

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO E COMERCIO

21412 *ORDE ITC/3720/2006, do 22 de novembro, pola cal se regula o control metrolóxico do Estado dos sistemas de medida de líquidos distintos da auga denominados bombas ou dispensadores. («BOE» 293, do 8-12-2006.)*

A Lei 3/1985, do 18 de marzo, de metroloxía, establece o réxime xurídico da actividade metrolóxica en España, réxime a que se deben someter en defensa da seguranza, da protección da saúde e dos intereses económicos dos consumidores e dos usuarios os instrumentos de medida nas condicións que regulamentariamente se determinen. Esta lei foi desenvolvida posteriormente por diversas normas de contido metrolóxico, entre as cales se atopa o Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, polo cal se regula o control metrolóxico do Estado sobre instrumentos de medida.

O Real decreto traspón ao dereito interno a Directiva 2004/22/CE, do Parlamento Europeo e do Consello, do 31 de marzo de 2004, relativa aos instrumentos de medida, ao mesmo tempo que adapta as fases de control metrolóxico referidas á aprobación de modelo e verificación primitiva, nos instrumentos sometidos á regulamentación específica nacional, ao sistema de avaliación da conformidade que se regula na directiva citada, abordando, ademais, o desenvolvemento das fases de control metrolóxico correspondentes á verificación periódica e despois de reparación, fases que non se regulan na normativa comunitaria.

De acordo con todo iso, esta orde ten por obxecto regular o control metrolóxico do Estado sobre os sistemas de medida de líquidos distintos da auga, denominados bomba ou dispensador, nas súas fases de verificación despois de reparación ou modificación e de verificación periódica.

Adicionalmente procédese á adaptación dos contidos técnicos establecidos no seu día en función da experiencia obtida da súa aplicación e da evolución tecnolóxica que experimentaron estes sistemas de medida desde a súa última regulación.

Para a elaboración da orde foron consultadas as comunidades autónomas e realizouse o preceptivo trámite de audiencia aos interesados. Así mesmo emitiu informe favorable o Consello Superior de Metroloxía.

Esta disposición foi sometida ao procedemento de información en materia de normas e regulamentacións técnicas, previsto na Directiva 98/34/CE, do Parlamento Europeo e do Consello, do 22 de xuño, modificada pola Directiva 98/48/CE, do 20 de xullo, así como no Real decreto 1337/1999, do 31 de xullo, que incorpora ambas as dúas directivas ao ordenamento xurídico español.

Na súa virtude dispoño:

CAPÍTULO I

Disposicións xerais

Artigo 1. *Obxecto.*

Constitúe o obxecto desta orde a regulación do control metrolóxico do Estado dos sistemas de medida de líquidos distintos da auga, con excepción dos dedicados á subministración de gases licuados, denominados bombas ou dispensadores, segundo a definición establecida no anexo IX do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, polo

cal se regula o control metrolóxico do Estado sobre instrumentos de medida.

Artigo 2. *Fases de control metrolóxico.*

O control metrolóxico do Estado sobre as bombas ou dispensadores definidos no artigo 1 desta orde é o que se regula no capítulo III do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, referido á fase de instrumentos en servizo e comprende tanto a verificación despois de reparación ou modificación como a súa verificación periódica.

CAPÍTULO II

Verificación despois de reparación ou modificación

Artigo 3. *Definición.*

Enténdese por verificación despois de reparación ou modificación, de acordo co disposto na alínea z) do artigo 2 do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, o conxunto de exames administrativos, visuais e técnicos que poden ser realizados nun laboratorio ou no lugar de uso, que teñen por obxecto comprobar e confirmar que un instrumento en servizo mantén, despois dunha reparación ou modificación que requira rotura de precintos, as características metrolóxicas que lle sexan de aplicación, en especial no que se refire aos erros máximos permitidos, así como que funcione conforme o seu deseño e sexa conforme coa súa regulamentación específica e, se é o caso, ao deseño ou modelo aprobado.

