

I. DISPOSICIONS GENERALS

MINISTERI DE LA PRESIDÈNCIA, RELACIONS AMB LES CORTS I MEMÒRIA DEMOCRÀTICA

12767 *Reial decret 885/2020, de 6 d'octubre, pel qual s'estableixen els requisits per a la comercialització i posada en servei de plaques de matrícula per a vehicles de motor i remolcs, i pel qual es modifica el Reglament general de vehicles, aprovat pel Reial decret 2822/1998, de 23 de desembre.*

El Reglament general de vehicles, aprovat pel Reial decret 2822/1998, de 23 de desembre, estableix com a requisit per a la circulació de vehicles de motor, així com remolcs i semiremolcs d'una massa màxima autoritzada superior a 750 quilograms, l'obligatorietat de portar plaques de matrícula. El Reglament esmentat especifica la necessitat que les plaques de matrícula es corresponguin amb tipus homologats.

Per la seva banda, l'article 5.3 del Reglament esmentat anteriorment determina que el procediment per a l'homologació de tipus l'ha de fixar el Ministeri d'Indústria i Energia, actualment Ministeri d'Indústria, Comerç i Turisme.

L'Ordre IET/1624/2012, de 16 de juliol, per la qual es regula l'homologació de plaques de matrícula per a vehicles de motor i remolcs, estableix requisits administratius i procedimentals per a l'homologació de tipus de les plaques de matrícula, especificacions tècniques del producte, mètodes d'assaig, així com responsabilitats dels diversos agents involucrats en el procés de fabricació de les plaques de matrícula.

En línia amb el nou marc legislatiu establert al Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008, pel qual s'estableixen els requisits d'acreditació i vigilància del mercat relatius a la comercialització dels productes i pel qual es deroga el Reglament (CEE) 339/93, i la Decisió 768/2008/CE del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008, sobre un marc comú per a la comercialització dels productes i per la qual es deroga la Decisió 93/465/CEE del Consell, d'aplicació per a la gran majoria dels productes, aquest Reial decret elimina el control previ per part de l'Administració, i els fabricants són els responsables dels productes que posen al mercat sense perjudici del control que efectua, posteriorment, les administracions públiques competents en el control i la vigilància del mercat. A fi de mantenir la coherència amb la resta de l'ordenament jurídic, és necessari modificar el Reglament general de vehicles, aprovat pel Reial decret 2822/1998, de 23 de desembre, i el Reglament de vehicles històrics, aprovat pel Reial decret 1247/1995, de 14 de juliol, per eliminar les referències al procés d'homologació vigent fins ara i fer referència al nou marc regulador aplicable per a les plaques de matrícula. No s'han detectat altres al·lusions al procés d'homologació de les plaques dins de la regulació nacional.

Aquest Reial decret estableix les especificacions tècniques que han de complir les plaques de matrícula per a la seva comercialització i posada en servei i regula el règim de responsabilitat dels fabricants i altres agents econòmics pel que fa al compliment d'aquestes especificacions.

En la mesura del possible, es mantenen les definicions que estableix la normativa europea harmonitzada, si bé a causa de les característiques específiques en la fabricació del producte, com succeeix amb la finalització del producte per part del manipulador, és necessari adaptar-les o incloure'n algunes de noves per garantir la coherència del text.

Amb l'objectiu de millorar la traçabilitat del procés de fabricació i comercialització de les plaques, aquest Reial decret actualitza el sistema de control dels manipuladors de plaques de matrícula, amb la substitució del registre en paper, disseminat a cada establiment, per la inclusió de les dades de fabricació de matrícules al Registre de vehicles de la Direcció General de Trànsit.

Aquesta norma s'ha elaborat tenint en compte els principis que conformen la bona regulació, a què es refereix l'article 129 de la Llei 39/2015, d'1 d'octubre, del procediment administratiu comú de les administracions públiques.

En particular, es compleixen els principis de necessitat i eficàcia atès que es considera que l'aprovació d'aquest Reial decret és l'instrument necessari per aconseguir l'objectiu perseguit, que és la simplificació administrativa i l'establiment del marc normatiu que afavoreixi la competitivitat en el mercat. El principi de proporcionalitat es considera complert atès que el Reial decret conté la regulació imprescindible per atendre la seva finalitat per la qual cosa en la seva elaboració s'ha informat la Comissió Europea.

El principi de seguretat jurídica es garanteix ja que aquesta norma és coherent amb la resta de l'ordenament jurídic i s'ha pretès que sigui clara i que faciliti l'actuació i la presa de decisions de les persones i les empreses. Pel que fa al principi de transparència, el Reial decret s'ha sotmès al tràmit de consulta pública que estableix l'article 26.2 de la Llei 50/1997, de 27 de novembre, del Govern, i al tràmit d'audiència i informació públiques que conté l'article 26.6 de la mateixa Llei, per possibilitar als potencials destinataris la seva participació activa en el procés. Així mateix, s'han consultat les comunitats autònomes i ha rebut l'informe del Consell Superior de Trànsit, Seguretat Viària i Mobilitat Sostenible, d'acord amb el que preveu l'article 8.5.d) del text refós de la Llei sobre trànsit, circulació de vehicles de motor i seguretat viària, aprovat pel Reial decret legislatiu 6/2015, de 30 d'octubre.

Finalment, respecte al principi d'eficiència s'han eliminat les càrregues administratives que comportava l'homologació de plaques de matrícula.

Aquesta disposició s'ha sotmès al procediment d'informació en matèria de reglamentacions tècniques i de regles relatives als serveis de la societat de la informació, previst a la Directiva (UE) 2015/1535 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de setembre de 2015, per la qual s'estableix un procediment d'informació en matèria de reglamentacions tècniques i de regles relatives als serveis de la societat de la informació.

Aquesta disposició es dicta a l'empara del que estableixen l'article 149.1.13a de la Constitució espanyola, que atribueix a l'Estat la competència per determinar les bases i la coordinació de la planificació general de l'activitat econòmica, i l'article 149.1.21a de la Constitució, que atribueix a l'Estat la competència exclusiva en matèria de trànsit i circulació de vehicles de motor, sense perjudici de les competències que, si s'escau, tinguin les comunitats autònomes, sobre la base de l'habilitació segons la disposició final segona de la Llei sobre trànsit, circulació de vehicles de motor i seguretat viària, el text refós de la qual es va aprovar per mitjà del Reial decret legislatiu 6/2015, de 30 d'octubre, que habilita el Govern per dictar les disposicions necessàries per al desplegament de la Llei.

En virtut d'això, a proposta de la ministra d'Indústria, Comerç i Turisme i del ministre de l'Interior, d'acord amb el Consell d'Estat, i amb la deliberació prèvia del Consell de Ministres a la reunió del dia 6 d'octubre de 2020,

DISPOSO:

CAPÍTOL I

Disposicions generals

Article 1. *Objecte i àmbit d'aplicació.*

Constitueix l'objecte d'aquest Reial decret la regulació dels requisits aplicables per a la comercialització i la posada en servei de les plaques de matrícula destinades a ser instal·lades als vehicles de motor i els remolcs.

Article 2. *Definicions.*

Als efectes d'aquest Reial decret, es consideren les definicions següents:

1. Placa de matrícula: placa identificativa exterior composta per una sèrie de números i lletres subjecta a les especificacions tècniques de l'annex III d'aquest Reial decret i que han de portar els vehicles com a condició prèvia a la seva circulació.

