4773 bar                      PE = 5190 bar                      M = 25.00                      EE = 3705 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10                      delta L =</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 39.69                      L2 = 41.93                      L3 <sup>1)</sup> = 51.44</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.60                      R1 = 12.88                      R2 =                      R3 =                      r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 1.60                      P1 <sup>1)</sup> = 12.01                      P2 * = 11.56</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 40°                      S * = 55.57                      r1 max = 0.76                      r2 = 2.79</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 9.93                      H2 <sup>1)</sup> = 9.88</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 9.17                      G <sup>1)</sup> = 5.96                      alpha 1 * = 60°                      h = 0.61                      s =                      i <sup>1)</sup> * = 1°30'                      w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 8.89                      Z <sup>1)</sup> = 9.09</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.79                      N = 6                      u = 305.00                      Q = 63.77 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>		<p>Notas: 1) Verificar por seguridad                      3) Holgura en el Cono de entrada                      * Dimensiones básicas</p>		

C. I. P.	7 x 61 Super	TAB. III	
		Fecha 24-04-90	
		Revisión 25-05-11	
País de origen: US		RECÁMARA MINI	
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>Longitudes</b>
	<b>Longitudes</b> L1 = 50.80 L2 = 52.85 L3 <sup>1)</sup> = 61.00 L4 = L5 = L6 = 83.00  <b>Culote</b> R = 1.30 R1 = 13.50 R3 = 13.50 E <sup>1)</sup> = 5.60 -0.20 E1 = 12.20 e min = 1.10 δ = 35° f = β =  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 13.05 P2 <sup>1)</sup> * = 11.91  <b>Cono de entrada</b> α * = 85° 45' S * = 57.21 r1 min = 2.00 r2 = 1.50  <b>Cuello</b> H1 * = 8.10 H2 <sup>1)</sup> = 8.06  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.20 G2 = 7.20 F = L3+G <sup>1)</sup> = 88.00  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 4050 bar PK = 4658 bar PE = 5060 bar M = 25.00 EE = 4620 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 5)</sup> = 0.10 delta L =		<b>Longitudes</b> L1 = 50.90 L2 = 52.87 L3 <sup>1)</sup> = 61.62  <b>Cubeta</b> R = R1 = 13.56 R2 = R3 = 13.56 r =  <b>Recámara de pólvora</b> E <sup>1)</sup> = 5.62 P1 = 13.08 P2 <sup>1)</sup> * = 12.01  <b>Cono de entrada</b> α <sup>1)</sup> * = 88° S * = 57.12 r1 max = 2.00 r2 = 1.50  <b>Cuello</b> H1 * = 8.21 H2 <sup>1)</sup> = 8.18  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 7.23 G <sup>1)</sup> = 27.00 α 1 * = 90° h = 0.48 s = 6.25 i <sup>1)</sup> * = 0° 19' 3'' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 7.00 Z <sup>1)</sup> = 7.22  <b>Rayas</b> b = 2.70 N = 6 u = 229.00 Q = 40.31 mm <sup>2</sup>
	Escala 1:1.5 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1		Notas: 1) A Control de seguridad 5) Holgura en el culote magnum * Dimensiones básicas

C. I. P.	300 H&H Mag.	TAB.	III
		Fecha	14-06-84
País de origen: GB		Revisión	25-05-11
Marcado alternativo: 30 Super Belt. Riml. H&H Belt, Riml. N. E.			
	<p align="center"><b>CARTUCHO MAXI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 * = 53.46  L2 * = 62.96  L3 <sup>1)</sup> = 72.39  L4 =  L5 =  L6 = 91.44</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.27  R1 = 13.51  R3 = 13.56  E <sup>1)</sup> = 5.59     -0.20  E1 = 12.07  e min = 0.94  δ = 35°  f = 0.41  β = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 13.03  P2 * = 11.43</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α = 17° 00' 9''  S = 91.69  r1 min =  r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.59  H2 <sup>1)</sup> = 8.59</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 7.82  G2 =  F =  L3+G <sup>1)</sup> = 75.56</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4300 bar  PK = 4945 bar  PE = 5375 bar  M = 25.00  EE = 4725 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 5)</sup> = 0.10  delta L =</p>	<p align="center"><b>RECÁMARA MINI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 * = 54.01  L2 * = 62.96  L3 <sup>1)</sup> = 72.90</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =  R1 = 13.59  R2 =  R3 = 13.59  r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E <sup>1)</sup> = 5.59  P1 <sup>1)</sup> = 13.06  P2 * = 11.45</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α = 17° 43' 05''  S = 90.74  r1 max = 1.27  r2 = 2.54</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 8.66  H2 <sup>1)</sup> = 8.62</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 7.82  G <sup>1)</sup> * = 3.17  α 1 = 90°  h * = 0.40  s =  i <sup>1)</sup> = 2° 03' 59''  w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 7.62  Z <sup>1)</sup> = 7.82</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.72  N = 6  u = 254.00  Q = 47.27 mm<sup>2</sup></p>	
	<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CRI</p>	<p>Notas: 1) A Control de seguridad  5) Holgura en el culote magnum  * Dimensiones básicas</p>	