Artigo 4. *Actuacións dos reparadores.*

A reparación ou modificación das bombas ou dispensadores só poderá ser realizada por unha persoa ou entidade inscrita no Rexistro de Control Metrolóxico, conforme o establecido no Real decreto 889/2006, do 21 de xullo. A inscrición no devandito rexistro exixirá o cumprimento dos requisitos fixados no anexo I desta orde.

Todas as actuacións realizadas por un reparador autorizado estarán documentadas nun parte de traballo, en formato díptico autocopiativo. A primeira folla do parte deberá quedar en poder da entidade reparadora e a segunda folla en poder do titular da bomba ou dispensador; ambas as dúas, á disposición da autoridade competente e dos organismos autorizados de verificación, polo menos durante un prazo mínimo de dous anos desde que se realizou a intervención.

Deberase anotar a natureza da reparación, os elementos substituídos, a data da actuación, o número con que o reparador que efectuase a reparación se atope inscrito no Rexistro de Control Metrolóxico, a identificación da persoa que realizou a reparación ou modificación, a súa sinatura e o selo da entidade reparadora. A descrición das operacións realizadas deberase detallar suficientemente para que poida ser avaliado o seu alcance pola autoridade competente.

O reparador que reparase ou modificase unha bomba ou dispensador, unha vez comprobado o seu correcto funcionamento, deberá axustar os seus erros a cero.

Artigo 5. *Suxeitos obrigados e solicitudes.*

O titular da bomba ou dispensador deberalle comunicar á Administración pública competente a súa reparación ou modificación, indicando o seu obxecto e especificando cales son os elementos substituídos, se é o caso, e os axustes e controis efectuados. Antes da súa posta en servizo, deberá solicitar a súa verificación.

A solicitude de verificación presentarase acompañada do boletín de identificación establecido no anexo II.

Unha vez presentada a solicitude de verificación dunha bomba ou dispensador despois da súa reparación ou modificación, a Administración pública competente ou o organismo autorizado de verificación disporá dun período máximo de 30 días para proceder á súa verificación.

Artigo 6. *Ensaio e execución.*

A bomba ou dispensador deberá superar un exame administrativo, consistente na identificación completa do instrumento e a comprobación de que este reúne os requisitos exixidos para estar legalmente en servizo. Será realizado tomando como base a información do boletín de identificación. Comprobarase especialmente que o instrumento posúe a declaración de conformidade ou, se é o caso, a aprobación de modelo, e as marcacións correspondentes de acordo coa lexislación que lle sexa aplicable e que a placa de características cumpre os requisitos indicados en cada caso.

O procedemento de verificación despois de reparación ou modificación será o establecido no anexo III.

Artigo 7. *Erros máximos permitidos.*

Os erros máximos permitidos na verificación despois de reparación ou modificación serán os indicados no anexo III.

Artigo 8. *Conformidade.*

Superada a fase de verificación despois de reparación ou modificación, farase constar a conformidade da bomba ou dispensador para efectuar a súa función, mediante a adhesión dunha etiqueta nun lugar visible do instrumento verificado, que deberá reunir as características e requisitos que se establecen no anexo I do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, especificando nela o tipo de instrumento de que se trate e emitirase así mesmo o correspondente certificado de verificación. O verificador procederá a reprecintar o instrumento.

A verificación despois de reparación ou modificación terá efectos de verificación periódica respecto ao cómputo do prazo para a súa solicitude.

Artigo 9. *Non-superación da verificación.*

Cando unha bomba ou dispensador non supere a verificación despois de reparación ou modificación, deberá ser posto fóra de servizo ata que se emende a deficiencia que impediu a superación. Farase constar esta circunstancia mediante unha etiqueta de inhabilitación de uso, cuxas características se indican no anexo I do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, especificando nesta o tipo de instrumento de que se trate. No caso de que a devandita deficiencia non se emende adoptaranse as medidas oportunas para garantir que sexa retirado definitivamente do servizo.

