

MINISTERI D'INDÚSTRIA, TURISME I COMERÇ

21412 ORDRE ITC/3720/2006, de 22 de novembre, per la qual es regula el control metrològic de l'Estat dels sistemes de mesura de líquids diferents de l'aigua denominats assortidors o dispensadors. («BOE» 293, de 8-12-2006.)

La Llei 3/1985, de 18 de març, de metrologia, estableix el règim jurídic de l'activitat metrològica a Espanya, règim al qual s'han de sotmetre els instruments de mesura en defensa de la seguretat, de la protecció de la salut i dels interessos econòmics dels consumidors i usuaris, en les condicions que es determinin per reglament. Aquesta Llei va ser desplegada posteriorment per diverses normes de contingut metrològic, entre les quals hi ha el Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, pel qual es regula el control metrològic de l'Estat sobre instruments de mesura.

El Reial decret transposa al dret intern la Directiva 2004/22/CE, del Parlament Europeu i del Consell, de 31 de març de 2004, relativa als instruments de mesura, alhora que adapta les fases de control metrològic referides a l'aprovació de model i verificació primitiva, en els instruments sotmesos a reglamentació específica nacional, al sistema d'avaluació de la conformitat que es regula en la Directiva esmentada, i aborda, a més, el desenvolupament de les fases de control metrològic corresponents a la verificació periòdica i després de reparació, fases que no es regulen en la normativa comunitària.

D'acord amb tot això, la present Ordre té per objecte regular el control metrològic de l'Estat sobre els sistemes de mesura de líquids diferents de l'aigua, denominats assortidor o dispensador, en les fases de verificació després de reparació o modificació i de verificació periòdica.

Adicionalment es procedeix a l'adaptació dels continguts tècnics establerts al seu dia en funció de l'experiència obtinguda de la seva aplicació i de l'evolució tecnològica que han experimentat aquests sistemes de mesura des de la seva última regulació.

Per a l'elaboració de l'Ordre han estat consultades les comunitats autònomes i s'ha dut a terme el preceptiu tràmit d'audiència als interessats. Així mateix ha emès informe favorable el Consell Superior de Metrologia.

La present disposició ha estat sotmesa al procediment d'informació en matèria de normes i reglamentacions tècniques, que preveuen la Directiva 98/34/CE, del Parlament Europeu i del Consell, de 22 de juny, modificada per la Directiva 98/48/CE, de 20 de juliol, així com el Reial decret 1337/1999, de 31 de juliol, que incorpora les dues directives a l'ordenament jurídic espanyol.

En virtut d'això dispenso:

CAPÍTOL I

Disposicions generals

Artículo 1. *Objecte.*

Constitueix l'objecte d'aquesta Ordre la regulació del control metrològic de l'Estat dels sistemes de mesura de líquids diferents de l'aigua, amb excepció dels dedicats al subministrament de gasos líquids, denominats assortidors o dispensadors, segons la definició que estableix l'annex IX del Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, pel

qual es regula el control metrològic de l'Estat sobre instruments de mesura.

Article 2. *Fases de control metrològic.*

El control metrològic de l'Estat sobre els assortidors o dispensadors definits a l'article 1 d'aquesta Ordre és el que es regula en el capítol III del Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, referit a la fase d'instruments en servei, i comprèn tant la verificació després de reparació o modificació com la verificació periòdica d'aquells.

CAPÍTOL II

Verificació després de reparació o modificació

Article 3. *Definició.*

S'entén per verificació després de reparació o modificació, d'acord amb el que disposa l'apartat z) de l'article 2 del Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, el conjunt d'exàmens administratius, visuals i tècnics que poden ser realitzats en un laboratori o en el lloc d'ús, que tenen per objecte comprovar i confirmar que un instrument en servei manté, després d'una reparació o modificació que requereixi trencament de precintes, les característiques metrològiques que li siguin aplicables, en especial pel que es refereix als errors màxims permesos, així com que funcioni d'acord amb el seu disseny i sigui conforme a la seva reglamentació específica i, si s'escau, al disseny o model aprovat.

Article 4. *Actuacions dels reparadors.*

La reparació o modificació dels assortidors o dispensadors només la pot dur a terme una persona o entitat inscrita en el Registre de control metrològic, conforme al que estableix el Reial decret 889/2006, de 21 de juliol. La inscripció en l'esmentat registre exigeix el compliment dels requisits fixats a l'annex I d'aquesta Ordre.

