

**I. DISPOSICIONES GENERALES****MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES Y DE COOPERACIÓN**

- 5621** *Convenio para reconocimiento recíproco de punzones de pruebas y armas de fuego portátiles y Reglamento con Anejos I y II hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969. Decisiones adoptadas por la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles en su XXXI Sesión Plenaria de 30 de mayo de 2012 (Decisiones XXXI-32 a XXXI-42).*

C. I. P.

COMISIÓN INTERNACIONAL PERMANENTE  
PARA LA PRUEBA  
DE ARMAS DE FUEGO PORTÁTILES

La Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego, haciendo referencia al Convenio para el Reconocimiento Recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y al Reglamento, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969, tiene el honor de poner en conocimiento de las Partes Contratantes las decisiones adoptadas en la reunión de los Jefes de Delegaciones celebrada el 30 de mayo de 2012 en Bruselas.

XXXI-32 a 40 Lista de Tablas TDCC, nuevos calibres.

*Decisiones tomadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento.*

Tabla I	Calibre 6,3 × 57 Farè	XXXI-32
	Calibre 6,5 Creedmoor	XXXI-33
	Calibre 8,5 × 68 Fanzoj	XXXI-34
	Calibre 300 Norma Mag	XXXI-35
Tabla II	Calibre 6,3 × 52 R K&S	XXXI-36
Tabla VI	Calibre 45 PD ELP	XXXI-37
Tabla X	Calibre 10 × 28	XXXI-38
	Calibre 40 × 46 BDLR X	XXXI-39
	Calibre 45 × 30	XXXI-40

XXXI-41 a 42 Lista de Tablas TDCC, calibres revisados.

*Decisiones tomadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del Reglamento.*