2. Tipus de placa de matrícula: el compost per plaques amb els mateixos elements constitutius, elements que són els següents:

Làmina retroreflectora.

Sistema de confecció dels caràcters.

Dimensions de la placa.

Tipus de substrat.

3. Fabricant: qualsevol persona física o jurídica que fabrica una placa de matrícula o que ordena dissenyar o fabricar una placa de matrícula i la comercialitza amb el seu nom, denominació social o marca comercial.

4. Representant autoritzat: qualsevol persona física o jurídica establerta a la Unió Europea que ha rebut un mandat per escrit d'un fabricant per actuar en nom seu en tasques específiques dins de l'àmbit d'aquest Reial decret i que assumeix les obligacions del fabricant, en els casos en què aquest estigui establert fora de la Unió Europea.

5. Manipulador: qualsevol persona física o jurídica que, degudament inscrita pel fabricant al Registre de vehicles de la Direcció General de Trànsit, forma part de la seva xarxa de fabricació i comercialització i efectua l'operació de gravat del número de manipulador així com de les lletres, els números i altres signes que constitueixen la matrícula del vehicle.

6. Acreditació: acreditació d'acord amb la definició de l'article 2, punt 10, del Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008.

7. Organisme nacional d'acreditació: organisme nacional d'acreditació d'acord amb la definició de l'article 2, punt 11, del Reglament (CE) núm. 765/2008 del Parlament Europeu i del Consell, de 9 de juliol de 2008.

8. Avaluació de la conformitat: el procés pel qual s'avalua si se satisfan els requisits especificats en relació amb les plaques de matrícula.

9. Organisme de control: persona física o jurídica que, amb capacitat d'obrar i amb disposició dels mitjans tècnics, materials i humans i la imparcialitat i la independència necessàries, pot verificar el compliment de les condicions i els requisits de seguretat establerts als reglaments de seguretat per als productes i instal·lacions industrials, i al qual són aplicables els preceptes que estableixen a aquest efecte la Llei 21/1992, de 16 de juliol, d'indústria, i el Reial decret 2200/1995, de 28 de desembre, pel qual s'aprova el Reglament de la infraestructura per a la qualitat i la seguretat industrial. Els organismes de control han d'estar acreditats de conformitat amb els requisits de la Norma UNE EN-ISO 17020 per a les activitats d'inspecció i els assajos corresponents en suport a la inspecció definits a l'annex III.

10. Examen de tipus: part del procediment d'avaluació de la conformitat mitjançant la qual un organisme de control examina el disseny tècnic d'una placa de matrícula, verifica que aquest disseny tècnic compleix els requisits aplicables i ho certifica.

Article 3. *Requisits aplicables.*

1. Les plaques de matrícula que s'hagin de comercialitzar i posar en servei al territori nacional han de complir les especificacions tècniques que detalla l'annex III.

2. Les plaques de matrícula comercialitzades legalment a un altre Estat membre de la Unió Europea o a Turquia, o originàries d'un Estat de l'Associació Europea de Lliure Comerç signatari de l'Acord de l'Espai Econòmic Europeu i comercialitzada allà legalment, es consideren conformes a les especificacions tècniques que inclou aquest Reial decret. Sense perjudici d'això, qualsevol placa de matrícula comercialitzada o posada en servei a Espanya ha de complir els requisits que estableix el Reglament general de vehicles,

aprovat pel Reial decret 2822/1998, de 23 de desembre, que siguin rellevants als efectes de la seguretat viària i, en particular, els que preveu l'annex XVIII del Reglament esmentat.

El fabricant ha d'emetre una declaració responsable de conformitat de les plaques amb la legislació de l'Estat de què es tracti, segons el model que estableix l'annex II.

CAPÍTOL II

Obligacions dels agents econòmics

Article 4. *Obligacions dels fabricants.*

1. Quan introdueixin plaques de matrícula al mercat, els fabricants s'han d'assegurar que es van dissenyar i fabricar de conformitat amb les especificacions tècniques que estableix l'annex III.

2. Els fabricants han d'elaborar la documentació tècnica a què es refereix l'annex IV i han d'aplicar el procediment d'avaluació de la conformitat corresponent a què es refereix l'article 7.

Quan l'organisme de control hagi certificat que un tipus de placa de matrícula compleix els requisits aplicables, els fabricants han d'elaborar la declaració de conformitat a què fa referència l'article 6.

3. Els fabricants han de conservar la documentació tècnica durant un mínim de deu anys des de la introducció al mercat de l'última placa del tipus de què es tracti.

4. Els fabricants són responsables que la producció en sèrie mantingui la seva conformitat amb el tipus certificat.

5. Els fabricants de plaques de matrícula són els responsables de gestionar l'alta i la baixa en el Registre de vehicles de la Direcció General de Trànsit de cada un dels manipuladors que integrin la seva xarxa de fabricació i comercialització, d'acord amb les instruccions facilitades pel centre directiu esmentat.

6. Els fabricants han de garantir la traçabilitat dels materials utilitzats en la fabricació de les plaques de matrícula i dels caràcters, d'acord amb el que preveu l'article 8.

7. Els fabricants establerts fora de la Unió han de disposar d'un únic representant establert a la Unió que els representi davant l'autoritat competent.

8. El fabricant de la placa és responsable que les operacions d'encunyació, embotició, emprimació, pintat o impressió que duu a terme el manipulador autoritzat per ell i efectuades amb els equips subministrats pel fabricant, en el cas en què escaigui aquesta circumstància, quedin degudament fetes.

9. El fabricant de la placa de matrícula és responsable davant les autoritats de vigilància del mercat de la qualitat d'aquesta en el seu estat d'acabat, i fins i tot amb caràcter subsidiari de la gravació del número de manipulador i el número de matrícula, i altres operacions d'acabat efectuades pel manipulador autoritzat per ell.

10. Si el fabricant té coneixement que un manipulador autoritzat per ell no respecta les seves instruccions, referents a processos de fabricació i gravació de la placa, li ha de retirar l'autorització, i ho ha de comunicar al Registre de vehicles de la Direcció General de Trànsit.

11. Els fabricants que considerin o que tinguin motius per creure que una placa de matrícula que hagin introduït al mercat no és conforme a aquest Reial decret han d'adoptar immediatament les mesures correctores necessàries perquè hi sigui conforme, retirar-la del mercat o recuperar-la, segons el cas. N'han d'informar immediatament les autoritats de vigilància del mercat, i han de facilitar detalls, en particular, sobre la no conformitat i les mesures correctores adoptades.

12. Amb la sol·licitud prèvia motivada d'una autoritat de vigilància del mercat o de l'autoritat duanera, els fabricants li han de facilitar tota la informació i documentació necessàries en paper o en format electrònic i redactades almenys en castellà, per demostrar la conformitat de la placa de matrícula amb aquest Reial decret. A petició d'aquesta autoritat, hi han de cooperar en qualsevol mesura adoptada per eliminar els riscos que presentin les plaques de matrícula que hagin introduït al mercat.

Article 5. *Manipuladors de les plaques.*

1. Els manipuladors de plaques de matrícula han de portar un registre informàtic de les plaques. La informació de cada placa confeccionada s'ha de comunicar telemàticament a la Direcció General de Trànsit seguint les instruccions facilitades per aquest centre directiu. En aquest registre ha de constar com a mínim la informació següent:

- Data i quantitat de plaques subministrades.
- Dades del vehicle en què s'ha d'instal·lar la placa de matrícula (matrícula, número VIN, marca, model...).
- Nom i cognoms o raó social, DNI/NIF del sol·licitant de la placa.
- Fabricant de la placa i número de manipulador gravat sobre aquesta.
- Observacions (en cas que el canvi de placa es produeixi per un robatori o extraviament, s'ha de deixar constància d'aquest fet).