Totes les actuacions realitzades per un reparador autoritzat han d'estar documentades en un informe de treball, en format díptic autocopiatiu. El primer full de l'informe ha de quedar en poder de l'entitat reparadora i el segon full, en poder del titular de l'assortidor o dispensador; tots dos, a disposició de l'autoritat competent i dels organismes autoritzats de verificació, almenys durant un termini mínim de dos anys des que es va realitzar la intervenció.

S'ha d'anotar la naturalesa de la reparació, els elements substituïts, la data de l'actuació, el número amb el qual el reparador que hagi efectuat la reparació es trobi inscrit en el Registre de control metrològic, la identificació de la persona que ha realitzat la reparació o modificació, la seva signatura i el segell de l'entitat reparadora. La descripció de les operacions realitzades s'ha de detallar suficientment perquè l'autoritat competent en pugui avaluar l'abast.

El reparador que hagi reparat o modificat un assortidor o dispensador, una vegada comprovat que funciona correctament, ha d'ajustar els seus errors a zero.

Article 5. *Subjectes obligats i sol·licituds.*

El titular de l'assortidor o dispensador ha de comunicar a l'Administració pública competent la seva reparació o modificació, indicar-ne l'objecte i especificar quins són els elements substituïts, si s'escau, i els ajustos i controls efectuats. Abans de la seva posada en servei, n'ha de sol·licitar la verificació.

La sol·licitud de verificació s'ha de presentar acompanyada del butlletí d'identificació que estableix l'annex II.

Una vegada presentada la sol·licitud de verificació d'un assortidor o dispensador després de la seva reparació o modificació, l'Administració pública competent o l'organisme autoritzat de verificació disposa d'un període màxim de 30 dies per procedir a la seva verificació.

Article 6. *Assajos i execució.*

L'assortidor o dispensador ha de superar un examen administratiu, consistent en la identificació completa de l'instrument i la comprovació que reuneix els requisits exigits per estar legalment en servei. S'ha de realitzar prenent com a base la informació del butlletí d'identificació. S'ha de comprovar especialment que l'instrument posseeix la declaració de conformitat o, si s'escau, l'aprovació de model, i els marcatges corresponents d'acord amb la legislació que li sigui aplicable i que la placa de característiques compleix els requisits indicats en cada cas.

El procediment de verificació després de reparació o modificació és el que estableix l'annex III.

Article 7. *Erroros màxims permesos.*

Els errors màxims permesos en la verificació després de reparació o modificació són els indicats a l'annex III.

Article 8. *Conformitat.*

Superada la fase de verificació després de reparació o modificació, s'ha de fer constar la conformitat de l'assortidor o dispensador per efectuar la seva funció, mitjançant l'adhesió d'una etiqueta en un lloc visible de l'instrument verificat, que ha de complir les característiques i els requisits que s'estableixen a l'annex I del Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, especificant-hi el tipus d'instrument de què es tracta, i ha d'emetre així mateix el certificat de verificació corresponent. El verificador ha de precintat l'instrument.

La verificació després de reparació o modificació té efectes de verificació periòdica respecte al còmput del termini per a la seva sol·licitud.

Article 9. *No-superació de la verificació.*

Quan un assortidor o dispensador no superi la verificació després de reparació o modificació, ha de ser posat fora de servei fins que se solucioni la deficiència que n'ha impedit la superació. Aquesta circumstància s'ha de fer constar mitjançant una etiqueta d'inhabilitació d'ús, les característiques de la qual s'indiquen a l'annex I del Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, especificant-hi el tipus d'instrument de què es tracta. En cas que no se solucioni la deficiència, s'han d'adoptar les mesures oportunes per garantir que sigui retirat definitivament del servei.

CAPÍTOL III

Verificació periòdica

Article 10. *Definició.*

S'entén per verificació periòdica, d'acord amb el que disposa l'apartat aa) de l'article 2 del Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, el conjunt d'exàmens administratius, visuals i tècnics que poden ser realitzats en un laboratori o en el lloc d'ús, que tenen per objecte com-

provar i confirmar que un instrument en servei manté des de la seva última verificació les característiques metrològiques que li siguin aplicables, en especial pel que es refereix als errors màxims permesos, així com que funcioni d'acord amb el seu disseny i sigui conforme a la seva reglamentació específica i si s'escau, al disseny o model aprovat.