Tabla II	Calibre 577 N.E. 3"	XXXI-41
Tabla IV	Calibre 10 mm Auto	XXXI-42

### Nuevos calibres

C. I. P.	<b>6,3 x 57 Farè</b> País de origen: IT	<b>TAB. I</b> <b>Fecha 30-05-12</b> <b>Revisión</b>																																																																																																																																																																																																																																	
	<b>CARTUCHO MAXI</b>	<b>RECÁMARA MINI</b>																																																																																																																																																																																																																																	
	<p><b>Longitudes</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>L1 <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>45.75</td><td>-0.20</td></tr> <tr><td>L2 <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>48.35</td><td>-0.20</td></tr> <tr><td>L3 <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>56.26</td><td></td></tr> <tr><td>L4</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>L5</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>L6</td><td>=</td><td>75.00</td><td></td></tr> </table> <p><b>Culote</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>=</td><td>1.20</td><td></td></tr> <tr><td>R1</td><td>=</td><td>11.94</td><td></td></tr> <tr><td>R3</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td>=</td><td>3.09</td><td></td></tr> <tr><td>E1</td><td>=</td><td>10.45</td><td></td></tr> <tr><td>e min</td><td>=</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr><td>δ</td><td>=</td><td>40°</td><td></td></tr> <tr><td>f</td><td>=</td><td>0.20</td><td></td></tr> <tr><td>β</td><td>=</td><td>45°</td><td></td></tr> </table> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>P1</td><td>=</td><td>11.94</td><td></td></tr> <tr><td>P2 <sup>1)</sup>*</td><td>=</td><td>11.53</td><td>-0.20</td></tr> </table> <p><b>Cono de entrada</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>α *</td><td>=</td><td>80°</td><td></td></tr> <tr><td>S *</td><td>=</td><td>52.61</td><td></td></tr> <tr><td>r1 min</td><td>=</td><td>0.76</td><td></td></tr> <tr><td>r2</td><td>=</td><td>1.17</td><td></td></tr> </table> <p><b>Cuello</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>H1 *</td><td>=</td><td>7.16</td><td></td></tr> <tr><td>H2 <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>7.16</td><td></td></tr> </table> <p><b>Proyectil</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>G1 <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>6.52</td><td></td></tr> <tr><td>G2</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>F</td><td>=</td><td>6.35</td><td></td></tr> <tr><td>L3+G <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>62.38</td><td></td></tr> </table> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Pmax</td><td>=</td><td>4400</td><td>bar</td></tr> <tr><td>PK</td><td>=</td><td>5060</td><td>bar</td></tr> <tr><td>PE</td><td>=</td><td>5500</td><td>bar</td></tr> <tr><td>M</td><td>=</td><td>25.00</td><td></td></tr> <tr><td>EE</td><td>=</td><td>3300</td><td>Julios</td></tr> </table> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Fe <sup>1) 3)</sup></td><td>=</td><td>0.10</td><td></td></tr> <tr><td>delta L</td><td>=</td><td></td><td></td></tr> </table>	L1 <sup>1)</sup>	=	45.75	-0.20	L2 <sup>1)</sup>	=	48.35	-0.20	L3 <sup>1)</sup>	=	56.26		L4	=			L5	=			L6	=	75.00		R	=	1.20		R1	=	11.94		R3	=			E	=	3.09		E1	=	10.45		e min	=	1.00		δ	=	40°		f	=	0.20		β	=	45°		P1	=	11.94		P2 <sup>1)</sup> *	=	11.53	-0.20	α *	=	80°		S *	=	52.61		r1 min	=	0.76		r2	=	1.17		H1 *	=	7.16		H2 <sup>1)</sup>	=	7.16		G1 <sup>1)</sup>	=	6.52		G2	=			F	=	6.35		L3+G <sup>1)</sup>	=	62.38		Pmax	=	4400	bar	PK	=	5060	bar	PE	=	5500	bar	M	=	25.00		EE	=	3300	Julios	Fe <sup>1) 3)</sup>	=	0.10		delta L	=			<p><b>Longitudes</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>L 1</td><td>=</td><td>45.79</td></tr> <tr><td>L 2</td><td>=</td><td>48.35</td></tr> <tr><td>L 3 <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>56.72</td></tr> </table> <p><b>Cubeta</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>R</td><td>=</td><td></td></tr> <tr><td>R1</td><td>=</td><td>12.00</td></tr> <tr><td>R2</td><td>=</td><td></td></tr> <tr><td>R3</td><td>=</td><td></td></tr> <tr><td>r</td><td>=</td><td></td></tr> </table> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>E</td><td>=</td><td>3.09</td></tr> <tr><td>P1 <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>11.97</td></tr> <tr><td>P2 *</td><td>=</td><td>11.56</td></tr> </table> <p><b>Cono de entrada</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>α <sup>1)</sup>*</td><td>=</td><td>80°</td></tr> <tr><td>S *</td><td>=</td><td>52.67</td></tr> <tr><td>r1 max</td><td>=</td><td>0.76</td></tr> <tr><td>r2</td><td>=</td><td>1.57</td></tr> </table> <p><b>Cuello</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>H1 *</td><td>=</td><td>7.26</td></tr> <tr><td>H2 <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>7.26</td></tr> </table> <p><b>Toma de rayas</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>G1 <sup>1)</sup>*</td><td>=</td><td>6.54</td></tr> <tr><td>G <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>6.12</td></tr> <tr><td>α l</td><td>=</td><td>90°</td></tr> <tr><td>h</td><td>=</td><td>0.36</td></tr> <tr><td>s *</td><td>=</td><td>2.49</td></tr> <tr><td>i <sup>1)</sup>*</td><td>=</td><td>1°30'</td></tr> <tr><td>w</td><td>=</td><td></td></tr> </table> <p><b>Cañón</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>F <sup>1)</sup>*</td><td>=</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>Z <sup>1)</sup></td><td>=</td><td>6.52</td></tr> </table> <p><b>Rayas</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>b</td><td>=</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>N</td><td>=</td><td>6</td></tr> <tr><td>u</td><td>=</td><td>254.00</td></tr> <tr><td>Q</td><td>=</td><td>32.98 mm<sup>2</sup></td></tr> </table>	L 1	=	45.79	L 2	=	48.35	L 3 <sup>1)</sup>	=	56.72	R	=		R1	=	12.00	R2	=		R3	=		r	=		E	=	3.09	P1 <sup>1)</sup>	=	11.97	P2 *	=	11.56	α <sup>1)</sup> *	=	80°	S *	=	52.67	r1 max	=	0.76	r2	=	1.57	H1 *	=	7.26	H2 <sup>1)</sup>	=	7.26	G1 <sup>1)</sup> *	=	6.54	G <sup>1)</sup>	=	6.12	α l	=	90°	h	=	0.36	s *	=	2.49	i <sup>1)</sup> *	=	1°30'	w	=		F <sup>1)</sup> *	=	6.35	Z <sup>1)</sup>	=	6.52	b	=	2.50	N	=	6	u	=	254.00	Q	=
L1 <sup>1)</sup>	=	45.75	-0.20																																																																																																																																																																																																																																
L2 <sup>1)</sup>	=	48.35	-0.20																																																																																																																																																																																																																																
L3 <sup>1)</sup>	=	56.26																																																																																																																																																																																																																																	
L4	=																																																																																																																																																																																																																																		
L5	=																																																																																																																																																																																																																																		
L6	=	75.00																																																																																																																																																																																																																																	
R	=	1.20																																																																																																																																																																																																																																	
R1	=	11.94																																																																																																																																																																																																																																	
R3	=																																																																																																																																																																																																																																		
E	=	3.09																																																																																																																																																																																																																																	
E1	=	10.45																																																																																																																																																																																																																																	
e min	=	1.00																																																																																																																																																																																																																																	
δ	=	40°																																																																																																																																																																																																																																	
f	=	0.20																																																																																																																																																																																																																																	
β	=	45°																																																																																																																																																																																																																																	
P1	=	11.94																																																																																																																																																																																																																																	
P2 <sup>1)</sup> *	=	11.53	-0.20																																																																																																																																																																																																																																
α *	=	80°																																																																																																																																																																																																																																	
S *	=	52.61																																																																																																																																																																																																																																	