CAPÍTULO III

Verificación periódica

Artigo 10. *Definición.*

Enténdese por verificación periódica, de acordo co disposto na alínea aa) do artigo 2 do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, o conxunto de exames administrativos, visuais e técnicos que poden ser realizados nun labo-

ratorio ou no lugar de uso, que teñen por obxecto comprobar e confirmar que un instrumento en servizo mantén desde a súa última verificación as características metrolóxicas que lle sexan de aplicación, en especial no que se refire aos erros máximos permitidos, así como que funcione conforme o seu deseño e sexa conforme coa súa regulamentación específica e, se é o caso, co deseño ou modelo aprobado.

Artigo 11. *Suxeitos obrigados e solicitudes.*

Os titulares das bombas ou dispensadores estarán obrigados a solicitar, antes de que cumpra un ano da anterior, a súa verificación periódica e quedará prohibido o seu uso no caso de que non se supere esta fase de control metrolóxico.

A solicitude de verificación presentarase acompañada do boletín de identificación establecido no anexo II.

Artigo 12. *Ensaio e execución.*

A bomba ou dispensador deberá superar un exame administrativo, consistente na identificación completa do instrumento e na comprobación de que este reúne os requisitos exixidos para estar legalmente en servizo. Será realizado tomando como base a información do boletín de identificación. Comprobarase especialmente que o instrumento posúe a declaración de conformidade ou, se é o caso, a aprobación de modelo e as marcacións correspondentes de acordo coa lexislación que lle sexa aplicable.

Os ensaios que hai que realizar na verificación periódica serán os establecidos no anexo III.

Artigo 13. *Erros máximos permitidos.*

Os erros máximos permitidos na verificación periódica son os indicados no anexo III.

Artigo 14. *Conformidade.*

Superada a fase de verificación periódica, farase constar a conformidade da bomba ou dispensador para efectuar a súa función, mediante a adhesión dunha etiqueta nun lugar visible do instrumento verificado, que deberá reunir as características e requisitos que se establecen no anexo I do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, especificando nesta o tipo de instrumento de que se trate. Emitirase, así mesmo, o correspondente certificado de verificación.

Artigo 15. *Non-superación da verificación.*

Cando unha bomba ou dispensador non supere a verificación periódica deberá ser posto fóra de servizo ata que se emende a deficiencia que impediu a superación. Farase constar esta circunstancia mediante unha etiqueta de inhabilitación de uso, cuxas características se indican no anexo I do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, especificando nesta o tipo de instrumento de que se trate. No caso de que a devandita deficiencia non se emende adoptaranse as medidas oportunas para garantir que sexa retirado definitivamente do servizo.

Disposición transitoria única. *Instrumentos en servizo.*

As bombas ou dispensadores cuxos modelos cumpren os regulamentos técnicos, normas ou procedementos con anterioridade á entrada en vigor do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, polo cal se regula o control metrolóxico do Estado sobre instrumentos de medida, poderán seguir sendo utilizados sempre que superen

satisfactoriamente a fase de control metrolóxico regulada no capítulo III precedente, referido á verificación periódica.

Disposición derogatoria única. *Derrogación normativa.*

Queda derogada a Orde FOM/3239/2002, do 12 de decembro, pola cal se regula o control metrolóxico do Estado sobre os sistemas de medida de líquidos distintos da auga destinados á subministración de carburantes e combustibles líquidos nas súas fases de verificación despois de reparación e de verificación periódica.

Disposición derradeira primeira. *Título competencial.*

Esta orde dítase ao abeiro do disposto no artigo 149.1.12.^a da Constitución, que lle atribúe ao Estado, como competencia exclusiva, a lexislación de pesas e medidas.

Disposición derradeira segunda. *Normativa xeral de aplicación aos procedementos administrativos.*

No non particularmente previsto nesta orde e no Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, os procedementos administrativos a que dean lugar as actuacións reguladas nesta orde rexeranse polo disposto na Lei 30/1992, do 26 de novembro, de réxime xurídico das administracións públicas e do procedemento administrativo común, e na lexislación específica das administracións públicas competentes.

Disposición derradeira terceira. *Autorización para a modificación do contido técnico da orde.*

Autorízase o secretario xeral de Industria para introducir nos anexos á presente orde, mediante resolución e logo de informe de Consello Superior de Metroloxía, cantas modificacións de carácter técnico sexan precisas para manter adaptado o seu contido ás innovacións técnicas que se produzan.