Article 11. *Subjectes obligats i sol·licituds.*

Els titulars dels assortidors o dispensadors estan obligats a sol·licitar-ne la verificació periòdica, abans que es compleixi un any de l'anterior, i queda prohibit el seu ús en cas que no se superi aquesta fase de control metrològic.

La sol·licitud de verificació s'ha de presentar acompanyada del butlletí d'identificació que estableix l'annex II.

Article 12. *Assajos i execució.*

L'assortidor o dispensador ha de superar un examen administratiu, consistent en la identificació completa de l'instrument i la comprovació que reuneix els requisits exigits per estar legalment en servei. S'ha de realitzar prenent com a base la informació del butlletí d'identificació. S'ha de comprovar especialment que l'instrument posseeix la declaració de conformitat o, si s'escau, l'aprovació de model i els marcatges corresponents d'acord amb la legislació que li sigui aplicable.

Els assajos que s'han de fer en la verificació periòdica són els que estableix l'annex III.

Article 13. *Erroros màxims permesos.*

Els errors màxims permesos en la verificació periòdica són els indicats a l'annex III.

Article 14. *Conformitat.*

Superada la fase de verificació periòdica, s'ha de fer constar la conformitat de l'assortidor o dispensador per efectuar la seva funció, mitjançant l'adhesió d'una etiqueta en un lloc visible de l'instrument verificat, que ha de complir les característiques i els requisits que s'estableixen a l'annex I del Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, especificant-hi el tipus d'instrument de què es tracta. S'ha d'emetre així mateix el certificat de verificació corresponent.

Article 15. *No-superació de la verificació.*

Quan un assortidor o dispensador no superi la verificació periòdica ha de ser posat fora de servei fins que se solucioni la deficiència que n'ha impedit la superació. Aquesta circumstància s'ha de fer constar mitjançant una etiqueta d'inhabilitació d'ús, les característiques de la qual s'indiquen a l'annex I del Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, especificant-hi el tipus d'instrument de què es tracta. En cas que no se solucioni la deficiència, s'han d'adoptar les mesures oportunes per garantir que sigui retirat definitivament del servei.

Disposició transitòria única. *Instruments en servei.*

Els assortidors o dispensadors els models dels quals compleixin els reglaments tècnics, normes o procediments abans de l'entrada en vigor del Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, pel qual es regula el control metrològic de l'Estat sobre instruments de mesura, poden seguir sent utilitzats sempre que superin satisfactòriament la fase de control metrològic regulada en el capítol III precedent, referit a la verificació periòdica.

Disposició derogatòria única. *Derogació normativa.*

Queda derogada l'Ordre FOM/3239/2002, de 12 de desembre, per la qual es regula el control metrològic de l'Estat sobre els sistemes de mesura de líquids diferents de l'aigua destinats al subministrament de carburants i combustibles líquids en les fases de verificació després de reparació i de verificació periòdica.

Disposició final primera. *Títol competencial.*

Aquesta Ordre es dicta a l'empara del que disposa l'article 149.1.12a de la Constitució, que atribueix a l'Estat, com a competència exclusiva, la legislació de pesos i mesures.

Disposició final segona. *Normativa general aplicable als procediments administratius.*

En el que no estigui particularment previst en aquesta Ordre i en el Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, els procediments administratius a què donin lloc les actuacions regulades en aquesta Ordre es regeixen pel que disposen la Llei 30/1992, de 26 de novembre, de règim jurídic de les administracions públiques i del procediment administratiu comú, i la legislació específica de les administracions públiques competents.

Disposició final tercera. *Autorització per a la modificació del contingut tècnic de l'Ordre.*

S'autoritza el secretari general d'Indústria per introduir en els annexos a la present Ordre, mitjançant resolució i amb l'informe previ del Consell Superior de Metrologia, totes les modificacions de caràcter tècnic que siguin necessàries per mantenir adaptat el seu contingut a les innovacions tècniques que es produeixin.

Disposició final quarta. *Entrada en vigor.*

Aquesta Ordre entra en vigor l'endemà de la publicació en el «Butlletí Oficial de l'Estat».