r1 min	=	0.76																																																																																																																																																																																																																																	
r2	=	1.17																																																																																																																																																																																																																																	
H1 *	=	7.16																																																																																																																																																																																																																																	
H2 <sup>1)</sup>	=	7.16																																																																																																																																																																																																																																	
G1 <sup>1)</sup>	=	6.52																																																																																																																																																																																																																																	
G2	=																																																																																																																																																																																																																																		
F	=	6.35																																																																																																																																																																																																																																	
L3+G <sup>1)</sup>	=	62.38																																																																																																																																																																																																																																	
Pmax	=	4400	bar																																																																																																																																																																																																																																
PK	=	5060	bar																																																																																																																																																																																																																																
PE	=	5500	bar																																																																																																																																																																																																																																
M	=	25.00																																																																																																																																																																																																																																	
EE	=	3300	Julios																																																																																																																																																																																																																																
Fe <sup>1) 3)</sup>	=	0.10																																																																																																																																																																																																																																	
delta L	=																																																																																																																																																																																																																																		
L 1	=	45.79																																																																																																																																																																																																																																	
L 2	=	48.35																																																																																																																																																																																																																																	
L 3 <sup>1)</sup>	=	56.72																																																																																																																																																																																																																																	
R	=																																																																																																																																																																																																																																		
R1	=	12.00																																																																																																																																																																																																																																	
R2	=																																																																																																																																																																																																																																		
R3	=																																																																																																																																																																																																																																		
r	=																																																																																																																																																																																																																																		
E	=	3.09																																																																																																																																																																																																																																	
P1 <sup>1)</sup>	=	11.97																																																																																																																																																																																																																																	
P2 *	=	11.56																																																																																																																																																																																																																																	
α <sup>1)</sup> *	=	80°																																																																																																																																																																																																																																	
S *	=	52.67																																																																																																																																																																																																																																	
r1 max	=	0.76																																																																																																																																																																																																																																	
r2	=	1.57																																																																																																																																																																																																																																	
H1 *	=	7.26																																																																																																																																																																																																																																	
H2 <sup>1)</sup>	=	7.26																																																																																																																																																																																																																																	
G1 <sup>1)</sup> *	=	6.54																																																																																																																																																																																																																																	
G <sup>1)</sup>	=	6.12																																																																																																																																																																																																																																	
α l	=	90°																																																																																																																																																																																																																																	
h	=	0.36																																																																																																																																																																																																																																	
s *	=	2.49																																																																																																																																																																																																																																	
i <sup>1)</sup> *	=	1°30'																																																																																																																																																																																																																																	
w	=																																																																																																																																																																																																																																		
F <sup>1)</sup> *	=	6.35																																																																																																																																																																																																																																	
Z <sup>1)</sup>	=	6.52																																																																																																																																																																																																																																	
b	=	2.50																																																																																																																																																																																																																																	
N	=	6																																																																																																																																																																																																																																	
u	=	254.00																																																																																																																																																																																																																																	
Q	=	32.98 mm <sup>2</sup>																																																																																																																																																																																																																																	
Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CRI	Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas																																																																																																																																																																																																																																		

