

I. DISPOSICIONES GENERALES

MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES, UNIÓN EUROPEA Y COOPERACIÓN

- 949** *Convenio para el reconocimiento recíproco de Punzones de Prueba de Armas de Fuego Portátiles y Reglamento con Anejos I y II, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969. Decisiones adoptadas por la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles en su XXXV Sesión Plenaria el 10 de noviembre de 2020 (Decisiones XXXV-20 a XXXV-35).*

COMISIÓN INTERNACIONAL PERMANENTE PARA LA PRUEBA DE ARMAS DE FUEGO PORTÁTILES

La Comisión Internacional Permanente para la Prueba de Armas de Fuego, haciendo referencia al Convenio para el reconocimiento recíproco de punzones de prueba de armas de fuego portátiles y al Reglamento, hechos en Bruselas el 1 de julio de 1969, tiene el honor de poner en conocimiento de las Partes Contratantes las decisiones siguientes:

XXXV-20 a 24. Lista de tablas TDCC, nuevos calibres

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del reglamento

Tabla I

Calibre 6 mm Advanced Rifle Cartridge.	XXXV-20
Calibre 7-270 Win. Short Mag.	XXXV-21
Calibre 10X100 BWA.	XXXV-22
Calibre 284 Shehane.	XXXV-23

Tabla VII

Calibre 20/58.	XXXV-24
----------------	---------

XXXV-25 a 35. Lista de tablas TDCC, calibres revisados

Decisiones adoptadas en aplicación del párrafo 1 del artículo 5 del reglamento

Tabla I

Calibre 300 PRC.	XXXV-25
Calibre 338 Win. Short Mag.	XXXV-26
Calibre 350 Mag. Rigby.	XXXV-27

Tabla II

Calibre 350 Rigby N.º 2.	XXXV-28
Calibre 400/350 N.E.	XXXV-29

Tabla IV

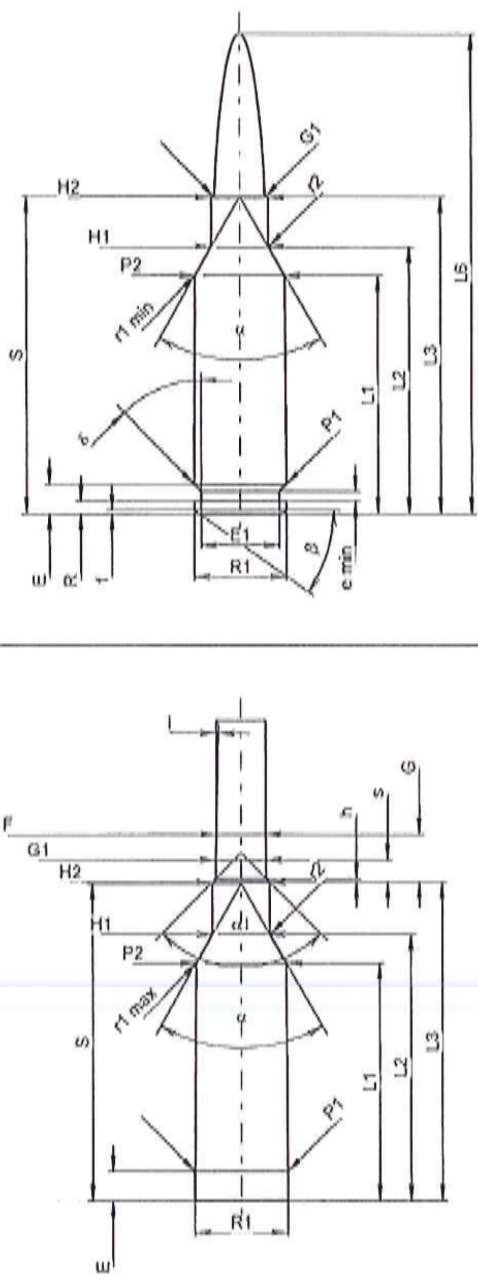
Calibre 7,5 FK.	XXXV-30
Calibre 44 Rem. Mag.	XXXV-31
Calibre 44 Rem. Mag. (carb).	XXXV-32

Tabla X

Calibre 345 TK.	XXXV-33
Calibre 366 TKM.	XXXV-34
Calibre 40 X 46 BDLR.	XXXV-35

Modificaciones realizadas a los calibres:

- 300 PRC: denominación, f cartucho, L3 + G, L3 recámara, G, s.
- 338 Win. Short Mag.: G1 cartucho.
- 350 Mag. Rigby: denominación, b, N, posición de la holgura.
- 350 N.º 2 Rigby: denominación, b, N, posición de la holgura.
- 400/350 NE: b, N, posición de la holgura.
- 7,5 DK: r2 recámara.
- 44 Rem. Mag.: marcaje alternativo.
- 44 Rem. Mag. (carb): marcaje alternativo.
- 345 TK G1 recámara, Alfa 1, h, i, F, Z, Q.
- 366 TKM: L6 cartucho, L3 + G, G recámara, Alfa 1, h, i, F, Z, Q.
- 40 x 46 BDLR X: holgura.