Madrid, 22 de novembre de 2006.—El ministre d'Indústria, Turisme i Comerç, Joan Clos i Matheu.

ANNEX I

Requisits per a la inscripció en el Registre de control metrològic de les persones o entitats que reparen assortidors o dispensadors

Les persones o entitats que es proposin reparar o modificar assortidors o dispensadors s'han d'inscriure com a reparadors autoritzats en el Registre de control metrològic, segons el que disposa el Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, pel qual es regula el control metrològic de l'Estat sobre instruments de mesura.

La inscripció en el Registre de control metrològic requereix, per part del sol·licitant, la disponibilitat dels recursos humans necessaris per poder realitzar el seu treball i dels mitjans tècnics que li permetin efectuar la comprovació dels sistemes de mesura una vegada reparats i garantir la bondat de la reparació. Per a això ha de disposar, com a mínim, de l'equipament següent:

1r Un vas patró amb una capacitat nominal igual a la quantitat mínima mesurada que el sistema de mesura pot subministrar.

2n Un vas patró amb una capacitat nominal d'almenys el volum subministrat en un minut de funcionament a cabal d'assaig per l'assortidor o dispensador.

Els vasos patró han de tenir les següents característiques metrològiques comunes: han d'estar graduades amb traç múltiple; la seva capacitat nominal ha de ser del tipus 1×10^n L, 2×10^n L o 5×10^n L, en què «n» és zero o un nombre enter i positiu; han de ser calibrats almenys cada tres anys amb traçabilitat a patrons nacionals o internacionals i precintades per un organisme autoritzat; el seu error màxim permès relatiu ha de ser igual o inferior a 1×10^{-3} en la seva capacitat nominal i en els punts d'escala de $\pm 0,5\%$ i de $\pm 1\%$. El certificat de calibratge dels vasos n'ha de reflectir la temperatura de referència i el coeficient de dilatació cúbica que permeti calcular el seu volum corregit en funció de la temperatura.

3r Un multímetre indicador amb escales de corrent altern, corrent continu i resistència elèctrica.

4t Els mitjans i dispositius necessaris per al transport dels vasos i la seva utilització adequada en l'emplaçament usual dels assortidors o dispensadors i els procediments de seguretat i mediambientals sobre el líquid utilitzat.

ANNEX II**Butlletí d'identificació de l'assortidor o dispensador**

TITULAR DE L'ASSORTIDOR/DEL DISPENSADOR			
Nom o raó social			
Adreça			
Localitat		Codi postal	
Persona de contacte			
Tel.	Fax	Correu electrònic	
DADES IDENTIFICATIVES DE L'ASSORTIDOR/DEL DISPENSADOR			
Fabricant			
Marca			
Model i versió/Opcions			
Núm. de sèrie			
Lloc d'instal·lació			
Particularitat del sistema de mesura			
Núm. d'aprovació de model (*)			
Data de la verificació primitiva (*)			
Certificat d'examen de model núm.		Mòdul	Data
Organisme de control núm.			
Certificat de conformitat núm.		Mòdul	Data
Organisme de control núm.			
Data última verificació periòdica			
Organisme verificador núm.			

(*) Per a assortidors/dispensadors de combustible en servei abans de l'entrada en vigor d'aquesta Ordre.

DADES IDENTIFICATIVES DE LA VERIFICACIÓ SOL·LICITADA			
●	Verificació periòdica		
●	Verificació després de reparació o modificació		
	Entitat reparadora		
	Núm. d'inscripció a l'RCM		
	Data de l'activitat	Núm. inf.	
	Activitat realitzada		

, de / d' de
(Segell i signatura del titular de l'assortidor/del dispensador)

ANNEX III

Procediment de verificació

El procediment de verificació d'un assortidor/dispensador s'ha d'ajustar al que estableix el present annex.

Als efectes del contingut tècnic d'aquest annex, la terminologia utilitzada és la de l'Organització Internacional de Metrologia Legal.

1. Examen administratiu.—L'examen administratiu consisteix en la identificació completa de l'assortidor/del dispensador i en la comprovació que reuneix els requisits exigits per estar legalment en servei. S'ha de realitzar prenent com a base la informació aportada pel sol·licitant en el butlletí que estableix l'annex II.