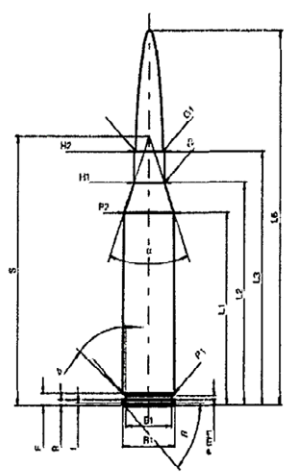
Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

C. I. P.	6,5 Creedmoor País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	30-05-12
		Revisión	
	<b>CARTUCHO MAXI</b>	<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 37.84 -</p> <p>0.20</p> <p>L2 <sup>1)</sup> = 41.52 -</p> <p>0.20</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 48.77</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 71.76</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.37</p> <p>R1 = 12.01</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.84</p> <p>E1 = 10.39</p> <p>e min = 1.40</p> <p>δ = 36°</p> <p>f = 0.38</p> <p>B = 35°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 11.95</p> <p>P2 <sup>1)</sup> * = 11.74 -</p> <p>0.20</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α * = 60°</p> <p>S * = 48.01</p> <p>r1 min = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 7.49</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 7.49</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 6.72</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 58.42</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 4350 bar</p> <p>PK = 5003 bar</p> <p>PE = 5438 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 3400 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10</p> <p>delta L = 0.06</p>	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 37.76</p> <p>L 2 = 41.42</p> <p>L 3 <sup>1)</sup> = 48.90</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 12.01</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.84</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 11.98</p> <p>P2 * = 11.76</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α <sup>1)</sup> * = 60°</p> <p>S * = 47.95</p> <p>r1 max = 0.76</p> <p>r2 = 3.18</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 7.54</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 7.52</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 6.72</p> <p>G <sup>1)</sup> = 9.65</p> <p>α <sup>1)</sup> = 90°</p> <p>h = 0.40</p> <p>s * = 5.45</p> <p>i <sup>1)</sup> * = 1°30'</p> <p>w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 6.50</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 6.71</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 2.29</p> <p>N = 6</p> <p>u = 203.00</p> <p>Q = 34.66 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