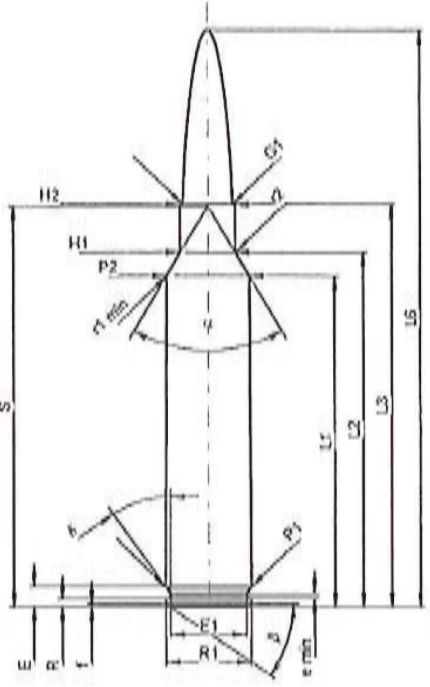
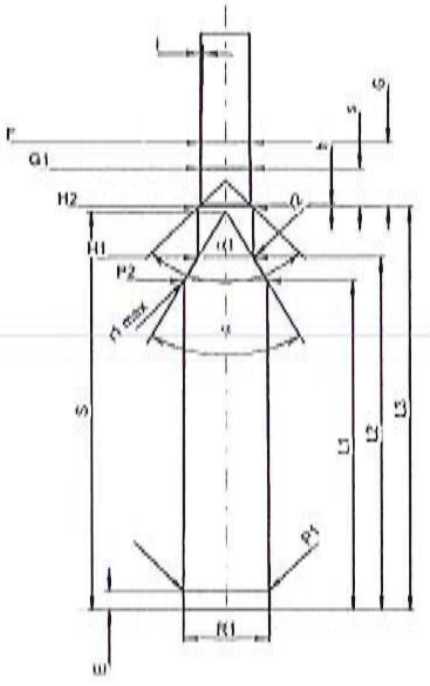
C. I. P.	6 mm Advanced Rifle Cartridge País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	20-11-10
		Revisión	
Marcaje alternativo: 6 mm ARC			
	<p>CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ = 28,47 -0.20 L2 ¹⁾ = 31,90 -0.20 L3 ¹⁾ = 37,85 L4 = L5 = L6 = 57,40</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,50 R1 = 11,20 R3 = E = 3,52 E1 = 9,55 e min = 1,19 δ = 45° f = 0,38 β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11,20 P2 ¹⁾* = 11,92 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 60° S* = 37,93 r1 min = 0,76 r2 = 3,18</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 6,96 H2 ¹⁾ = 6,96</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 6,18 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 43,59</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4300 bares PK = 4945 bares PE = 5375 bares M = 17,50 EE = 3000 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L =</p>	<p>RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 = 28,45 L2 = 31,88 L3 ¹⁾ = 38,10</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 11,31 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,52 P1 ¹⁾ = 11,26 P2* = 10,95</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ¹⁾* = 60° S* = 37,93 r1 max = 0,76 r2 = 3,18</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 6,99 H2 ¹⁾ = 6,99</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 6,18 G¹ = 5,74 α 1 = 90° h = 0,41 s = 2,68 i ¹⁾* = 1°30'</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 6,02 Z ¹⁾ = 6,17</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,29 N = 6 u = 191,00 Q = 29,52 mm²</p>	
			Escala 1,28:1
Dimensiones en «mm». Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad. 3) Holgura en el cono de entrada. * Dimensiones básicas.		

C. I. P.	7-270 Win. Short Mag.	TAB. I
	País de origen: US	Fecha 10-11-20
		Revisión
Marcaje alternativo: 7-270 WSM		
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI
	<p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ = 42,27 -0.20</p> <p>L2 ¹⁾ = 46,31 -0.20</p> <p>L3 ¹⁾ = 53,34</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 72,64</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,37</p> <p>R1 = 13,59</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3,36</p> <p>E1 = 12,19</p> <p>e min = 1,02</p> <p>δ = 45°</p> <p>f = 0,36</p> <p>β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 14,12</p> <p>P2 ¹⁾* = 13,67 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α * = 70°</p> <p>S * = 52,03</p> <p>r1 min = 1,27</p> <p>r2 = 2,54</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 8,01</p> <p>H2 ¹⁾ = 8,01</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 7,22</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 57,23</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 4400 bares</p> <p>PK = 5060 bares</p> <p>PE = 5500 bares</p> <p>M = 25,00</p> <p>EE = 4725 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 3)} = 0.10</p> <p>delta L = 0,11</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 42,14</p> <p>L2 = 46,12</p> <p>L3 ¹⁾ = 53,59</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 =</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 14,19</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,36</p> <p>P1 ¹⁾ = 14,15</p> <p>P2 * = 13,70</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ¹⁾* = 70°</p> <p>S * = 51,93</p> <p>r1 max = 1,27</p> <p>r2 = 3,05</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 8,13</p> <p>H2 ¹⁾ = 8,13</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 7,23</p> <p>G¹⁾ = 3,89</p> <p>α 1 = 90°</p> <p>h = 0,45</p> <p>s =</p> <p>i ¹⁾* = 1°30'</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 7,05</p> <p>Z ¹⁾ = 7,21</p> <p>Rayas</p> <p>b = 4,06</p> <p>N = 4</p> <p>u = 215,90</p> <p>Q = 40,42 mm²</p>
<p>Escala 1,03:1</p> <p>Dimensiones en «mm».</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad.</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada.</p> <p>* Dimensiones básicas.</p>	

C. I. P.	10x100 BWA País de origen: IT	TAB.	I
		Fecha	10-11-20
		Revisión	
	<p>CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ = 79,35 -0.20 L2 ¹⁾ = 84,74 -0.20 L3 ¹⁾ = 100,00 L4 = L5 = L6 = 138,40</p> <p>Culote</p> <p>R = 2,20 R1 = 20,35 R3 = E = 6,27 E1 = 17,20 e min = 1,90 δ = 36° f = 0,84 β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 20,35 P2 ¹⁾* = 19,57 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 60° S* = 96,31 r1 min = 4,50 r2 = 3,00</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 13,35 H2 ¹⁾ = 13,35</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 10,32 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 106,89</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 3700 bares PK = 4255 bares PE = 4625 bares M = 25,00 EE = 15000 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0.15 delta L =</p>	<p>RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 = 79,36 L2 = 84,75 L3 ¹⁾ = 100,20</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 20,45 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 6,27 P1 ¹⁾ = 20,43 P2* = 19,67</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ¹⁾* = 60° S* = 96,40 r1 max = 4,50 r2 = 3,00</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 13,45 H2 ¹⁾ = 13,45</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 13,37 G = 6,89 α 1 = 145° h = 0,48 s* = 2,88 i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 10,16 Z ¹⁾ = 10,36</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,57 N = 8 u = 330.20 Q = 83,15 mm²</p>	
			<p>Escala 1:1,7</p>
<p>Dimensiones en «mm». Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>			