Disposición derradeira cuarta. *Entrada en vigor.*

Esta orde entrará en vigor o día seguinte ao da súa publicación no Boletín Oficial del Estado.

Madrid, 22 de novembro de 2006.–O ministro de Industria, Turismo e Comercio, Joan Clos i Matheu.

ANEXO I

Requisitos para a inscrición no Rexistro de Control Metrolóxico das persoas ou entidades que repararen bombas ou dispensadores

As persoas ou entidades que se propoñan reparar ou modificar bombas ou dispensadores deberanse inscribir como reparadores autorizados no Rexistro de Control Metrolóxico, segundo o disposto no Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, polo cal se regula o control metrolóxico do Estado sobre instrumentos de medida.

A inscrición no Rexistro de Control Metrolóxico requirirá, por parte do solicitante, a dispoñibilidade dos recursos humanos necesarios para poder realizar o seu traballo e dos medios técnicos que lle permitan efectuar a comprobación dos sistemas de medida unha vez reparados e garantir a bondade dela. Para iso deberá dispoñer, como mínimo, do seguinte equipamento:

1.º Unha vasilla patrón cunha capacidade nominal igual á cantidade mínima medida que o sistema de medida pode subministrar.

2.º Unha vasilla patrón cunha capacidade nominal de polo menos o volume subministrado nun minuto de funcionamento a caudal de ensaio pola bomba ou dispensador.

As vasillas patrón terán as seguintes características metrolóxicas comúns: estarán graduadas con trazo múltiple; a súa capacidade nominal será do tipo 1×10^n L, 2×10^n L ou 5×10^n L, sendo «n» cero ou un número enteiro e positivo; serán calibradas polo menos cada tres anos con rastrexabilidade a patróns nacionais ou internacionais e precintadas por un organismo autorizado; o seu erro máximo permitido relativo será igual ou inferior a 1×10^{-3} na súa capacidade nominal e nos puntos de escala de $\pm 0,5\%$ e de $\pm 1\%$. O certificado de calibración das vasillas deberá reflectir a temperatura de referencia e o coeficiente de dilatación cúbica destas que permita calcular o seu volume corrixido en función da temperatura.

3.º Un multímetro indicador con escalas de corrente alterna, corrente continua e resistencia eléctrica.

4.º Os medios e dispositivos necesarios para o transporte das vasillas e a utilización axeitada destas na localización usual das bombas ou dispensadores e os procedementos de seguranza e ambientais sobre o líquido utilizado.

ANEXO II

Boletín de identificación da bomba ou dispensador

TITULAR DA BOMBA/DISPENSADOR

Nome ou razón social			
Enderezo			
Localidade		Código postal	
Persoa de contacto			
Tfno:	Fax:	C-electrónico	

DATOS IDENTIFICATIVOS DA BOMBA /DISPENSADOR

Fabricante			
Marca			
Modelo e versión/opcións			
Nº de serie			
Lugar de instalación			
Particularidade do sistema de medida			
Nº de aprobación de modelo (*)			
Data da verificación primitiva (*)			
Certificado de exame de modelo nº		Módulo	Data
Organismo de control nº			
Certificado de conformidade nº		Módulo	Data
Organismo de control nº			
Data última verificación periódica			
Organismo verificador nº			

(*) Para bombas/dispensadores de combustible en servizo antes da entrada en vigor desta orde

DATOS IDENTIFICATIVOS DA VERIFICACIÓN SOLICITADA

<input type="checkbox"/>	Verificación periódica		
<input type="checkbox"/>	Verificación despois de reparación ou modificación		
	Entidade reparadora		
	Nº de inscrición no R.C.M.		
	Data da actividade		Nº parte
	Actividade realizada		

En o de de

(Selo e sinatura do titular da bomba/dispensador)

ANEXO III

Procedemento de verificación

O procedemento de verificación dunha bomba/dispensador axustarase ao establecido no presente anexo.

Para os efectos do contido técnico deste anexo, a terminoloxía utilizada é a da Organización Internacional de Metroloxía Legal.