C. I. P.	<b>8,5 x 68 Fanzoj</b> País de origen: DE	TAB.	I
		Fecha	30-05-12
		Revisión	
	<b>CARTUCHOS MAXI</b>  <b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> = 53.20 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 58.40 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 67.50 L4 = L5 = L6 = 87.00  <b>Culote</b> R = 1.40 R1 = 13.00 R3 = E = 3.50 E1 = 11.20 e min = 1.00 δ = 43° 42' f = 0.30 β = 45°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 13.30 P2 <sup>1)</sup> * = 12.15 -0.20  <b>Cono de entrada</b> α * = 29° 06' 26'' S * = 76.60 r1 min = 0.50 r2 = 3.00  <b>Cuello</b> H1 * = 9.45 H2 <sup>1)</sup> = 9.45  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 8.59 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 73.70  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5975 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10 delta L =	<b>RECÁMARA MINI</b>  <b>Longitudes</b> L1 = 53.14 L2 = 58.32 L3 <sup>1)</sup> = 67.80  <b>Cubeta</b> R = 1.40 R1 = 13.05 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.50 P1 <sup>1)</sup> = 13.33 P2 * = 12.18  <b>Cono de entrada</b> α <sup>1)</sup> * = 29° 06' 40'' S * = 76.59 r1 max = 0.50 r2 = 3.00  <b>Cuello</b> H1 * = 9.49 H2 <sup>1)</sup> = 9.49  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 8.60 G <sup>1)</sup> = 6.20 α 1 = 90° h = 0.45 s * = 2.00 i <sup>1)</sup> * = 1° 30' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 8.38 Z <sup>1)</sup> = 8.59  <b>Rayas</b> b = 2.79 N = 6 u = 254.00 Q = 56.95 mm <sup>2</sup>	
			Escala 1:1 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

C. I. P.	300 Norma Mag País de origen: SE	TAB.	I	
		Fecha	30-05-12	
		Revisión		
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<b>Longitudes</b> L1 <sup>1)</sup> = 48.06 -0.20 L2 <sup>1)</sup> = 55.52 -0.20 L3 <sup>1)</sup> = 63.30 L4 = L5 = L6 = 93.50  <b>Culote</b> R = 1.52 R1 = 14.93 R3 = E = 3.15 E1 = 13.24 e min = 0.95 δ = 50° f = 0.50 β = 45°  <b>Recámara de pólvora</b> P1 = 14.87 P2 <sup>1)</sup> * = 14.29 -0.20  <b>Cono de entrada</b> α * = 41° S * = 67.17 r1 min = r2 = 2.50  <b>Cuello</b> H1 * = 8.71 H2 <sup>1)</sup> = 8.68  <b>Proyectil</b> G1 <sup>1)</sup> = 7.83 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 73.39  <b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b> Pmax = 4400 bar PK = 5060 bar PE = 5500 bar M = 25.00 EE = 5485 Julios  <b>Otras indicaciones</b> Fe <sup>1) 3)</sup> = 0.10 delta L =		<b>Longitudes</b> L 1 = 48.01 L 2 = 55.49 L 3 <sup>1)</sup> = 63.55  <b>Cubeta</b> R = R1 = 15.03 R2 = R3 = r =  <b>Recámara de pólvora</b> E = 3.15 P1 <sup>1)</sup> = 14.94 P2 * = 14.33  <b>Cono de entrada</b> α <sup>1)</sup> * = 41° S * = 67.17 r1 max = r2 = 2.41  <b>Cuello</b> H1 * = 8.74 H2 <sup>1)</sup> = 8.71  <b>Toma de rayas</b> G1 <sup>1)</sup> * = 7.84 G <sup>1)</sup> = 10.09 α 1 = 90° h = 0.44 s * = 5.89 i <sup>1)</sup> * = 1°30' w =  <b>Cañón</b> F <sup>1)</sup> * = 7.62 Z <sup>1)</sup> = 7.82  <b>Rayas</b> b = 4.47 N = 4 u = 229.00 Q = 47.51 mm <sup>2</sup>	
Escala 1:1.5 Dimensiones en << mm >> Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba Véase Anejo CR1		Notas: 1) Verificar por seguridad 3) Holgura en el cono de entrada * Dimensiones básicas		