2. És responsabilitat del manipulador assegurar la destrucció de les plaques substituïdes excepte en el cas de robatori o extraviament.

3. Mentre el fabricant no hagi gestionat l'alta d'un manipulador en el Registre de vehicles de la Direcció General de Trànsit, aquest manipulador no pot manipular cap placa de matrícula.

4. Quan es produeixi la baixa d'un manipulador, el fabricant s'ha d'assegurar que els equips i els materials subministrats per ell mateix i necessaris per a la confecció de les plaques (encunys, plaques de matrícula, material retroreflector, programari, impressores...) no els puguin continuar utilitzant ni el manipulador en qüestió ni tercers.

CAPÍTOL III

Conformitat

Article 6. *Declaració de conformitat.*

1. La declaració de conformitat d'un tipus de placa de matrícula ha de fer constar que s'ha demostrat el compliment dels requisits aplicables que estableix l'annex III d'aquest Reial decret.

2. El fabricant ha de redactar una declaració de conformitat d'acord amb el model que estableix l'annex I, almenys en castellà, per a cada tipus de producte i l'ha de mantenir actualitzada i a disposició de les autoritats nacionals durant un període de deu anys a partir de la posada al mercat de l'últim producte.

Article 7. *Procediment d'avaluació de la conformitat.*

1. Abans d'introduir al mercat un tipus de placa de matrícula, el fabricant ha de sotmetre un prototip a un procediment d'avaluació de la conformitat d'acord amb l'apartat 2.

2. La conformitat de les plaques de matrícula amb els requisits d'aquest Reial decret s'avalua de la manera següent:

a) Per al prototip s'ha de dur a terme l'examen de tipus que estableix el punt 1 de l'annex IV. No és necessari l'examen de tipus per a les plaques de matrícula amb una homologació vàlida en el moment de l'entrada en vigor d'aquest Reial decret.

b) Per garantir la conformitat del producte fabricat amb el prototip el fabricant s'ha de sotmetre al procés de verificació periòdica del control de la producció segons el punt 2 de l'annex IV.

3. Els documents i la correspondència relatius a l'avaluació de la conformitat s'han de redactar com a mínim en castellà.

Article 8. *Traçabilitat de plaques i caràcters.*

1. El fabricant ha d'establir els procediments necessaris amb la finalitat de conèixer, en cas de reclamació, els materials que es van utilitzar en la fabricació de plaques de matrícula i caràcters. Constitueixen l'àmbit d'aplicació dels procediments esmentats les plaques de matrícula i els seus caràcters. Essencialment s'ha de controlar:

- a) Material del substrat.
- b) Material reflector.
- c) Pintura.
- d) Material dels caràcters.

2. A l'efecte del control de traçabilitat de les plaques de matrícula i dels caràcters, les plaques de matrícula han de portar a la seva part posterior i en un lloc visible o alternativament a la part anterior, de manera que no interfereixin amb els caràcters del número de matrícula, i amb uns caràcters d'una altura no superior als 5 mil·límetres les dades següents:

- a) Marca del fabricant.
- b) Data de fabricació.
- c) Número de control de traçabilitat i totes les dades que siguin necessàries per garantir una traçabilitat millor.

3. El fabricant de la placa de matrícula ha d'establir un procediment per escrit en què es descriu el control de traçabilitat en què s'inclouen els registres que s'han d'emplenar. Aquesta documentació l'ha de validar l'organisme de control.

4. El període de conservació dels registres de traçabilitat és com a mínim de vint anys.

5. Tota la documentació del control de la traçabilitat, així com la informació complementària que sigui necessària per verificar aquest control, ha d'estar disponible al domicili legal del fabricant o del representant del fabricant de la placa.

CAPÍTOL IV

Vigilància del mercat

Article 9. *Vigilància del mercat.*

1. Són autoritats de vigilància del mercat els òrgans administratius responsables de portar a terme activitats i adoptar mesures amb l'objectiu de vetllar perquè els productes compleixin les disposicions que els siguin aplicables i, en tot cas, no comportin un risc per als interessos públics protegits per aquestes disposicions.

2. Les autoritats de vigilància de mercat han de vetllar perquè totes les plaques de matrícula comercialitzades en territori espanyol compleixin els requisits d'aquest Reial decret.

CAPÍTOL V

Règim sancionador

Article 10. *Règim sancionador.*

En cas d'incompliment del que disposa aquest Reial decret, és aplicable el règim d'infraccions i sancions que preveuen la Llei 21/1992, de 16 de juliol, d'indústria; el text refós de la Llei sobre trànsit, circulació de vehicles de motor i seguretat viària, aprovat pel Reial decret legislatiu 6/2015, de 30 d'octubre, així com el text refós de la Llei general per a la defensa dels consumidors i usuaris i altres lleis complementàries, aprovat pel Reial decret legislatiu 1/2007, de 16 de novembre.

Disposició addicional primera. *Matrícules per a vehicles de les Forces Armades en zona d'operacions militars.*

Les prescripcions tècniques i administratives aplicables a les plaques de matrícula dels vehicles de les Forces Armades i de la Guàrdia Civil en zones d'operacions militars les ha de determinar el Ministeri de Defensa i, tret dels casos en què s'hagin d'utilitzar matrícules subministrades per organismes o coalicions internacionals, s'han d'ajustar, tant com les seves característiques peculiars ho permetin, a les condicions que estableix aquest Reial decret.

Disposició addicional segona. *Habilitació per a la modificació dels annexos del Reglament general de vehicles.*

La modificació de l'annex XVIII del Reglament general de vehicles que preveu la disposició final primera d'aquest Reial decret s'entén sense perjudici de l'habilitació per a la modificació dels annexos del Reglament general de vehicles, segons el que disposa la disposició final tercera del Reial decret 2822/1998, de 23 de desembre, pel qual s'aprova el Reglament general de vehicles.

Disposició transitòria primera. *Validesa de les homologacions en vigor.*

Les homologacions concedides pel Ministeri d'Indústria, Comerç i Turisme d'acord amb l'Ordre IET/1624/2012, de 16 de juliol, per la qual es regula l'homologació de plaques de matrícula per a vehicles de motor i remolcs, així com les concedides d'acord amb l'Ordre de 20 de setembre de 1985 sobre instal·lació i homologació de plaques de matrícula per a vehicles de motor i remolcs segueixen sent vàlides i eficaces durant un període de quatre anys a partir de l'entrada en vigor d'aquest Reial decret.

Disposició transitòria segona. *Procediments iniciats abans de l'entrada en vigor d'aquest Reial decret.*

1. Els procediments iniciats abans de l'entrada en vigor d'aquest Reial decret s'han de tramitar i resoldre per mitjà de la normativa vigent en el moment d'iniciar-se el procediment.

2. No obstant això, abans de la resolució l'interessat pot desistir de la seva sol·licitud i, d'aquesta manera, optar per aplicar aquest Reial decret.