C. I. P.	284 Shehane País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	10-11-20
		Revisión	
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ = 44,77 -0.20 L2 ¹⁾ = 47,90 -0.20 L3 ¹⁾ = 54,87 L4 = L5 = L6 = 78,00</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,37 R1 = 12,01 R3 = E = 3,76 E1 = 10,39 e min = 1,02 delta = 40° f = 0,38 beta = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 12,69 P2 ¹⁾* = 12,29 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha* = 70° S* = 53,54 r1 min = 0,76 r2 = 3,18</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7,90 H2 ¹⁾ = 7,90</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 7,21 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 64,39</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4400 bares PK = 5060 bares PE = 5500 bares M = 25,00 EE = 4300 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 3)} = 0.10 delta L =</p>	RECÁMARA MINI	
		<p>Longitudes</p> <p>L1 = 44,78 L2 = 47,90 L3 ¹⁾ = 54,99</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 12,77 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,76 P1 ¹⁾ = 12,73 P2* = 12,32</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha ¹⁾* = 70° S* = 53,58 r1 max = 0,76 r2 = 3,18</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 7,95 H2 ¹⁾ = 7,95</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 7,23 G2 = 9,52 alpha 1 = 90° h = 0,36 s* = 5,70 i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 7,03 Z ¹⁾ = 7,21</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,79 N = 4 u = 228,00 Q = 39,85 mm²</p>	
<p>Escala 1,04:1</p> <p>Dimensiones en «mm». Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad. 3) Holgura en el cono de entrada. * Dimensiones básicas.</p>		

C. I. P.	Cal. 20	TAB. VII																																																																																																									
		Fecha 14-06-84																																																																																																									
		Revisión																																																																																																									
	CARTUCHO MAXIMO																																																																																																										
	<table border="0"> <tr> <td>Dimensiones</td> <td>Valor</td> <td>Tolerancia</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d¹⁾</td> <td>= 17,70</td> <td>- 0,22</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>g</td> <td>= 19,40</td> <td>- 0,40</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t¹⁾</td> <td>= 1,55</td> <td>- 0,35</td> <td>Marcaje</td> <td></td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>= 17,35</td> <td>- 0,49</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 58,00</td> <td>- 2,50</td> <td>20/58</td> <td></td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 65,00</td> <td>- 2,50</td> <td>20/65</td> <td></td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 67,50</td> <td>- 2,50</td> <td>20/67</td> <td></td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 69,80</td> <td>- 2,50</td> <td>20/70</td> <td></td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 76,00</td> <td>- 2,50</td> <td>20/76</td> <td></td> </tr> <tr> <td>l</td> <td>= 88,70</td> <td>- 2,50</td> <td>20/89</td> <td></td> </tr> </table>	Dimensiones	Valor	Tolerancia			d ¹⁾	= 17,70	- 0,22			g	= 19,40	- 0,40			t ¹⁾	= 1,55	- 0,35	Marcaje		h	= 17,35	- 0,49			l	= 58,00	- 2,50	20/58		l	= 65,00	- 2,50	20/65		l	= 67,50	- 2,50	20/67		l	= 69,80	- 2,50	20/70		l	= 76,00	- 2,50	20/76		l	= 88,70	- 2,50	20/89																																																				
Dimensiones	Valor	Tolerancia																																																																																																									
d ¹⁾	= 17,70	- 0,22																																																																																																									
g	= 19,40	- 0,40																																																																																																									
t ¹⁾	= 1,55	- 0,35	Marcaje																																																																																																								
h	= 17,35	- 0,49																																																																																																									
l	= 58,00	- 2,50	20/58																																																																																																								
l	= 65,00	- 2,50	20/65																																																																																																								
l	= 67,50	- 2,50	20/67																																																																																																								
l	= 69,80	- 2,50	20/70																																																																																																								
l	= 76,00	- 2,50	20/76																																																																																																								
l	= 88,70	- 2,50	20/89																																																																																																								
	RECÁMARA MÍNIMA																																																																																																										
	<table border="0"> <tr> <td>Dimensiones</td> <td>Valor</td> <td>Tolerancia</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D¹⁾</td> <td>= 17,75</td> <td>+ 0,10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>= 19,50</td> <td>+ 0,10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>T¹⁾</td> <td>= 1,55</td> <td>+ 0,10</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H¹⁾</td> <td>= 17,40</td> <td>+ 0,10</td> <td>Marcaje</td> <td>Presión</td> <td>transductor</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>B¹⁾</td> <td>= 15,70</td> <td>+ 0,50</td> <td></td> <td>Pmax</td> <td>PK</td> <td>PE</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td>$\alpha 1^{1)}$</td> <td>= 10° 30'</td> <td>max</td> <td></td> <td></td> <td>bar</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L¹⁾</td> <td>= 58,10</td> <td>+ 2,00</td> <td>20/58</td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>L¹⁾</td> <td>= 65,10</td> <td>+ 2,00</td> <td>20/65</td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>L¹⁾</td> <td>= 67,60</td> <td>+ 2,00</td> <td>20/67</td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>L¹⁾</td> <td>= 69,90</td> <td>+ 2,00</td> <td>20/70</td> <td>830</td> <td>950</td> <td>1040</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>L¹⁾</td> <td>= 76,20</td> <td>+ 2,00</td> <td>20/76</td> <td>1050</td> <td>1200</td> <td>1320</td> <td>25/30</td> </tr> <tr> <td>L¹⁾</td> <td>= 88,90</td> <td>+ 2,00</td> <td>20/89</td> <td>1050</td> <td>1200</td> <td>1320</td> <td>25/30</td> </tr> </table>	Dimensiones	Valor	Tolerancia						D ¹⁾	= 17,75	+ 0,10						G	= 19,50	+ 0,10						T ¹⁾	= 1,55	+ 0,10						H ¹⁾	= 17,40	+ 0,10	Marcaje	Presión	transductor			B ¹⁾	= 15,70	+ 0,50		Pmax	PK	PE	M	$\alpha 1^{1)}$	= 10° 30'	max			bar			L ¹⁾	= 58,10	+ 2,00	20/58	830	950	1040	25/30	L ¹⁾	= 65,10	+ 2,00	20/65	830	950	1040	25/30	L ¹⁾	= 67,60	+ 2,00	20/67	830	950	1040	25/30	L ¹⁾	= 69,90	+ 2,00	20/70	830	950	1040	25/30	L ¹⁾	= 76,20	+ 2,00	20/76	1050	1200	1320	25/30	L ¹⁾	= 88,90	+ 2,00	20/89	1050	1200	1320	25/30		
Dimensiones	Valor	Tolerancia																																																																																																									
D ¹⁾	= 17,75	+ 0,10																																																																																																									
G	= 19,50	+ 0,10																																																																																																									
T ¹⁾	= 1,55	+ 0,10																																																																																																									
H ¹⁾	= 17,40	+ 0,10	Marcaje	Presión	transductor																																																																																																						
B ¹⁾	= 15,70	+ 0,50		Pmax	PK	PE	M																																																																																																				
$\alpha 1^{1)}$	= 10° 30'	max			bar																																																																																																						
L ¹⁾	= 58,10	+ 2,00	20/58	830	950	1040	25/30																																																																																																				
L ¹⁾	= 65,10	+ 2,00	20/65	830	950	1040	25/30																																																																																																				
L ¹⁾	= 67,60	+ 2,00	20/67	830	950	1040	25/30																																																																																																				
L ¹⁾	= 69,90	+ 2,00	20/70	830	950	1040	25/30																																																																																																				
L ¹⁾	= 76,20	+ 2,00	20/76	1050	1200	1320	25/30																																																																																																				
L ¹⁾	= 88,90	+ 2,00	20/89	1050	1200	1320	25/30																																																																																																				
<table border="0"> <tr> <td>Holgura del arma</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fe</td> <td>= 0,10</td> <td>Manómetro</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fe¹⁾</td> <td>= 0,20</td> <td>Cañón</td> <td>basculante</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fe¹⁾</td> <td>= 0,35</td> <td>Automático</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Holgura del arma					Fe	= 0,10	Manómetro			Fe ¹⁾	= 0,20	Cañón	basculante		Fe ¹⁾	= 0,35	Automático																																																																																									
Holgura del arma																																																																																																											
Fe	= 0,10	Manómetro																																																																																																									
Fe ¹⁾	= 0,20	Cañón	basculante																																																																																																								
Fe ¹⁾	= 0,35	Automático																																																																																																									
<p>Escala 1:1</p> <p>Dimensiones en «mm».</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: véase Anejo CR4.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad.</p>																																																																																																										