C. I. P.	416 Taylor Mag.		TAB.	III
	País de origen: US		Fecha	15-04-08
			Revisión	25-05-11
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 51.75                      L2 = 52.92                      L3 <sup>1)</sup> = 63.50                      L4 =                      L5 =                      L6 = 84.84</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.27                      R1 = 13.51                      R3 = 13.51                      E <sup>1)</sup> = 5.59      -0.20                      E1 = 12.07                      e min = 0.94                      δ = 35°                      f = 0.30                      β = 45°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 13.01                      P2 <sup>1)</sup> * = 12.47</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α * = 50°                      S * = 65.12                      r1 min = 0.81                      r2 = 1.27</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 11.38                      H2 <sup>1)</sup> = 11.35</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 10.57                      G2 =                      F =                      L3+G <sup>1)</sup> = 73.35</p> <p><b>Presiones (Energías)</b>  <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4400 bar                      PK = 5060 bar                      PE = 5500 bar                      M = 25.00                      EE = 7400 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 5)</sup> = 0.10                      delta L =</p>	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 51.90                      L2 = 53.06                      L3 <sup>1)</sup> = 63.88</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =                      R1 = 13.59                      R2 =                      R3 = 13.59                      r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E <sup>1)</sup> = 5.59                      P1 <sup>1)</sup> = 13.06                      P2 * = 12.49</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α * = 50°                      S * = 65.29                      r1 max = 0.50                      r2 = 0.50</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 11.41                      H2 <sup>1)</sup> = 11.38</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 10.59                      G <sup>1)</sup> = 9.85                      α 1 * = 131°                      h = 0.18                      s = 5.46                      i <sup>1)</sup> * = 1° 30'                      w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 10.36                      Z <sup>1)</sup> = 10.57</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 3.25                      N = 6                      u = 254.00                      Q = 86.38 mm<sup>2</sup></p>		
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad                      5) Holgura en el culote magnum                      * Dimensiones básicas</p>			



C. I. P.	45 GAP		TAB. IV	
			Fecha 27-09-04	
			Revisión 25-05-11	
	País de origen: AT			
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 19.30 -0.25</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 28.89</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.24</p> <p>R1 = 11.94</p> <p>R3 =</p> <p>E = 4.11</p> <p>E1 = 10.16</p> <p>e min = 0.89</p> <p>δ = 26°</p> <p>f = 0.38</p> <p>β = 35°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 12.09</p> <p>P2 =</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 12.01</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 11.48</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 25.53</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 1300 bar</p> <p>PK = 1495 bar</p> <p>PE = 1690 bar</p> <p>M = 10.50</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 6)</sup> = 0.30</p> <p>delta L =</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 19.30</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 11.97</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 5.08</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 12.18</p> <p>P2 =</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 12.04</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 11.48</p> <p>G <sup>1)</sup> * = 6.23</p> <p>α l = 180°</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i <sup>1)</sup> = 1° 09'</p> <p>w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 11.23</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 11.43</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 3.73</p> <p>N = 6</p> <p>u = 406.00</p> <p>Q = 101.33 mm<sup>2</sup></p>	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1	Notas: 1) Verificar por seguridad 6) Holgura en la boca * Dimensiones básicas			

Estas Decisiones de la Comisión Internacional Permanente para la prueba de Armas de Fuego Portátiles entraron en vigor de forma general y para España el 22 de mayo de 2012 de conformidad con lo establecido en el apartado 1 del artículo 8 del Reglamento.

Madrid, 13 de mayo de 2013.–La Secretaria General Técnica del Ministerio de Asuntos Exteriores y de Cooperación, Fabiola Gallego Caballero.