Disposició transitòria tercera. *Organismes de control.*

Mentre no hi hagi organismes de control, els serveis tècnics designats d'acord amb l'Ordre IET/1624/2012, de 16 de juliol, per la qual es regula l'homologació de plaques de matrícula per a vehicles de motor i remolcs, poden actuar com a organismes de control als efectes d'aquest Reial decret.

Disposició transitòria quarta. *Comunicació de les dades de les matrícules fabricades a la Direcció General de Trànsit.*

Els manipuladors de plaques de matrícula disposen d'un any des de l'entrada en vigor d'aquest Reial decret per adequar-se al que disposa l'apartat 4 de l'article 5, pel que fa a la comunicació per mitjans telemàtics a la Direcció General de Trànsit de les dades de les plaques confeccionades.

Disposició derogatòria única. *Derogació normativa.*

1. Queden derogades totes les normes del mateix rang o inferior en el que contradiguin o s'oposin o siguin incompatibles amb el que disposa aquest Reial decret.

2. Queden derogades expressament les disposicions següents:
- a) L'Ordre IET/1624/2012, de 16 de juliol.
 - b) L'article segon del Reial decret 2100/1976, de 10 d'agost, sobre fabricació, importació, venda i utilització de peces, elements o conjunts per a reparació d'automòbils.
 - c) L'Ordre de 9 de maig de 1977 per la qual es dicten normes complementàries al Reial decret 2100/1976, de 10 d'agost, pel que fa a l'actuació de les prefectures de Trànsit en relació amb els establiments dedicats a la venda de plaques de matrícula per a vehicles automòbils.

Disposició final primera. *Modificació de l'article 49 i de l'annex XVIII del Reglament general de vehicles, aprovat pel Reial decret 2822/1998, de 23 de desembre.*

U. L'article 49 queda redactat de la manera següent:

«Article 49. *Caràcters, dimensions i altres requisits.*

1. Les plaques de matrícula han de complir el que estableix l'annex XVIII d'aquest Reial decret. Així mateix, han de ser conformes als requisits tècnics que estableix el Reial decret 885/2020, de 6 d'octubre, pel qual s'estableixen els requisits per a la comercialització i posada en servei de plaques de matrícula per a vehicles de motor i remolcs, i pel qual es modifica el Reglament general de vehicles, aprovat pel Reial decret 2822/1998, de 23 de desembre.

El nombre de plaques de matrícula que ha de portar cada vehicle, així com la seva ubicació, s'han d'ajustar al que disposa l'annex esmentat.

2. El número de manipulador, assignat pel fabricant i donat d'alta al Registre de vehicles de la Direcció General de Trànsit, ha de constar a l'anvers de totes les plaques, al centre de la vora esquerra, en posició vertical, d'acord amb el que especifica l'annex esmentat.

3. El nom del fabricant o marca registrada ha d'aparèixer a l'anvers de les plaques de sèrie al costat del centre de la vora superior i dins d'un rectangle horitzontal de 5 mil·límetres d'altura i 35 mil·límetres d'amplada, amb el mateix color que els caràcters impresos a la matrícula o al bordó d'aquesta en el cas de plaques embotides.

4. Queda prohibit que a les plaques de matrícula es col·loquin, s'inscriguin o es pintin adornaments, signes o altres caràcters diferents dels que assenyalen l'annex XVIII, inclosa la publicitat al seu interior. S'autoritza la utilització d'un apèndix diferent de la mateixa placa i situat a la seva part inferior o d'un marc aliè a la mateixa placa, el qual pot anar gravat a la part inferior amb publicitat, sempre que el seu contorn no passi de 26 mil·límetres de la vora de l'exterior de la placa. Així mateix, es prohibeix que a les parts anterior i posterior dels vehicles es col·loquin plaques complementàries no autoritzades o es fixin o es pintin marques o distintius que per la seva forma, color i caràcters dificultin la llegibilitat o puguin induir a confusió amb els caràcters reglamentaris de les plaques de matrícula.»

Dos. L'annex XVIII, «Plaques de matrícula», es modifica de la manera següent:

a) A l'apartat I, «Colors i inscripcions», s'afegeix el paràgraf següent abans de l'apartat A), «Matrícula ordinària»:

«Sense perjudici del color del fons establert per a cada placa de matrícula als apartats següents, es permet la inclusió de dissenys geomètrics sense significat reconeixible, sempre que no afectin les condicions de retroreflexió i llegibilitat necessàries per al funcionament correcte de sistemes de captació d'imatge de les autoritats competents en matèria de trànsit.

En el cas que esmenta el paràgraf anterior, s'ha de garantir el compliment de les plaques amb les prescripcions de la norma ISO/IEC 30116:2016 "Information technology –Automatic identification and data capture techniques– Optical Character Recognition (OCR) quality testing".»

b) A l'apartat III, «Nombre i ubicació de les plaques», els punts 1 i 2 queden redactats de la manera següent:

«1. Els automòbils, excepte les motocicletes i els vehicles de tres rodes, han de portar dues plaques de matrícula, de forma plana i rectangular. Una s'ha de col·locar a la part davantera de manera que el seu eix vertical estigui situat en el pla longitudinal mitjà del vehicle; i l'altra, a la part posterior, que s'ha de col·locar de manera que el seu eix vertical estigui situat en aquell pla, i, si no és possible, al costat esquerre del vehicle.

Excepcionalment, als automòbils en què, per construcció, la placa davantera no es pot col·locar de manera que el seu eix vertical estigui situat en el pla longitudinal mitjà del vehicle, aquesta es pot situar al costat esquerre o dret.

2. Els ciclomotors, les motocicletes i els vehicles de tres rodes (inclosos els quadricicles) han de portar una sola placa a la part posterior, col·locada en posició vertical o gairebé vertical, en el pla longitudinal mitjà del vehicle i al centre i per damunt del parafang posterior en el cas de les motocicletes que no porten sidecar, i entre les dues rodes posteriors i tan alta com sigui possible si en porten.»

c) Al quadre 1 de l'apartat IV, «Dimensions i especificacions de les plaques i dels seus caràcters», s'insereixen les files següents:

1r La catorzena fila, sobre el tipus de placa de matrícula «Ciclomotors», queda redactada en els termes següents:

Ciclomotors alta	100 x 168	90 x 158	13	30	3,5	10	10	22	12	27	27	15,5	15,5	AM	N	±3 mm
------------------	-----------	----------	----	----	-----	----	----	----	----	----	----	------	------	----	---	-------

2n Per sota de la fila sobre el tipus de placa de matrícula «Ciclomotors» s'insereix la següent:

Ciclomotors llarga	140 x 120	130 x 110	13	30	3,5	10	10	22	12	27	27	15,5	15,5	AM	N	±3 mm
--------------------	-----------	-----------	----	----	-----	----	----	----	----	----	----	------	------	----	---	-------

3r Per sota de la fila sobre el tipus de placa de matrícula de «Quadricicles» s'insereix la següent:

Quadricicles llarga	520 x 110	510 x 110	45	77	10	11	41	11,5	-	62	22	-	-	AM	N	±3 mm
---------------------	-----------	-----------	----	----	----	----	----	------	---	----	----	---	---	----	---	-------

4t Per sota de la fila sobre el tipus de placa de matrícula de «Quadricicles» s'insereix la següent:

Vehicle històric ciclomotors	100 x 168	90 x 158	13	30	3,5	10	10	22	12	27	27	15,5	15,5	B	N	±3 mm
------------------------------	-----------	----------	----	----	-----	----	----	----	----	----	----	------	------	---	---	-------