C. I. P.	300 Precision Rifle Cartridge. País de origen: US	TAB. I
		Fecha 22-05-19
		Revisión 10-11-20
Marcaje alternativo: 300 PRC	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI
	Longitudes L1 ¹⁾ = 53,89 -0.20 L2 ¹⁾ = 57,72 -0.20 L3 ¹⁾ = 65,53 L4 = L5 = L6 = 93,98 Culote R = 1,27 R1 = 13,51 R3 = E = 3,25 E1 = 12,07 e min = 0,94 delta = 35° f = 0,41 beta = 35° Recámara de pólvora P1 = 13,53 P2 ¹⁾ * = 13,08 -0.20 Cono de entrada alpha * = 60° S * = 65,22 r1 min = 0,76 r2 = 3.18 Cuello H1 * = 8,66 H2 ¹⁾ = 8,66 Proyectil G1 ¹⁾ = 7,83 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 76,07 Presiones (Energías) Método Transductor Pmax = 4400 bares PK = 5060 bares PE = 5500 bares M = 25,00 EE = 5800 julios Otras indicaciones Fe ¹⁾³⁾ = 0.10 delta L = 0,11	Longitudes L1 = 53,76 L2 = 57,57 L3 ¹⁾ = 65,72 Cubeta R = R1 = 13,58 R2 = R3 = r = Recámara de pólvora E = 3,25 P1 ¹⁾ = 13,55 P2 * = 13,11 Cono de entrada alpha ¹⁾ * = 60° S * = 65,11 r1 max = 0,76 r2 = 3,18 Cuello H1 * = 8,71 H2 ¹⁾ = 8,69 Toma de rayas G1 ¹⁾ * = 7,84 G = 10,54 alpha 1 = 90° h = 0,43 s = 6,34 i ¹⁾ * = 1°30' w = Cañón F ¹⁾ * = 7,62 Z ¹⁾ = 7,82 Rayas b = 2,92 N = 6 u = 216,00 Q = 47,40 mm ²
		
Escala 1:1,16		
Dimensiones en «mm». Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad. 3) Holgura en el cono de entrada. * Dimensiones básicas.	