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

C. I. P.	<b>6,5 x 52 R K&amp;S</b>		<b>TAB.</b>	<b>II</b>
	País de origen: DE		<b>Fecha</b>	<b>30-05-12</b>
			<b>Revisión</b>	
	<b>CARTUCHO MAXI</b>		<b>RECÁMARA MINI</b>	
	<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 42.32 -0.20</p> <p>L2 = 44.18 -0.20</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 51.80</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 71.12</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.60</p> <p>R1 = 12.85 -0.25</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f = 0.38</p> <p>Beta = 35°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 10.72</p> <p>P2 * = 10.42</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 80°</p> <p>S * = 48.53</p> <p>r1 min = 1.00</p> <p>r2 = 1.00</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 7.30</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 7.30</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 6.72</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 60.15</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 3250 bar</p> <p>PK = 3738 bar</p> <p>PE = 4063 bar</p> <p>M = 25.00</p> <p>EE = 2450 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 4)</sup> = 0.15</p> <p>delta L =</p>		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 42.35</p> <p>L 2 = 44.20</p> <p>L 3 <sup>1)</sup> = 52.10</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.60</p> <p>R1 = 12.90</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 10.75</p> <p>P2 * = 10.45</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 80°</p> <p>S * = 48.58</p> <p>r1 max = 1.00</p> <p>r2 = 1.00</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 * = 7.34</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 7.33</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 6.73</p> <p>G <sup>1)</sup> = 8.35</p> <p>alpha 1 = 90°</p> <p>h = 0.30</p> <p>s * = 3.00</p> <p>i <sup>1)</sup> * = 1° 30'</p> <p>w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 6.45</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 6.70</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 3.50</p> <p>N = 4</p> <p>u = 200.00</p> <p>Q = 34.52 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>4) Holgura en el reborde</p> <p>* Dimensiones básicas</p>			

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

C. I. P.	45 PD ELP País de origen: DE	TAB. VI Fecha 30-05-12 Revisión
	<p align="center"><b>CARTUCHO MAXI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = 28.20 L2 = 29.90 L3 <sup>1)</sup> = 32.80 L4 = L5 = L6 =</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.52 R1 = 13.00 R3 = E = E1 = e min = delta = f = 0.40 beta = 35°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 12.19 P2 * = 11.95</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 31° 12' S = 49.60 r1 min = 1.80 r2 = 1.80</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 = 11.00 H2 <sup>1)</sup> = 11.00</p> <p><b>Volúmenes [cm<sup>3</sup>]</b></p> <p>VC = Va 1 = 1.10 Va 2 = 0.80</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor [Va 1]</b></p> <p>Pmax = 3500 bar PK = 4025 bar PE = 4550 bar</p> <p><b>Método Transductor [Va 2]</b></p> <p>Pmax = 4100 bar PK = 4715 bar PE = 5330 bar M =</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe = 0.30 delta L =</p>	<p align="center"><b>RECÁMARA MINI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 = 28.20 L 2 = 31.71 L 3 <sup>1)</sup> = 32.80</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.52 R1 = 13.11 R2 = R3 = r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = P1 = 12.37 P2 * = 12.19</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha * = 16° 03' S = 71.43 r1 max = r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 = 11.20 H2 <sup>1)</sup> = 11.20</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 * = 11.20 G = alpha 1 = h = s = i = w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F * = 11.20 Z = 11.20</p> <p><b>Volúmenes cm<sup>3</sup></b></p> <p>V(ET) = V(T) =</p>
	<p><b>Escala 1:1</b></p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt; Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba Véase Anejo CR3</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad * Dimensiones básicas</p>