Disposició final segona. *Modificació de l'apartat 7 de l'article 9 del Reglament de vehicles històrics, aprovat pel Reial decret 1247/1995, de 14 de juliol.*

L'apartat 7 de l'article 9 del Reglament de vehicles històrics, aprovat pel Reial decret 1247/1995, de 14 de juliol, queda redactat de la manera següent:

«7. Les plaques de matrícula corresponents als vehicles matriculats o construïts abans de 1970 s'han d'ajustar pel que fa al seu nombre, col·locació, forma, dimensions i procediment d'estampació dels caràcters a les condicions reglamentàries exigides en l'època en què van ser o van poder ser posats en circulació; els posteriors a 1970 han de portar plaques de matrícula homologades o, en cas que no estiguin homologades, conformes als requisits tècnics que estableixen l'annex XVIII del Reglament general de vehicles i l'annex III del Reial decret 885/2020, de 6 d'octubre, pel qual s'estableixen els requisits per a la comercialització i posada en servei de plaques de matrícula per a vehicles de motor i remolcs, i pel qual es modifica el Reglament general de vehicles, aprovat pel Reial decret 2822/1998, de 23 de desembre, i s'han d'utilitzar d'acord amb les normes generals l'ordinària alta o llarga o, si s'escau, la de motocicletes.»

Disposició final tercera. *Títol competencial.*

Aquest Reial decret es dicta a l'empara del que disposen l'article 149.1.13a de la Constitució espanyola, que atribueix a l'Estat la competència per determinar les bases i la coordinació de la planificació general de l'activitat econòmica, i l'article 149.1.21a de la Constitució, que atribueix a l'Estat la competència exclusiva en matèria de trànsit i circulació de vehicles de motor, sense perjudici de les competències que, si s'escau, tinguin les comunitats autònomes.

Disposició final quarta. *Habilitació per a la modificació dels annexos d'aquest Reial decret.*

S'autoritza el ministre d'Indústria, Comerç i Turisme per modificar, mitjançant una ordre, els annexos d'aquest Reial decret, per necessitats d'evolució de la tècnica i per adaptar-los a la normativa de la Unió Europea i internacional.

Disposició final cinquena. *Entrada en vigor.*

Aquest Reial decret entra en vigor el 2 de gener de 2021.

Madrid, 6 d'octubre de 2020.

FELIPE R.

La vicepresidenta primera del Govern i ministra de la Presidència,
Relacions amb les Corts i Memòria Democràtica,
CARMEN CALVO POYATO

ANNEX I

Declaració de conformitat núm..... (1)

1. Tipus de matrícula.
2. Nom i adreça del fabricant i, si s'escau, del seu representant autoritzat.
3. Nom i adreça de l'organisme de control que va certificar el prototip.
4. Número de certificat de l'organisme de control.

El sotasignat, degudament autoritzat pel fabricant, declara que el tipus de placa de matrícula objecte d'aquesta declaració és conforme a la legislació vigent.

Signat:

(lloc i data d'expedició)

(nom, càrrec) (signatura)

(1) El fabricant pot assignar amb caràcter facultatiu un número a la declaració de conformitat.

ANNEX II

Declaració de conformitat núm..... (1)

1. Tipus de matrícula.
2. Nom i adreça del fabricant i, si s'escau, del seu representant autoritzat.
3. Número d'homologació de la placa de matrícula⁽²⁾.
4. Estat en què es comercialitzen les plaques de matrícula.

El sotasignat, degudament autoritzat pel fabricant, declara que el tipus de placa de matrícula objecte d'aquesta declaració és conforme a la legislació vigent i es comercialitza a l'Estat indicat al punt 4, segons la reglamentació nacional vigent en aquest Estat.

Signat:

(lloc i data d'expedició)

(nom, càrrec) (signatura)

(1) El fabricant pot assignar amb caràcter facultatiu un número a la declaració de conformitat.

(2) Si escau.

ANNEX III

Especificacions tècniques aplicables a les plaques de matrícula

1. Especificacions generals.
 - 1.1 Definicions.
 - 1.1.1 Placa embotida tintada després de l'embotició.

La placa que està formada almenys per un substrat i material reflector adherit a la seva superfície i que un cop embotida és necessari pintar-la per destacar els caràcters.

- 1.1.2 Placa embotida tintada abans de l'embotició.

La placa que està proveïda d'un o diversos substrats i que després de l'embotició separant la làmina superior dels caràcters després d'haver-la tallat apareixen els caràcters pintats.

1.1.3 Placa no embotida.

La placa en què els dígits s'obtenen per impressió digital o qualsevol altre procediment similar.

1.1.4 Vorell de la placa.

Franja estreta embotida o plana que sobresurt 5 mm de la vora de la placa, quan sigui exigible per les característiques mecàniques del material del substrat, sense cobrir ni pintar i exteriorment a la superfície reflectora.

1.2 Materials.

1.2.1 El conjunt de la placa de matrícula embotida està format, almenys, per un substrat pintat o no, resistent a la corrosió, i una làmina retroreflectora aplicada directament sobre aquest. Les plaques no han de presentar defectes de fabricació que perjudiquin la seva utilització correcta ni la seva bona conservació.

1.2.2 El conjunt de la placa de matrícula no embotida està format per una làmina retroreflectora i almenys una planxa de material de suport. Les plaques no han de presentar defectes de fabricació que perjudiquin la seva utilització correcta ni la seva bona conservació.

1.2.3 Les tintes i les làmines han de ser de bona qualitat a fi d'assegurar la funció de la placa de manera permanent en condicions normals d'utilització.

1.2.4 Quan els caràcters encunyats o embotits a la placa exigeixin, pel seu procediment, el pintat després de l'embotició, el fabricant de la placa està obligat a certificar la tinta a utilitzar conjuntament amb el forn d'assecatge, i s'ha de responsabilitzar de la utilització d'aquesta per part dels seus manipuladors i expenedors de plaques. De la mateixa manera ha de certificar la tinta o assimilable a utilitzar a la resta de plaques.

1.3 Caràcters.

L'amplada, l'altura, el gruix de traç, la separació entre caràcters, l'espai entre grups de caràcters, la separació a les vores (horizontals, entre línies, verticals línia superior dreta i esquerra, verticals línia inferior dreta i esquerra), així com la tolerància entre aquests, s'han d'ajustar al que disposa el punt IV de l'annex XVIII, «Dimensions i especificacions de les plaques i els seus caràcters», del Reglament general de vehicles.

1.4 Colors.

Els colors del fons de les plaques i dels caràcters són els que indica el Reglament general de vehicles, aprovat pel Reial decret 2822/1998, de 23 de desembre, i s'han d'ajustar a les especificacions fotomètriques i colorimètriques que assenyala l'epígraf 2 d'aquest annex. No es permet, per als caràcters impresos a les plaques, cap altre color diferent del negre mat, el vermell mat o el blanc mat, segons el tipus de matrícula, i aquest ha d'emplenar de manera completa i uniforme el seu interior (farciment sòlid); no s'admet tampoc que el farciment dels caràcters s'efectuï de manera degradada o similar.

1.5 Vorell de les plaques de matrícula.

Les plaques de matrícula poden portar vorell, pla, sense cobrir ni pintar, i exteriorment a la superfície reflectora, amb una amplada de 5.0 mm i, en el cas de plaques embotides, una embotició de $0,8 \pm 0,1$ mm.