C. I. P.	338 Win. Short Mag. País de origen: US	TAB.	I
		Fecha	22-01-02
		Revisión	10-11-20
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 ^{l)} = 38,64 -0.20 L2 ^{l)} = 41,74 -0.20 L3 ^{l)} = 49,78 L4 = L5 = L6 = 69,78</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,37 R1 = 13,59 R3 = E = 3,35 E1 = 12,19 e min = 1,02 δ = 45° f = 0,36 β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 14,12 P2 ^{l)}* = 13,71 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 70° S* = 48,43 r1 min = 1,27 r2 = 2,54</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9,37 H2 ^{l)} = 9,37</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ^{l)} = 8,61 G2 = F = L3+G ^{l)} = 57,39</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 4150 bares PK = 4773 bares PE = 5188 bares M = 25,00 EE = 4935 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{l)} = 0,10 delta L = 0,10</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 38,51 L2 = 41,60 L3 ^{l)} = 50,04</p> <p>Cubeta</p> <p>R = R1 = 14,19 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,35 P1 ^{l)} = 14,15 P2* = 13,75</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ^{l)}* = 70° S* = 48,33 r1 max = 1,27 r2 = 3,05</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9,42 H2 ^{l)} = 9,40</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ^{l)}* = 8,71 G = 7,61 α 1 = 90° h = 0,34 s = 2,89 i ^{l)}* = 2° w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ^{l)}* = 8,38 Z ^{l)} = 8,59</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,79 N = 6 u = 254,00 Q = 56,95 mm²</p>	
<p>Escala 1,03:1</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad. * Dimensiones básicas.</p>		

C. I. P.	350 Rigby Mag. País de origen: GB	TAB.	I
		Fecha	14-06-84
		Revisión	10-11-20
Marcaje alternativo: 350 Mag. Rigby			
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾* = 57,15 -0.20 L2 ¹⁾* = 57,99 -0.20 L3 ¹⁾ = 69,85 L4 = L5 = L6 = 90,80</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,52 R1 = 13,36 R3 = E = 3,81 E1 = 11,61 e min = 0,76 δ = 26° 51'36'' f = 0,41 β = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 13,16 P2 ¹⁾* = 11,43 -0.20</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α* = 90° S* = 62,87 r1 min = r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9,75 H2 ¹⁾ = 9,73</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 9,07 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 74,74</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 3100 bares PK = 3565 bares PE = 3875 bares M = 25,00 EE = 4810 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0,15 delta L = 0,04</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1* = 57,10 L2* = 57,94 L3 ¹⁾ = 70,15</p> <p>Cubeta</p> <p>R = 1,52 R1 = 13,41 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,81 P1 ¹⁾ = 13,18 P2* = 11,46</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ¹⁾ = 90° S = 62,83 r1 max = r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9,78 H2 ¹⁾ = 9,75</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 9,13 G1 ¹⁾* = 4,89 α 1 = 90° h* = 0,31 s = i ¹⁾* = 1°30' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 8,89 Z ¹⁾ = 9,06</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,79 N = 6 u = 305,00 Q = 63,52 mm²</p>	
Escala 1:1,12			
Dimensiones en «mm». Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad. 3) Holgura en el cono de entrada. * Dimensiones básicas.		

C. I. P.	350 Rigby No. 2 País de origen: GB	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	10-11-20
Marcaje alternativo: 350 No. 2 Rigby			
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1* = 53,34 L2* = 57,15 L3 ¹⁾ = 69,88 L4 = L5 = L6 = 93,73</p> <p>Culote</p> <p>R¹⁾ = 1,27 0,25 R1 = 13,46 R3 = E = E1 = e min = δ = f = β =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11,96 P2* = 10,64</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α = 13° 37' 13'' S = 97,89 r1 min = 8,13 r2 = 8,13</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9,73 H2 ¹⁾ = 9,70</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 9,04 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 80,51</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 3300 bares PK = 3795 bares PE = 4125 bares M = 25,00 EE = 4900 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ^{1) 4)} = 0.15 delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1* = 53,37 L2* = 57,18 L3 ¹⁾ = 70,13</p> <p>Cubeta</p> <p>R¹⁾ = 1,30 R1 = 13,72 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = P1 ¹⁾ = 11,99 P2* = 10,67</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ¹⁾ = 13° 46' 06'' S = 97,56 r1 max = 8,13 r2 = 8,13</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9,75 H2 ¹⁾ = 9,73</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 9,10 G1* = 10,63 α 1 = 90° h* = 0,32 s = i ¹⁾ = 1° 15' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 8,65 Z ¹⁾ = 9,00</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3,08 N = 6 u = 304,00 Q = 62,07 mm²</p>	
Escala 1:1,16			
Dimensiones en «mm». Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.	Notas: 1) Verificar por seguridad. 4) Holgura en reborde. * Dimensiones básicas.		

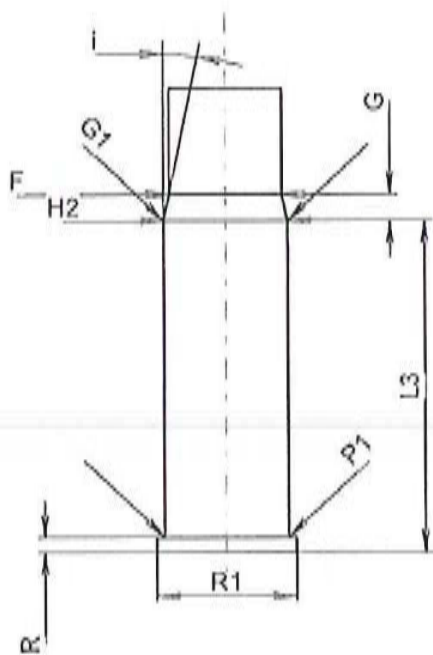
C. I. P.	400/350 N.E. País de origen: GB	TAB.	II
		Fecha	14-06-84
		Revisión	10-11-20
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> <p>L1* = 53,34 L2* = 57,15 L3 ¹⁾ = 69,85 L4 = L5 = L6 = 93,73</p> <p>Culote</p> <p>R ¹⁾ = 1,27 -0,25 R1 = 13,46 R3 = E = E1 = e min = delta = f = beta =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11,96 P2 ¹⁾* = 10,64</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha* = 13° 37' 13'' S* = 97,89 r1 min = 8,13 r2 = 8,13</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9,73 H2 ¹⁾ = 9,70</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 9,04 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 80,48</p> <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> <p>Pmax = 2800 bares PK = 3220 bares PE = 3500 bares M = 25,00 EE = 4292 julios</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾ = 0.15 delta L =</p>	RECÁMARA MINI	
		<p>Longitudes</p> <p>L1* = 53,37 L2* = 57,18 L3 ¹⁾ = 70,10</p> <p>Cubeta</p> <p>R ¹⁾ = 1,30 R1 = 13,72 R2 = R3 = r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = P1 ¹⁾ = 11,99 P2* = 10,67</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha = 13° 46' 06'' S = 97,56 r1 max = 8,13 r2 = 8,13</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 9,75 H2 ¹⁾ = 9,73</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 9,10 G ¹⁾* = 10,63 alpha 1 = 90° h* = 0,32 s = i ¹⁾ = 1° 15' 00'' w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 8,65 Z ¹⁾ = 9,00</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3,08 N = 6 u = 406,00 Q = 62,07 mm²</p>	
<p>Escala 1:1,13</p> <p>Dimensiones en «mm». Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad. 4) Holgura en reborde. * Dimensiones básicas.</p>		