1. Exame administrativo.—O exame administrativo consistirá na identificación completa da bomba/dispensador e na comprobación de que reúne os requisitos exixidos para estar legalmente en servizo. Será realizado tomando como base a información achegada polo solicitante no boletín establecido no anexo II.

Se se comproba a existencia de anomalías ou carencias nos datos requiridos, notificaránselle ao posuidor da bomba/dispensador para que sexan emendadas. Non obstante, esta circunstancia non interromperá o proceso de verificación solicitado.

2. Exame metrolóxico.

2.1 Requisitos xerais dos ensaios.—As determinacións do erro no volume indicado pola bomba/dispensador débense facer en condicións de ensaio estables.

Considérase que as devanditas condicións son estables cando a variación máxima da temperatura ambiental durante o ensaio é inferior a 10 °C e a diferenza entre a temperatura do líquido na vasilla de referencia e a temperatura a que se calibrou a devandita vasilla é inferior, en valor absoluto, a 10 °C.

En toda operación de lectura deberase asegurar a nivelación axeitada da vasilla.

2.2 Equipamento de ensaio.—Deberase dispoñer dos seguintes medios técnicos:

1.º Unha vasilla patrón cunha capacidade nominal igual á cantidade mínima que o sistema de medida pode subministrarse.

2.º Unha vasilla patrón cunha capacidade nominal de, polo menos, o volume subministrado nun minuto de funcionamento a caudal de ensaio pola bomba ou dispensador.

As vasillas patrón terán as seguintes características metrolóxicas comúns: estarán graduadas con trazo múltiple; a súa capacidade nominal será do tipo 1×10^n L, 2×10^n L ou 5×10^n L, sendo «n» cero ou un número enteiro e positivo; serán calibradas polo menos cada tres anos con rastrexabilidade a patróns nacionais ou internacionais e precintadas por un organismo autorizado; o seu erro máximo permitido relativo será igual ou inferior a 5×10^{-4} na súa capacidade nominal e nos puntos de escala de $\pm 0,5\%$ e de $\pm 1\%$. O certificado de calibración das vasillas deberá reflectir a temperatura de referencia e o coeficiente de dilatación cúbica destas que permita calcular o seu volume corrixido en función da temperatura.

2.2 Ensaio que se realizarán

2.2.1 Sistemas de medida para a subministración de gasolinas ou gasóleos.

2.2.1.1 Operacións previas.—Antes de comezar os ensaios levaranse a cabo tres operacións previas:

Comprobación do cable.—Comprobarase a integridade do cable ou dos cables de unión entre o emisor de impulsos e o computador da bomba/dispensador.

Mollado da vasilla de referencia.—Realizarase no caso de que a verificación se realice despois dun período prolongado de inactividade.

Ensaio preliminar.—Realizarase no caso de que a bomba ou dispensador non funcionase durante un período de tempo superior a seis horas antes da verificación.

Este ensaio pódese repetir e non terse en conta os resultados obtidos no primeiro.

Comprobarase a dilatación volumétrica da manguera flexible ao descolgar a pistola e despois de desactivar, en caso de que sexa posible, o dispositivo de ocultamento dos primeiros centilitros ou centésimas do dispositivo indicador. Unha vez descolgada a pistola, anotarase o valor do volume medido polo dispositivo indicador antes de abrir a válvula da pistola. A dilatación representa o valor da dilatación volumétrica da manguera flexible. Se a bomba/dispensador de combustible non incorpora un enrolador de manguera, o valor de dilatación da manguera flexible debe ser inferior ao 1% do valor da cantidade mínima medida. Se a bomba/dispensador de combustible incorpora un enrolador, a dilatación resultante do paso da posición de manguera enrolada non sometida a presión á posición de manguera desenrolada sometida á presión da bomba debe ser inferior ao 2% da cantidade mínima medida.

Este ensaio preliminar efectúase coa cantidade mínima medida, ao caudal mínimo posible máis próximo ao indicado na placa de características da bomba/dispensador de combustible e nas condicións normais de subministración.