1.6 Marques de seguretat contra falsificacions.

1.6.1 La làmina reflectora ha de contenir, almenys, com a part integrant, unes marques de seguretat per evitar falsificacions. Aquestes marques consisteixen en l'escut

oficial d'Espanya, i un anagrama, logotip o marca de fàbrica del fabricant de la làmina retroreflectora.

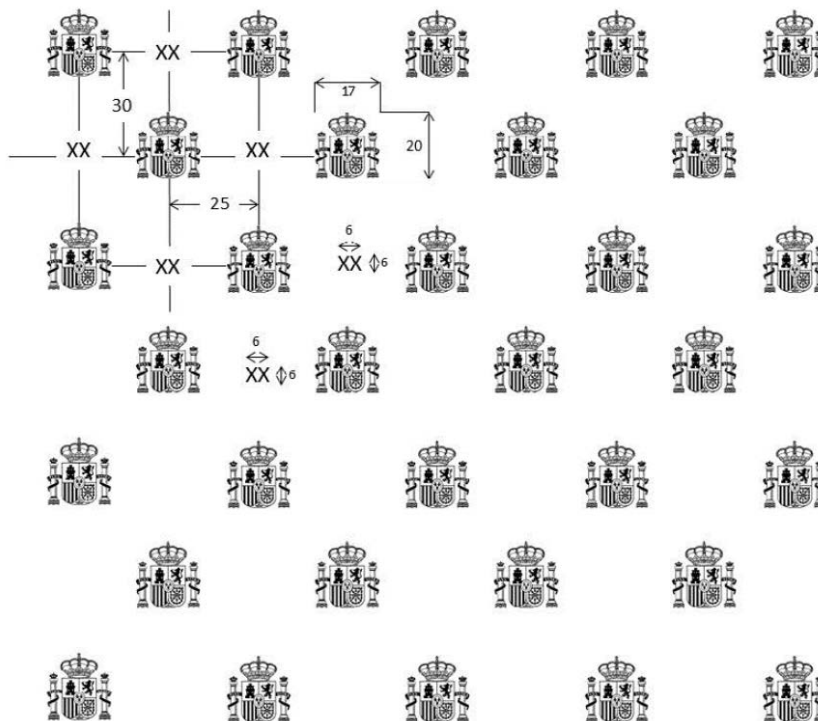


FIGURA 1

1.6.2 L'escut oficial d'Espanya ha d'estar inscrit en un rectangle de 20 x 17 mm i ha d'estar distribuït uniformement per tota la superfície de la làmina, tal com especifica la figura 1.

1.6.3 L'anagrama, logotip o marca de fàbrica, corresponent a cada fabricant de làmina retroreflectora o de la placa de matrícula, ha d'estar inscrit en un quadrat de 6 mm de costat, distribuïts entre els espais resultants de l'escut d'Espanya centrats en aquests, tal com indica la figura 1, en la qual apareix figuradament la inscripció XX.

1.6.4 Atesos els avenços tècnics que es produeixen en aquesta indústria sobre la base de les noves tecnologies el Ministeri d'Indústria, Comerç i Turisme, amb l'informe previ del Ministeri de l'Interior sobre la garantia del nivell de seguretat pública i de les persones, pot autoritzar la incorporació a les plaques de matrícula d'altres elements de seguretat, sempre que afegeixin un plus de seguretat o estiguin encaminats a evitar modificacions o falsificacions de les plaques de matrícula.

1.7 Mètode de fixació de la placa.

El mètode de fixació de la placa al vehicle és el que estableixi el fabricant d'aquesta.

2. Especificacions fotomètriques i colorimètriques.

2.1 Definicions.

Als efectes d'aquestes especificacions, s'entén per:

2.1.1 Material retroreflector.

Una superfície i objecte que reflecteix i torna una porció relativament alta de llum en la mateixa direcció de la qual prové. Aquesta característica es manté en una àmplia varietat d'angles formats pel raig de llum incident i la normal a la superfície reflectora.

2.1.2 Angle d'entrada.

L'angle format entre l'eix d'il·luminació i l'eix reflector.

2.1.3 Angle d'observació.

L'angle format entre l'eix d'il·luminació i l'eix d'observació.

2.1.4 Coeficient de reflexió.

El resultat obtingut de dividir el coeficient d'intensitat lluminosa emesa per una superfície plana reflectora per la seva àrea, expressat en cd. lux-1. m-2.

2.1.5 Factor de luminància.

El nombre de vegades que l'element és més brillant que una superfície blanca de difusió perfecta.

2.2 Símbols i abreviatures.

H= quan la il·luminació del raig lluminós incident o d'entrada s'efectua horitzontalment.

V= quan la il·luminació del raig lluminós incident o d'entrada s'efectua verticalment.

CIE= Commission Internationale de l'Eclairage CIE= Comissió Internacional per a la Il·luminació.

2.3 Especificacions fotomètriques.

2.3.1 Els valors mínims de reflectància de material nou, expressats en candelas per lux per metre quadrat (cd. lux-1. m-2) són els que especifica el quadre I, quan s'il·lumina amb l'il·luminador Standard A de la CIE, i mesurat segons la recomanació de la CIE amb els angles d'entrada i d'observació en el mateix pla.

2.3.2 L'ajust de l'angle d'entrada s'ha de fer de manera que els angles d'entrada i d'observació estiguin en costats oposats de la línia que uneix el focus lluminós amb el centre de la mostra.

QUADRE I

Geometria coplanària

Color del producte	Angle d'observació	Angle d'entrada				
		H=0°	V=5° V=30°		V=40°	V=45°
			cd. lux-1. m-2			
Blanc	0° 12'	–	70.00	30.00	–	6.00
	0° 20'	–	50.00	25.00	–	3.00
	1° 30'	–	5.00	2.00	–	1.00
Vermell	0° 12'	–	10.00	4.00	1.40	–
	0° 20'	–	7.00	2.50	1.20	–
	1° 30'	–	0.60	0.30	0.20	–
Verd	0° 12'	–	9.00	3.00	1.00	–
	0° 20'	–	7.00	2.30	0.90	–
	1° 30'	–	0.60	0.15	0.08	–

Color del producte	Angle d'observació	Angle d'entrada				
		H=0°	V=5° V=30°		V=40°	V=45°
			cd. lux-1. m-2			
Blau	0° 12'	–	3.00	1.50	–	–
	0° 20'	–	1.50	1.00	–	–
	1° 30'	–	0.30	–	–	–
Groc	0° 12'	–	40.00	16.00	7.00	–
	0° 20'	–	28.00	11.00	5.00	–
	1° 30'	–	3.00	2.00	1.00	–

2.4 Especificacions colorimètriques.

2.4.1 Quan es mesura segons les especificacions de la publicació CIE número 15 (1971) i amb la superfície il·luminada amb un il·luminador Standard D65, sota un angle de 45° a la normal (geometria 45/0), el color de fons de la superfície retroreflectora ha d'estar situat dins de l'àrea definida per les coordenades cromàtiques del quadre II i s'ha d'ajustar al factor de luminància.

2.4.2 Es poden utilitzar mètodes o instruments colorimètrics equivalents, però, en cas de dubte, el mètode espectrofotomètric s'ha de prendre com a mètode de referència.