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

C. I. P.	10 x 28 País de origen: RU	TAB.	X
		Fecha	30-05-12
		Revisión	
	<p align="center"><b>CARTUCHO MAXI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 = 27.60</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 27.60</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 <sup>1)</sup> = 29.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.25</p> <p>R1 = 10.00</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.21</p> <p>E1 = 8.55</p> <p>e min = 1.00</p> <p>δ = 37°</p> <p>f = 0.50</p> <p>B =</p> <p><b>Recámaras de pólvora</b></p> <p>P1 = 10.00</p> <p>P2 =</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 0.55</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G = 42.39</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 1800 bar</p> <p>PK = 2070 bar</p> <p>PE = 2340 bar</p> <p>M = 10.50</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>	<p align="center"><b>RECÁMARA MINI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L 1 =</p> <p>L 2 =</p> <p>L 3 <sup>1)</sup> = 25.41</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 10.10</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 10.10</p> <p>P2 =</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 0.76</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 8.60</p> <p>G = 14.59</p> <p>α 1 = 40°</p> <p>h = 1.73</p> <p>s = 13.74</p> <p>i = 45°</p> <p>w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F = 6.80</p> <p>Z =</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = 36.32 mm<sup>3</sup></p>	
			<p>Escala 1.5:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.



C. I. P.	40 x 46 BDLR X		TAB.	X
	País de origen: FR		Fecha	30-05-12
			Revisión	
	<b>CARTUCHO MAXI</b>			
	<p><b>Culote</b> dia. d = 41.00      <b>Maxi</b>      <b>Mini</b>      (1)</p> <p><b>Reborde</b> dia. g = 43.70      43.60</p> <p><b>Reborde</b> ep. t = 2.03      1.91      (1)</p> <p><b>Zapata</b> dia. h = 41.53      41.20</p> <p><b>Longitud</b></p> <p>L3 = 45.2</p> <p>l = 96.0      Tolerancia : -2.0</p>			
	<b>RECÁMARA MÍNIMA</b>			
	<p><b>Alojamiento</b> dia G mini = 44.05      + 0.05</p> <p><b>Alojamiento</b> pro T mini = 2.00      + 0.04      (1)</p> <p><b>Recámara</b> dia H mini = 41.50      + 0.20      (1)</p> <p><b>Cañón</b> dia B mini = 40.80      + 0.04      (1)</p> <p><b>Cañón</b> ángulo a1 mini = 10°</p> <p><b>Cañón</b> N = 6 Rayas</p> <p><b>Cañón</b> F = 40.8</p> <p><b>Cañón</b> Z = 41.4</p> <p><b>Cañón</b> b = 3.0</p> <p><b>Cañón</b> u = 1200 mm / giro</p> <p><b>Longitud</b></p> <p>L3 = 46.5</p> <p>h = 4.0</p> <p>L = 50.5      Tolerancia : + 0.5      (1)</p> <p>L = L3 + h</p> <p><b>E max</b> = 200 julios</p> <p><b>EE</b> = 220 julios</p> <p><b>Holgura</b> = 0.10 (cañón manómetro)</p> <p>= =0.15 (basculante)</p>			
<p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba</p>		<p>Notas:      1) Verificar por seguridad</p>		

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

C. I. P.	45 x 30 País de origen: RU	TAB.	X
		Fecha	30-05-12
		Revisión	
	<p align="center"><b>CARTUCHO MAXI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 = 29.70</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 30.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 <sup>1)</sup> = 31.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.20</p> <p>R1 = 12.15</p> <p>R3 =</p> <p>E = 4.10</p> <p>E1 = 10.15</p> <p>e min = 0.90</p> <p>δ = 26°</p> <p>f = 0.40</p> <p>β =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 12.10</p> <p>P2 =</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 11.80</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G = 53.86</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 1300 bar</p> <p>PK = 1495 bar</p> <p>PE = 1690 bar</p> <p>M = 10.50</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>	<p align="center"><b>RECÁMARA MINI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 26.15</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 12.15</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 12.15</p> <p>P2 =</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 11.84</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 = 10.70</p> <p>G = 23.86</p> <p>α 1 = 30°</p> <p>h = 2.13</p> <p>s = 22.76</p> <p>l = 45°</p> <p>w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F = 8.50</p> <p>Z =</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = 56.75 mm<sup>2</sup></p>	
	<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p>	