Si es comprova l'existència d'anomalies o carències en les dades requerides, se li ha de notificar al posseïdor de l'assortidor/del dispensador perquè siguin solucionades. No obstant això, aquesta circumstància no interromp el procés de verificació sol·licitat.

2. Examen metrològic.

2.1 Requisits generals dels assajos.—Les determinacions de l'error en el volum indicat per l'assortidor/pel dispensador s'han de fer en condicions d'assaig estables.

Es considera que les condicions esmentades són estables quan la variació màxima de la temperatura ambiental durant l'assaig és inferior a 10.° C i la diferència entre la temperatura del líquid en el vas de referència i la temperatura a la qual s'ha calibrat el vas és inferior, en valor absolut, a 10 °C.

En qualsevol operació de lectura s'ha d'assegurar l'anivellament adequat del vas.

2.2 Equip d'assaig.—S'ha de disposar dels mitjans tècnics següents:

1r Un vas patró amb una capacitat nominal igual a la quantitat mínima que el sistema de mesura pot subministrar.

2n Un vas patró amb una capacitat nominal d'almenys el volum subministrat en un minut de funcionament a cabal d'assaig per l'assortidor o dispensador.

Els vasos patró han de tenir les següents característiques metrològiques comunes: han d'estar graduats amb traç múltiple; la seva capacitat nominal ha de ser del tipus 1×10^n L, 2×10^n L o 5×10^n L, en què «n» és zero o un nombre enter i positiu; han de ser calibrats almenys cada tres anys amb traçabilitat a patrons nacionals o internacionals i precintats per un organisme autoritzat; el seu error màxim permès relatiu ha de ser igual o inferior a 5×10^{-4} en la seva capacitat nominal i en els punts d'escala de $\pm 0,5\%$ i de $\pm 1\%$. El Certificat de calibratge dels vasos ha de reflectir la seva temperatura de referència i el seu coeficient de dilatació cúbica que permeti calcular-ne el volum corregit en funció de la temperatura.

2.2 Assajos que s'han de dur a terme.

2.2.1 Sistemes de mesura per al subministrament de gasolines o gasoils.

2.2.1.1 Operacions prèvies.—Abans de començar els assajos s'han de portar a terme tres operacions prèvies:

Comprovació del cable.—S'ha de comprovar la integritat del cable o cables d'unió entre l'emissor d'impulsos i el computador de l'assortidor/del dispensador.

Mullar el vas de referència.—S'ha de fer en cas que la verificació es realitzi després d'un període prolongat d'inactivitat.

Assaig preliminar.—S'ha de fer en cas que l'assortidor o dispensador no hagi funcionat durant un període de temps superior a sis hores abans de la verificació. Aquest assaig es pot repetir i no tenir en compte els resultats obtinguts en el primer.

S'ha de comprovar la dilatació volumètrica de la mànega flexible en despenjar la pistola i després d'haver

desactivat, en cas que sigui possible, el dispositiu d'ocultació dels primers centilitres o centèsimes del dispositiu indicador. Una vegada despenjada la pistola, s'ha d'anotar el valor del volum mesurat pel dispositiu indicador abans d'obrir la vàlvula de la pistola. La indicació representa el valor de la dilatació volumètrica de la mànega flexible. Si l'assortidor/dispensador de combustible no incorpora un enrotllador de mànega, el valor de dilatació de la mànega flexible ha de ser inferior a l'1% del valor de la quantitat mínima mesurada. Si l'assortidor/dispensador de combustible incorpora un enrotllador, la dilatació resultant del pas de la posició de mànega enrotllada no sotmesa a pressió a la posició de mànega desenrotllada sotmesa a la pressió de la bomba, ha de ser inferior al 2% de la quantitat mínima mesurada.

Aquest assaig preliminar s'efectua amb la quantitat mínima mesurada, al cabal mínim possible més pròxim a l'indicat a la placa de característiques del sortidor/dispensador de combustible i en les condicions normals de subministrament.

L'error màxim permès és de $\pm 1\%$ de la quantitat mínima mesurada o de $\pm 0,5\%$, si la quantitat és dues vegades superior a la quantitat mínima mesurada.