QUADRE II

Color		1	2	3	4	Factor de luminància
Blanc	X	0.355	0.305	0.285	0.335	> 0.35
	Y	0.355	0.305	0.325	0.375	
Vermell	X	0.690	0.595	0.569	0.655	> 0.05
	Y	0.310	0.315	0.341	0.345	
Verd	X	0.007	0.248	0.177	0.026	> 0.04
	Y	0.703	0.409	0.362	0.399	
Blau	X	0.078	0.150	0.210	0.137	> 0.01
	Y	0.171	0.220	0.160	0.038	
Groc	X	0.545	0.487	0.427	0.465	> 0.27
	Y	0.454	0.423	0.483	0.534	

3. Assajos.

3.1 Resistència a la temperatura.

Per verificar el comportament de la placa a causa de les dilatacions dels diferents materials que la componen, una mostra de prova s'ha de sotmetre a les condicions en sèrie següents:

- Durant sis hores consecutives a una temperatura de $65 \pm 2^\circ\text{C}$ i una humitat relativa de 10 ± 5 per 100.
- Durant una hora a una temperatura de $25 \pm 5^\circ\text{C}$ i una humitat relativa del 50 ± 10 per 100.
- Durant quinze hores consecutives a una temperatura de $-20^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$.

Al final d'aquest assaig, el material retroreflector, les lletres i els dígitos no han de mostrar cap tipus d'esquerdament, bombolles, descoloriment o pelada del substrat.

3.2 Adhesió al substrat.

La mostra de prova s'ha de condicionar durant una hora a -20°C . Immediatament després d'aquest condicionament, no ha de ser possible arrencar físicament el material retroreflector en una peça del substrat en què estigui enganxada la superfície de contacte reflectora adhesiva.

Per verificar l'adhesió al substrat, s'ha de condicionar una placa, sense gravar, durant una hora a $-20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$. Immediatament després d'aquest condicionament no ha de ser possible arrencar físicament en una sola peça el material retroreflector del substrat, i es considera com a substrat a assajar el que tingui més superfície de contacte amb la part adhesiva del material retroreflector.

3.3 Resistència de les plaques a l'impacte i verificació de les seves especificacions geomètriques.

3.3.1 Impacte.

Es col·loca la mostra d'assaig amb el costat reflector cap a dalt sobre un suport sòlid format per una placa d'acer d'uns 12,5 mm a una temperatura ambient de 20°C .

Es deixa caure una bola d'acer de 25 mm de diàmetre, des d'una altura de 2 m, sobre una secció plana de la mostra.

El material retroreflector no ha de mostrar clivelles o separació del substrat més enllà d'una distància de 5 mm de l'àrea impactada.

3.3.2 Geometria.

La geometria de la placa i les seves mesures, així com la gravació dels caràcters, s'han d'ajustar al que disposa el Reglament general de vehicles.

3.4 Resistència a l'aigua.

Se submergeix la mostra de prova, durant un període de vint-i-quatre (24) hores consecutives, en aigua destil·lada (desionitzada) a $25 \pm 5^{\circ}\text{C}$ i després es deixa assecar, durant quaranta-vuit (48) hores, a una temperatura ambient normal. Un cop conclòs l'assaig, la mostra no ha de presentar cap evidència ni símptomes significatius de deteriorament que pugui reduir l'eficàcia del seu comportament. Posteriorment s'han d'efectuar els assajos definits als epígrafs 2.4.

3.5 Neteja.

Una mostra d'assaig, impregnada amb una mescla de 98 parts d'oli lubricant pesant i dues parts de grafit, s'ha de poder netejar amb facilitat sense fer malbé la superfície reflectora en fregar-la amb un dissolvent alifàtic, com l'n-heptà, i rentar-la després amb un detergent neutre.

3.6 Resistència als carburants.

Se submergeix una part de la mostra de prova, que contingui lletres i números sobre un fons de reflector completament blanc, durant un minut, en un carburant d'assaig compost d'un 70 per 100 d'n-heptà i un 30 per 100 de toluè (en volum).

Un cop retirada, s'inspecciona la superfície de la mostra, que no ha de mostrar cap canvi visible que pugui reduir el seu rendiment efectiu.

3.7 Resistència del distintiu comunitari i altres marques de seguretat al fregament.

Sobre el distintiu comunitari, sobre les marques de seguretat i sobre les tintes s'han d'efectuar 20 fregaments mitjançant un drap de tela de cotó impregnat amb alcohol de 96° i exercint, sobre aquest, a cada un dels 20 fregaments, una pressió de 0,800 N.

Es considera superat l'assaig si un cop finalitzat no s'aprecien alteracions d'importància.

3.8 Resistència a la boira salina (corrosió).

Se sotmet una mostra de prova a una boira salina durant dos cicles de vint-i-dues (22) hores cada un, separats per un interval de dues (2) hores, a temperatura ambient, durant les quals es deixa assecar la mostra.

La boira salina s'ha de produir per atomització projectada a una temperatura de $35 \pm 2^\circ\text{C}$ d'una solució salina obtinguda dissolent cinc parts en pes de clorur de sodi en 95 parts d'aigua destil·lada (desionitzada) i que contingui menys del 0,02 per 100 d'impureses. Un cop acabat l'assaig, la mostra es renta amb aigua i s'asseca amb un drap, per examinar-la seguidament. No hi ha d'haver corrosió a la superfície, visible a 2 metres de distància, capaç de perjudicar l'eficàcia de la placa. Aquest assaig no és necessari si, segons el parer del servei tècnic, els materials que constitueixen la placa no són susceptibles de corrosió.

3.9 Assaig de falsificació de la làmina retroreflectora.

3.9.1 Les marques de seguretat i qualsevol altra situada a la superfície del material reflector han de ser visibles, tot i que poden tenir punts angulars de visibilitat nul·la, sota condicions de llum difusa (exemple: la llum del dia) o llum amb un gran angle d'incidència a una distància d'1,5 a 2 metres.

No han de ser visibles sota llum retroreflectada quan la superfície de la làmina s'il·lumini perpendicularment o amb un mínim angle d'incidència de llum.

A partir d'una distància de 2-3 metres ja no s'ha de poder veure a primera vista.

Han de resistir tots els atacs químics o físics als quals estan exposades normalment les plaques de matrícula, tret que aquests ocasionin danys irreparables en la làmina retroreflectora.

No s'han de poder treure de la làmina retroreflectora per mitjans químics o físics, sense causar danys irreparables al sistema retroreflector; és a dir, han de ser una part integrant i inseparable de la làmina retroreflectora. Aquest requisit es considera complert si se satisfà l'assaig de l'epígraf 3.7.

3.9.2 Les propietats reflectores de les marques no s'han de poder reproduir ni dins ni damunt d'altres materials reflectors disponibles habitualment al mercat.

ANNEX IV

Procediments d'avaluació de la conformitat

1. Examen de tipus

1.1 L'examen de tipus és la part del procediment d'avaluació de la conformitat mitjançant la qual un organisme de control examina el disseny tècnic d'una placa de matrícula i verifica i certifica que aquest disseny tècnic compleix els requisits aplicables.

1.2 L'examen de tipus s'ha d'efectuar en forma d'una avaluació de l'adequació del disseny tècnic de la placa de matrícula mitjançant l'examen de la documentació tècnica i de la documentació de suport a què fa referència el punt 1.3, i en forma d'assajos d'exemplars representatius de la producció prevista, de la placa de matrícula.