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

**Calibres revisados**

C. I. P.	577 N.E. 3'' País de origen: GB	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	30-05-12
	<p align="center"><b>CARTUCHO MAXI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 76.20 L4 = L5 = L6 = 93.98</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.27 -0.25 R1 = 19.05 R3 = E = E1 = e min = δ = f = β =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 16.81 P2 =</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α = S = r1 min = r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 = H2 <sup>1)</sup> = 15.37</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 14.83 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 85.06</p> <p><b>Presiones (Energías)</b> <b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 2450 bar PK = 2818 bar PE = 3060 bar M = 25.00 EE = 9975 Julios</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 4)</sup> = 0.15 delta L =</p>	<p align="center"><b>RECÁMARA MINI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 76.45</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.30 R1 = 19.30 R2 = R3 = r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = P1 <sup>1)</sup> = 16.84 P2 =</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>α = S = r1 max = r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 = H2 <sup>1)</sup> = 15.39</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup>* = 14.85 G <sup>1)</sup>* = 8.86 α 1 = 90° h * = 0.27 s = i <sup>1)</sup> = 0° 38' 01'' W =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 14.66 Z <sup>1)</sup> = 14.86</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 4.66 N = 7 u = 762.00 Q = 172.11 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Escala 1:1.5</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt; Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>		<p>Notas: 1) Verificar por seguridad 4) Holgura en el reborde * Dimensiones básicas</p>	

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

C. I. P.	10 mm Auto País de origen: SE	TAB.	IV
		Fecha	03-10-84
		Revisión	30-05-12
	<p align="center"><b>CARTUCHO MAXI</b></p> <p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 25.20 -0.25</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 32.00</p> <p><b>Culote</b></p> <p>R = 1.40</p> <p>R1 = 10.80</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3.54</p> <p>E1 = 8.81</p> <p>e min = 1.14</p> <p>delta = 45°</p> <p>f = 0.51</p> <p>B = 55°</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>P1 = 10.80</p> <p>P2 =</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 10.74</p> <p><b>Proyectil</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 10.17</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 33.60</p> <p><b>Presiones (Energías)</b></p> <p><b>Método Transductor</b></p> <p>Pmax = 2300 bar</p> <p>PK = 2645 bar</p> <p>PE = 2990 bar</p> <p>M = 12.50</p> <p><b>Otras indicaciones</b></p> <p>Fe <sup>1) 6)</sup> = 0.30</p> <p>delta L =</p>	<b>RECÁMARA MINI</b>	
		<p><b>Longitudes</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 25.20</p> <p><b>Cubeta</b></p> <p>R =</p> <p>R1 = 10.90</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Recámara de pólvora</b></p> <p>E = 3.54</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 10.88</p> <p>P2 =</p> <p><b>Cono de entrada</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Cuello</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 10.77</p> <p><b>Toma de rayas</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> * = 10.19</p> <p>G <sup>1)</sup> = 8.40</p> <p>alpha 1 = 180°</p> <p>h =</p> <p>s * = 3.05</p> <p>i <sup>1)</sup> * = 1° 30'</p> <p>w =</p> <p><b>Cañón</b></p> <p>F <sup>1)</sup> * = 9.91</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 10.17</p> <p><b>Rayas</b></p> <p>b = 3.05</p> <p>N = 6</p> <p>u = 406.40</p> <p>Q = 79.55 mm<sup>2</sup></p>	
<p>Escala 1.5:1</p> <p>Dimensiones en &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad</p> <p>6) Holgura en la boca</p> <p>* Dimensiones básicas</p>		

Reproducción, incluso parcial, prohibida sin autorización de la C.I.P.

Estas Decisiones de la Comisión Internacional Permanente para la prueba de Armas de Fuego Portátiles entraron en vigor de forma general y para España el 14 de marzo de 2013 de conformidad con lo establecido en el apartado 1 del artículo 8 del Reglamento.

Madrid, 13 de mayo de 2013.–La Secretaria General Técnica del Ministerio de Asuntos Exteriores y de Cooperación, Fabiola Gallego Caballero.