C. I. P.	7,5 FK	TAB. IV
	País de origen: CZ	Fecha 19-05-15
		Revisión 10-11-20
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI
	<p>Longitudes</p> <p>L1 ¹⁾ = 21,01 -0,20</p> <p>L2 ¹⁾ = 23,00 -0,20</p> <p>L3 ¹⁾ = 27,00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 35,00</p> <p>Culote</p> <p>R = 1,40</p> <p>R1 = 10,80</p> <p>R3 =</p> <p>E = 3,65</p> <p>E1 = 8,60</p> <p>e min = 1,15</p> <p>δ = 45°</p> <p>f = 0,50</p> <p>β = 45°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 10,80</p> <p>P2 ¹⁾* = 10,75 -0,15</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α * = 60°</p> <p>S* = 30,31</p> <p>r1 min = 0,50</p> <p>r2 = 2,00</p> <p>Cuello</p> <p>H1 * = 8,45</p> <p>H2 ¹⁾ = 8,45</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 7,80</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 33,57</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 3500 bares</p> <p>PK = 4025 bares</p> <p>PE = 4550 bares</p> <p>M = 17,50</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾³⁾ = 0,20</p> <p>delta L = 0,02</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1 = 20,98</p> <p>L2 = 22,92</p> <p>L3 ¹⁾ = 27,20</p> <p>Cubeta</p> <p>R =</p> <p>R1 = 10,90</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E = 3,30</p> <p>P1 ¹⁾ = 10,90</p> <p>P2* = 10,80</p> <p>Cono de entrada</p> <p>α ¹⁾* = 60°</p> <p>S* = 30,33</p> <p>r1 max = 0,50</p> <p>r2 = 1,30</p> <p>Cuello</p> <p>H1* = 8,56</p> <p>H2 ¹⁾ = 8,53</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 8,75</p> <p>G ¹⁾* = 6,57</p> <p>α 1 = 90°</p> <p>h = 0,34</p> <p>s* = 3,40</p> <p>i ¹⁾ = 3° 04' 11''</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 7,51</p> <p>Z ¹⁾ = 7,77</p> <p>Rayas</p> <p>b = 3,75</p> <p>N = 4</p> <p>u = 270,00</p> <p>Q = 46,33 mm²</p>
<p>Escala 1,33:1</p> <p>Dimensiones en «mm».</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad.</p> <p>3) Holgura en el cono de entrada.</p> <p>* Dimensiones básicas.</p>	

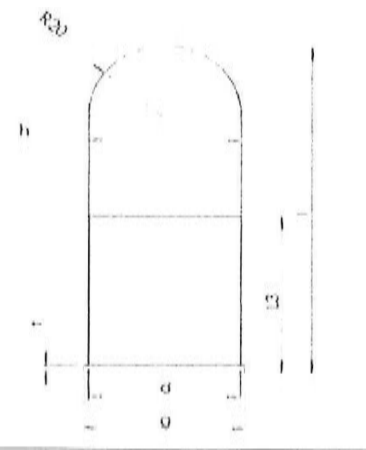
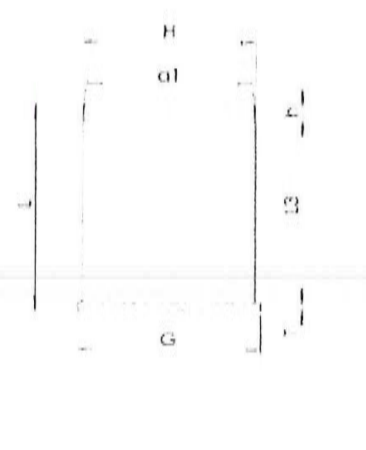
C. I. P.	345 TK País de origen: RU	TAB.	X
		Fecha	22-05-19
		Revisión	10-11-20
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22,00 -0,25 L4 = L5 = L6 = 30,00 <p>Culote</p> R = 1,50 R1 = 10,00 R3 = E = 3,20 E1 = 8,60 e min = 1,00 δ = 45° f = 0,50 β = 45° <p>Recámara de pólvora</p> P1 = 10,00 P2 = <p>Cono de entrada</p> α = S = r1 min = r2 = <p>Cuello</p> H1 * = H2 ¹⁾ = 9,67 <p>Proyectil</p> G1 ¹⁾ * = 9,00 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 27,80 <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> Pmax = 2800 bares PK = 3220 bares PE = 3640 bares M = 12,50 <p>Otras indicaciones</p> Fe ⁶⁾ = 0.30 delta L =	<p align="center">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 22,00 <p>Cubeta</p> R = R1 = 10,08 R2 = R3 = r = <p>Recámara de pólvora</p> E = 3,30 P1 ¹⁾ = 10,05 P2 = <p>Cono de entrada</p> α = S = r1 max = r2 = <p>Cuello</p> H1 = H2 ¹⁾ = 9,69 <p>Toma de rayas</p> G1 ¹⁾ * = 8,95 G ¹⁾ = 5,80 α 1 = 150° h = 0,10 s * = 1,45 i ¹⁾ * = 1° 07' 10'' w = <p>Cañón</p> F ¹⁾ * = 8,78 Z ¹⁾ = 8,78 <p>Rayas</p> b = N = u = Q = 60,55 mm ²	
			<p>Escala 1,7:1</p>