1.3 El fabricant ha de presentar una sol·licitud d'examen de tipus a un únic organisme de control de la seva elecció.

1.3.1 A la sol·licitud ha de figurar el següent:

a) el nom i l'adreça del fabricant i, si la sol·licitud la presenta el representant autoritzat, també el nom i l'adreça d'aquest;

b) una declaració per escrit del fet que no s'ha presentat la mateixa sol·licitud davant cap altre organisme de control;

c) la documentació tècnica; la documentació tècnica ha de permetre avaluar la conformitat de la placa de matrícula amb els requisits aplicables; la documentació tècnica ha d'incloure com a mínim els elements següents:

- 1) una descripció de la placa;
- 2) els plànols de disseny i fabricació;
- 3) les descripcions i explicacions necessàries per a la comprensió d'aquests plànols i esquemes;

- 4) els resultats dels càlculs de disseny efectuats, dels exàmens duts a terme, etc.;

- 5) els informes dels assajos efectuats durant el disseny;

d) els exemplars representatius de la producció prevista; l'organisme de control pot sol·licitar més exemplars si el programa d'assaig ho requereix;

1) Els exemplars representatius han de tenir un mínim de 100 cm² de superfície plana contínua, sense grafia, per facilitar els mesuraments fotomètrics i altres assajos. Depenent del disseny gràfic, pot ser necessari un cert ajust. Totes les mostres han de ser condicionades durant vint-i-quatre hores a 25 ±5°C i 50 ±20 per 100 d'humitat relativa abans de sotmetre-les a assaig.

2) Un dels exemplars ha de ser una placa completament acabada, a punt per a la seva col·locació en un vehicle i representativa de la producció normal en què aparegui la llegenda 0202ZBF. S'utilitza per comprovar les dimensions, la forma, les lletres i els números, d'acord amb les normes establertes.

3) Un segon exemplar ha de ser una placa completament acabada, però sense llegenda, i s'utilitza per comprovar la uniformitat de la retroreflexió.

4) Les altres mostres han de ser plaques acabades, representatives de la producció normal, però només amb la lletra B i dos números vuit situats al centre i es deixen als costats superfícies lliures d'almenys 100 cm² per efectuar diferents assajos.

1.4 L'organisme de control:

a) Pel que fa a la placa de matrícula, ha d'examinar la documentació tècnica per avaluar l'adequació del disseny tècnic de la placa de matrícula.

b) Pel que fa a l'exemplar o exemplars:

- 1) Ha de comprovar que s'han fabricat de conformitat amb la documentació tècnica.

- 2) Ha d'efectuar, o fer que s'efectuïn, els exàmens i els assajos oportuns per comprovar que es compleixen els corresponents requisits d'aquest Reial decret.

1.5 L'organisme de control ha d'elaborar un informe d'avaluació que reculli les activitats efectuades de conformitat amb el punt 1.4 i els seus resultats. Sense perjudici de les seves obligacions respecte a les autoritats, l'organisme de control només ha de donar a conèixer el contingut d'aquest informe, íntegrament o en part, amb l'acord del fabricant.

1.6 Quan el tipus de placa de matrícula compleixi les especificacions tècniques que estableix aquest Reial decret, l'organisme de control ha d'expedir al fabricant un certificat d'examen de tipus. El certificat ha d'incloure el nom i l'adreça del fabricant, les conclusions de l'examen, les condicions de la seva validesa (si s'escau) i les dades necessàries per a la identificació del tipus aprovat. Es poden adjuntar al certificat un o diversos annexos.

El certificat d'examen de tipus i els seus annexos han de contenir tota la informació pertinent per avaluar la conformitat de les plaques fabricades amb el tipus examinat i permetre el control intern. Així mateix ha d'indicar, si s'escau, les condicions a què estigui supeditat i ha d'incloure les descripcions i plànols necessaris per identificar el tipus aprovat.

En cas que el tipus no satisfaci les especificacions tècniques d'aquest Reial decret, l'organisme de control ha de denegar el certificat d'examen de tipus i n'ha d'informar el sol·licitant, i ha de motivar detalladament la seva negativa.

1.7 El fabricant ha d'informar l'organisme de control en possessió de la documentació tècnica relativa al certificat d'examen de tipus de totes les modificacions del tipus aprovat que puguin afectar la conformitat de la placa amb les especificacions tècniques d'aquest Reial decret o les condicions de validesa del certificat. Aquestes modificacions requereixen una certificació addicional en forma de suplement al certificat original d'examen de tipus.

1.8 El fabricant ha de mantenir a disposició de les autoritats competents una còpia del certificat d'examen de tipus, els seus annexos i els seus suplementes, així com la documentació tècnica, durant un període de deu anys a partir de l'última introducció del tipus de placa de matrícula al mercat.

1.9 El representant autoritzat del fabricant pot presentar la sol·licitud a què fa referència el punt 1.3 i complir les obligacions que preveuen els punts 1.7 i 1.8, sempre que estiguin especificades en el seu mandat.

2. Verificació periòdica del control de la producció

L'organisme de control, en cicles de 6 anys, ha de portar a terme una inspecció inicial i successives inspeccions anuals en les instal·lacions del fabricant per garantir el desenvolupament correcte dels controls de producció del fabricant.

Si la inspecció és favorable, l'organisme de control ha d'emetre un certificat de conformitat del control de la producció amb una validesa d'1 any des de la data d'emissió.

Procés d'inspecció:

2.1 Verificació dels mitjans de control intern del fabricant.

L'organisme de control ha de portar a terme una inspecció de les instal·lacions del fabricant per comprovar que:

- El fabricant té i aplica procediments que permetin el control de la conformitat de les plaques respecte al tipus descrit al certificat d'examen de tipus.
- Es disposa dels mitjans tècnics i humans que permetin garantir que els productes fabricats es corresponen amb el tipus aprovat.
- El fabricant registra els resultats dels controls de producció i analitza els resultats per comprovar i garantir la invariabilitat de les característiques del producte, tenint en compte les toleràncies inherents a la producció industrial.

2.2 Verificació de la conformitat amb el tipus.

Durant la inspecció periòdica a les instal·lacions del fabricant, l'organisme de control ha de portar a terme una presa de mostres sobre la qual ha d'efectuar assajos per determinar la correspondència amb el tipus aprovat i l'eficàcia del control de producció.

Els assajos que s'han d'efectuar en les inspeccions periòdiques es detallen a la taula següent:

Fotometria (apartat 2.3, annex III).	Biennal.
Colorimetria (apartat 2.3, annex III).	Biennal.
Adhesió al substrat (apartat 3.2, annex III).	Biennal.
Resistència de les plaques a l'impacte i verificació de les seves especificacions geomètriques (apartat 3.3, annex III).	Biennal.
Resistència als carburants (apartat 3.6, annex III).	Biennal.
Assaig de falsificació de la làmina retroreflectora (apartat 3.9, annex III).	Biennal.

Els assajos s'han d'efectuar de manera que s'asseguri el control sobre tots els tipus de plaques que tingui el fabricant, i es poden agrupar els tipus per famílies de manera justificada documentalment, sempre que els resultats puguin ser extrapolables sobre la base de les característiques tècniques de cada tipus de placa certificada. Els assajos que permetin avalar una determinada família s'han d'efectuar considerant el «pitjor cas» entre la família definida.

L'organisme de control, per emetre el certificat de conformitat al final del cicle de 6 anys, ha de comprovar, sobre la base dels certificats de verificació periòdica del control de la producció del fabricant, que s'han portat a terme durant el cicle tots els assajos definits al quadre anterior per a cada tipus de plaques.