2.2.1.2 Assaig al cabal màxim.—Té per objecte determinar l'error de l'assortidor o el dispensador al cabal principal d'utilització. A aquest efecte s'ha de fer servir un vas de referència amb capacitat nominal capaç de contenir, com a mínim, el volum abocat per l'assortidor/pel dispensador assajat en un minut de funcionament a cabal màxim. S'efectua en condicions normals d'ús i d'acord amb les fases següents:

1a Es realitza el buidatge del vas després de l'operació de mullar-lo o d'un assaig precedent i d'escórrer-lo que, llevat d'indicació expressa en el seu certificat de calibratge, es considera que finalitza al cap de 30 segons de la interrupció del cabal continu.

2a S'inicia l'assaig d'exactitud, per a la qual cosa es despenja i s'escorre la pistola de l'assortidor o dispensador (si és necessari, es posa a zero el dispositiu indicador), s'aboca al vas de referència, al cabal màxim permès per la pistola, el volum corresponent a la indicació de la capacitat nominal del vas utilitzat (en el cas de sobrepassar-la s'ha de reiniciar el procediment en la fase 1). No obstant això, si l'organisme verificador ho considera convenient, aquest assaig es pot fer a continuació d'un servei anterior de qualsevol volum i, per tant, sense posar a zero el dispositiu indicador.

3a Es procedeix a la lectura del volum indicat en el vas i es calcula l'error mitjançant la fórmula següent:

$$e_r = [(V_{ind} - V_p) / V_p] \times 100$$

en què:

V_{ind} és el volum indicat per l'assortidor o dispensador, en litres.

V_p és el volum llegit en litres sobre el vas de referència.

e_r és l'error relatiu percentual en el volum indicat per l'assortidor o dispensador.

2.2.1.3 Assaig a cabal reduït.—L'assaig a cabal reduït té per objecte verificar l'estanquitat interna del mesurador. S'efectua a un cabal sensiblement superior al cabal mínim i no superior al 50% del cabal màxim indicats a la placa de característiques de l'assortidor/dispensador i s'ha d'utilitzar un vas de referència amb capacitat nominal capaç de contenir, com a mínim, el volum abocat per l'assortidor o dispensador assajat en un minut de funcionament al 50% del cabal màxim. S'ha d'efectuar seguint els mateixos passos que en l'assaig anterior.

En els dos assajos l'error màxim permès és de $\pm 0,5\%$.

2.2.1.4 Assajos de funcionament general.

Dispositiu de posada a zero.—Consisteix a despenjar la pistola i verificar que, tant l'indicador de volum com el de l'import, se situen correctament a zero.

En el cas d'assortidors o dispensadors utilitzats en autoservei amb sala de control, s'ha de verificar la seguretat de la posada a zero despenjant la pistola i comprovant que la posada a zero del dispositiu indicador, després de la posada en funcionament de l'assortidor o dispensador, no s'efectua fins que l'autorització d'utilització hagi estat emesa des de la sala de control.

L'error màxim permès, en valor absolut, és:

Amb dispositiu indicador discontinu: $e = 0\%$.

Amb dispositiu indicador continu: $e = 0,5\%$ de la quantitat mínima mesurada.

Control del preu unitari.—Aquesta verificació s'ha de fer durant l'assaig al màxim cabal possible i s'ha de calcular com a diferència entre l'import indicat i l'import calculat a partir del volum indicat i el preu unitari.

L'error màxim permès, en valor absolut, ha de ser igual a l'import corresponent a l'1% de la quantitat mínima mesurada.

Control de l'alimentació elèctrica de seguretat.—S'ha de verificar el bon funcionament de l'alimentació d'emergència en cas de tall de l'alimentació elèctrica principal.

2.2.2 Sistemes de mesura per al subministrament de mesclades de gasolina i oli.—Es poden fer els assajos amb carburant pur o amb la mescla en el nivell mínim possible d'oli.

2.2.2.1 Distribuïdors de quantitats múltiples del litre o del mig litre.—S'ha de fer l'assaig sobre un vas de cinc litres al cabal màxim segons el que estableix el punt 2.2.1.2.

L'error màxim permès en el volum subministrat és de $\pm 1\%$.

2.2.2.2 Sistemes de mesura en autoservei que funciona amb monedes.—L'assaig d'exactitud s'ha de fer, d'acord amb el que indica el punt 2.2.1.2.2), sobre un vas de cinc litres, ajustant el preu unitari de manera que el volum subministrable teòric estigui dins del camp de lectura del vas.