C. I. P.	44 Rem. Mag. País de origen: US	TAB.	IV
		Fecha	14-12-86
		Revisión	10-11-20
Marcaje alternativo: 44 Magnum – 44 Mag.			
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	<p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 ¹⁾ = 32,64</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 40,89</p> <p>Culote</p> <p>R¹⁾ = 1,52 -0,25</p> <p>R1 = 13,06</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f = 0,40</p> <p>beta = 35°</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>P1 = 11,61</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 =</p> <p>H2 ¹⁾ = 11,58</p> <p>Proyectil</p> <p>G1 ¹⁾ = 10,97</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G ¹⁾ = 46,44</p> <p>Presiones (Energías)</p> <p>Método Transductor</p> <p>Pmax = 2800 bares</p> <p>PK = 3220 bares</p> <p>PE = 3640 bares</p> <p>M = 17,50</p> <p>Otras indicaciones</p> <p>Fe ¹⁾ = 0,25</p> <p>delta L =</p>	<p>Longitudes</p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 ¹⁾ = 33,23</p> <p>Cubeta</p> <p>R¹⁾ = 1,52</p> <p>R1 = 13,18</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p>Recámara de pólvora</p> <p>E =</p> <p>P1 ¹⁾ = 11,66</p> <p>P2 =</p> <p>Cono de entrada</p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p>Cuello</p> <p>H1 =</p> <p>H2 ¹⁾ = 11,63</p> <p>Toma de rayas</p> <p>G1 ¹⁾* = 10,99</p> <p>G¹⁾ = 13,80</p> <p>alpha 1* = 22°12'</p> <p>h = 1,63</p> <p>s = 11,51</p> <p>i ¹⁾* = 5°</p> <p>w =</p> <p>Cañón</p> <p>F ¹⁾* = 10,59</p> <p>Z ¹⁾ = 10,90</p> <p>Rayas</p> <p>b = 2,73</p> <p>N = 6</p> <p>u = 508,00</p> <p>Q = 90,65 mm²</p>	
<p>Escala 1,22:1</p> <p>Dimensiones en «mm».</p> <p>Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo CR1.</p>	<p>Notas: 1) Verificar por seguridad.</p> <p>* Dimensiones básicas.</p>		

C. I. P.	44 Rem. Mag. (carb) País de origen: US	TAB.	IV
		Fecha	14-12-86
		Revisión	10-11-20
Marcaje alternativo: 44 Magnum – 44 Mag.			
	CARTUCHO MAXI	RECÁMARA MINI	
	Longitudes	Longitudes	
	L1 =	L1 =	
	L2 =	L2 =	
	L3 =	L3 ¹⁾ =	33,23
	L4 =		
	L5 =		
	L6 =		
	Culote	Cubeta	
	R =	R ¹⁾ =	1,52
	R1 =	R1 =	13,18
	R3 =	R2 =	
	E =	R3 =	
	E1 =	r =	
	e min =		
	δ =		
	f =		
	β =		
	Recámara de pólvora	Recámara de pólvora	
	P1 =	E =	
	P2 =	P1 ¹⁾ =	11,66
		P2 =	
	Cono de entrada	Cono de entrada	
	α =	α =	
	S =	S =	
	r1 min =	r1 max =	
	r2 =	r2 =	
	Cuello	Cuello	
	H1 =	H1 =	
	H2 =	H2 ¹⁾ =	11,63
	Proyectil	Toma de rayas	
	G1 =	G1 ¹⁾ * =	11,63
	G2 =	G ¹⁾ =	2,65
	F =	α 1* =	
	L3+G =	h =	
		s =	
	Presiones (Energías)	i ¹⁾ * =	11°06'
	Método Transductor	w =	
		Cañón	
		F ¹⁾ * =	10,59
		Z ¹⁾ =	10,90
		Rayas	
		b =	2,73
		N =	6
		u =	508,00
		Q =	90,65 mm ²
	Otras indicaciones		
	Fe ¹⁾ =		0.15
	delta L =		
Escala 1,41:1			
Dimensiones en «mm». Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba: Véase Anejo.	Notas: 1) Verificar por seguridad. * Dimensiones básicas.		



C. I. P.	366 TKM País de origen: RU	TAB.	X
		Fecha	18-05-16
		Revisión	10-11-20
	<p align="center">CARTUCHO MAXI</p> <p>Longitudes</p> L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 37,50 -0,25 L4 = L5 = L6 = 54,00 <p>Culote</p> R = 1,50 R1 = 11,35 R3 = E = 3,20 E1 = 9,56 e min = 1,00 δ = 51° 58' 12'' f = 0,25 β = 45° <p>Recámara de pólvora</p> P1 = 11,35 P2 = <p>Cono de entrada</p> α = S = r1 min = r2 = <p>Cuello</p> H1 * = H2 ¹⁾ = 10,00 <p>Proyectil</p> G1 ¹⁾ = 9,58 G2 = F = L3+G ¹⁾ = 42,50 <p>Presiones (Energías) Método Transductor</p> Pmax = 3300 bares PK = 3795 bares PE = 4290 bares M = 25,00 <p>Otras indicaciones</p> Fe ¹⁾⁶⁾ = 0.15 delta L =	<p align="center">RECÁMARA MINI</p> <p>Longitudes</p> L1 = L2 = L3 ¹⁾ = 37,55 <p>Cubeta</p> R = R1 = 11,38 R2 = R3 = r = <p>Recámara de pólvora</p> E = 3,20 P1 ¹⁾ = 11,37 P2 = <p>Cono de entrada</p> α = S = r1 max = r2 = <p>Cuello</p> H1 = H2 ¹⁾ = 10,02 <p>Toma de rayas</p> G1 ¹⁾ * = 9,65 G ¹⁾ = 5,00 α 1 = 120° h* = 0,11 s* = i ¹⁾ * = 0° 52' 50'' w = <p>Cañón</p> F ¹⁾ * = 9,50 Z = 9,50 <p>Rayas</p> b = N = u = Q = 70,88 mm ²	
			<p>Escala 1,7:1</p>