L'error màxim permès en el volum subministrat és de $\pm 0,5$

21413 ORDRE ITC/3721/2006, de 22 de novembre, per la qual es regula el control metrològic de l'Estat en la fase de comercialització i posada en servei dels instruments de treball denominats manòmetres, manovacuumèteres i vacuumèteres amb elements receptors elàstics i indicacions directes, destinats al mesurament de pressions. («BOE» 293, de 8-12-2006.)

La Llei 3/1985, de 18 de març, de metrologia, estableix el règim jurídic de l'activitat metrològica a Espanya, règim al qual s'han sotmetre els instruments de mesura, en defensa de la seguretat, de la protecció de la salut i dels interessos econòmics dels consumidors i usuaris, en les condicions que es determinin per reglament. Aquesta Llei va ser desplegada posteriorment per diverses normes de contingut metrològic, entre les quals hi ha el Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, pel qual es regula el control metrològic de l'Estat sobre instruments de mesura.

Aquest Reial decret transposa al dret intern la Directiva 2004/22/CE, del Parlament Europeu i del Consell, de 31 de març de 2004, relativa als instruments de mesura,

alhora que adapta les fases de control metrològic referides a l'aprovació de model i verificació primitiva, en els instruments sotmesos a reglamentació específica nacional, al sistema d'avaluació de la conformitat que regula la Directiva esmentada i, a més, aborda el desenvolupament de les fases de control metrològic corresponents a la verificació periòdica i després de reparació, fases que no regula la normativa comunitària.

D'acord amb tot això, la present Ordre té per objecte regular el control metrològic de l'Estat sobre els instruments de treball destinats a mesurar pressions de líquids, vapors i gasos, en la fase de comercialització i posada en servei que regula el Reial decret esmentat 889/2006, de 21 de juliol.

Per a l'elaboració de l'Ordre s'han consultat les comunitats autònomes i s'ha dut a terme el preceptiu tràmit d'audiència als interessats. Així mateix ha emès informe favorable el Consell Superior de Metrologia.

La present disposició ha estat sotmesa al procediment d'informació en matèria de normes i reglamentacions tècniques, que preveuen la Directiva 98/34/CE, del Parlament Europeu i del Consell, de 22 de juny, modificada per la Directiva 98/48/CE, de 20 de juliol, així com el Reial decret 1337/1999, de 31 de juliol, que incorpora les dues directives a l'ordenament jurídic espanyol.

En virtut d'això, dispenso:

CAPÍTOL I

Disposicions generals

Article 1. *Objecte.*

Constitueix l'objecte d'aquesta Ordre la regulació del control metrològic de l'Estat sobre els manòmetres, vacuumèteres i manovacuumèteres amb elements receptors elàstics i indicació directa, destinats a la mesura de pressions (sobrepresions, pressions vacuumètriques, pressions compreses entre una pressió vacuumètrica i una sobrepresió) de líquids, vapors i gasos. S'aplica als instruments en què el dispositiu mecànic transmet directament la deformació elàstica de l'element receptor al dispositiu indicador constituït per una agulla i una escala graduada en unitats de pressió amb un rang de mesura comprès entre $-0,1$ MPa i 160 MPa.

Article 2. *Fases de control metrològic.*

El control metrològic de l'Estat dels instruments de mesura definits a l'article precedent és el que regula el capítol II del Reial decret 889/2006, de 21 de juliol, referit a la fase de comercialització i posada en servei, i es porta a terme de conformitat amb els procediments d'avaluació de la conformitat que estableixen el seu article 6 i l'annex III.

CAPÍTOL II

Fase de comercialització i posada en servei

Article 3. *Requisits essencials metrològics i tècnics.*

1. Els requisits essencials, metrològics i tècnics que han de complir els manòmetres, vacuumèteres i manovacuumèteres són els que es determinen a l'annex I d'aquesta Ordre.

2. La conformitat dels manòmetres, vacuumèteres i manovacuumèteres amb els requisits essencials, metrològics i tècnics s'han de fer d'acord amb els procediments d'avaluació de la conformitat que estableix l'article 4 d'aquesta Ordre.