C. I. P.	40 X 46 BDLR X País de origen: FR	TAB.	VII																																								
		TAB	X																																								
		Fecha	30-05-12																																								
		Revisión	10-11-20																																								
CARTUCHO MAXIMO																																											
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Maxi</th> <th>Mini</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Culote</td> <td>dia. d = 41,20</td> <td>40,90</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>Reborde</td> <td>dia. G = 43,90</td> <td>43,60</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Reborde</td> <td>Ep. T = 2,03</td> <td>1,91</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>Zapata</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Longitud</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L3</td> <td>0 45,2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>I</td> <td>= 96,0</td> <td>Tolerancia: 2,0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					Maxi	Mini		Culote	dia. d = 41,20	40,90	(1)	Reborde	dia. G = 43,90	43,60		Reborde	Ep. T = 2,03	1,91	(1)	Zapata				Longitud				L3	0 45,2			I	= 96,0	Tolerancia: 2,0								
		Maxi	Mini																																								
Culote	dia. d = 41,20	40,90	(1)																																								
Reborde	dia. G = 43,90	43,60																																									
Reborde	Ep. T = 2,03	1,91	(1)																																								
Zapata																																											
Longitud																																											
L3	0 45,2																																										
I	= 96,0	Tolerancia: 2,0																																									
	RECÁMARA MÍNIMA																																										
	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Alojamiento del reborde</td> <td>dia.</td> <td>G mini = 44,05</td> <td>+ 0,10</td> </tr> <tr> <td>Alojamiento del reborde</td> <td>pro.</td> <td>T mini = 2,00</td> <td>+ 0,10 (1)</td> </tr> <tr> <td>Recámara</td> <td>dia.</td> <td>H mini = 41,50</td> <td>+ 0,20 (1)</td> </tr> <tr> <td>Cañón</td> <td>dia.</td> <td>B mini = 40,80</td> <td>+ 0,04 (1)</td> </tr> <tr> <td>Cañón</td> <td>ángulo</td> <td>a1 mini = 10*</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cañón</td> <td></td> <td>N = rayas</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cañón</td> <td></td> <td>F = 40,8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cañón</td> <td></td> <td>Z = 41,4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cañón</td> <td></td> <td>B = 3,0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cañón</td> <td></td> <td>U = 1200 mm /circunferencia</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				Alojamiento del reborde	dia.	G mini = 44,05	+ 0,10	Alojamiento del reborde	pro.	T mini = 2,00	+ 0,10 (1)	Recámara	dia.	H mini = 41,50	+ 0,20 (1)	Cañón	dia.	B mini = 40,80	+ 0,04 (1)	Cañón	ángulo	a1 mini = 10*		Cañón		N = rayas		Cañón		F = 40,8		Cañón		Z = 41,4		Cañón		B = 3,0		Cañón		U = 1200 mm /circunferencia
Alojamiento del reborde	dia.	G mini = 44,05	+ 0,10																																								
Alojamiento del reborde	pro.	T mini = 2,00	+ 0,10 (1)																																								
Recámara	dia.	H mini = 41,50	+ 0,20 (1)																																								
Cañón	dia.	B mini = 40,80	+ 0,04 (1)																																								
Cañón	ángulo	a1 mini = 10*																																									
Cañón		N = rayas																																									
Cañón		F = 40,8																																									
Cañón		Z = 41,4																																									
Cañón		B = 3,0																																									
Cañón		U = 1200 mm /circunferencia																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Longitud</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L3</td> <td>= 46,5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>= 4,0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>= 50,5</td> <td>Tolerancia: + 0,5</td> <td>(1)</td> </tr> <tr> <td>L = L3 + h</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					Longitud				L3	= 46,5			h	= 4,0			L	= 50,5	Tolerancia: + 0,5	(1)	L = L3 + h																						
Longitud																																											
L3	= 46,5																																										
h	= 4,0																																										
L	= 50,5	Tolerancia: + 0,5	(1)																																								
L = L3 + h																																											
<table border="1"> <tbody> <tr> <td>E max</td> <td>= 200 julios</td> </tr> <tr> <td>EE</td> <td>= 220 julios</td> </tr> <tr> <td>Holgura</td> <td>= 0,10 (cañón manómetro)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>= 0,50 basculante</td> </tr> </tbody> </table>					E max	= 200 julios	EE	= 220 julios	Holgura	= 0,10 (cañón manómetro)		= 0,50 basculante																															
E max	= 200 julios																																										
EE	= 220 julios																																										
Holgura	= 0,10 (cañón manómetro)																																										
	= 0,50 basculante																																										
Dimensiones en «mm». Dimensiones y tolerancias para los cañones de prueba:		Notas: 1) Verificar por seguridad.																																									

* * *

Estas Decisiones de la Comisión Internacional Permanente para la prueba de armas de fuego portátiles entraron en vigor, de forma general y para España, el 26 de mayo de 2021, de conformidad con lo establecido en el apartado 1 del artículo 8 del reglamento.

Madrid, 14 de enero de 2022.–La Secretaria General Técnica, Rosa Velázquez Álvarez.