O erro máximo permitido é do $\pm 1\%$ da cantidade mínima medida ou do $\pm 0,5\%$, se a cantidade é dúas veces superior á cantidade mínima medida.

2.2.1.2 Ensaio ao caudal máximo.—Ten por obxecto determinar o erro da bomba ou dispensador ao caudal principal de utilización. Para este fin utilízase unha vasilla de referencia con capacidade nominal capaz de conter, como mínimo, o volume vertido pola bomba/dispensador ensaiado nun minuto de funcionamento a caudal máximo. Efectúase en condicións normais de uso e de acordo coas seguintes fases:

1.ª Realízase o baleirado da vasilla despois da operación de mollado ou dun ensaio precedente e do seu escurrido que, salvo indicación expresa no seu certificado de calibración, se considerará finalizado aos 30 segundos da interrupción do caudal continuo.

2.ª Iníciase o ensaio de exactitude, para o que se descolga e se escorre a pistola da bomba ou dispensador (se é necesario, ponse a cero o dispositivo indicador), vértese na vasilla de referencia, ao caudal máximo permitido pola pistola, o volume correspondente á indicación da capacidade nominal da vasilla utilizada (no caso de superala deberase reiniciar o procedemento na fase 1). Non obstante, se o organismo verificador o considera conveniente, este ensaio poderase realizar a continuación dun servizo anterior de volume calquera e, polo tanto, sen posta a cero do dispositivo indicador.

3.ª Procédese á lectura do volume indicado na vasilla e calcúlase o erro mediante a fórmula seguinte:

$$e_r = [(V_{\text{ind}} - V_p) / V_p] \times 100$$

sendo:

V_{ind} Volume indicado pola bomba ou dispensador, en litros.

V_p Volume lido en litros sobre a vasilla de referencia.

e_r Erro relativo porcentual no volume indicado pola bomba ou dispensador.

2.2.1.3 Ensaio a caudal reducido.—O ensaio a caudal reducido ten por obxecto verificar a estanquidade interna do medidor. Efectúase a un caudal sensiblemente superior ao caudal mínimo e non superior ao 50% do caudal máximo indicados na placa de características da bomba/dispensador e utilízase unha vasilla de referencia con capacidade nominal capaz de conter, como mínimo, o volume vertido pola bomba ou dispensador ensaiado nun minuto de funcionamento ao 50% do caudal máximo.

Realizarase seguindo os mesmos pasos que no ensaio anterior.

En ambos os dous ensaios o erro máximo permitido é do $\pm 0,5\%$.

2.2.1.4 Ensaio de funcionamento xeral.

Dispositivo de posta a cero.—Consiste en descolgar a pistola e verificar que tanto o indicador de volume como o do importe se sitúan correctamente en cero.

No caso de bombas ou dispensadores utilizados en autoservizo con sala de control, verificarase a seguraza da posta a cero descolgando a pistola e comprobando que a posta a cero do dispositivo indicador, despois da posta en funcionamento da bomba ou dispensador, non se efectúa ata que a autorización de utilización sexa emitida desde a sala de control.

O erro máximo permitido, en valor absoluto, é:

Con dispositivo indicador descontinuo: $e = 0\%$

Con dispositivo indicador continuo: $e = 0,5\%$ da cantidade mínima medida.

Control do prezo unitario.—Esta verificación deberase realizar durante o ensaio ao máximo caudal posible e calcularase como diferenza entre o importe indicado e o importe calculado a partir do volume indicado e o prezo unitario.

O erro máximo permitido, en valor absoluto, debe ser igual ao importe correspondente ao 1% da cantidade mínima medida.

Control da alimentación eléctrica de seguraza.—Verificarase o bo funcionamento da alimentación de emerxencia en caso de corte da alimentación eléctrica principal.

2.2.2 Sistemas de medida para a subministración de mesturas de gasolina e aceite.—Os ensaios poderanse realizar con carburante puro ou coa mestura no nivel mínimo posible de aceite.

2.2.2.1 Distribuidores de cantidades múltiples do litro ou do medio litro.—O ensaio efectuarase sobre unha vasilla de cinco litros ao caudal máximo segundo o establecido no punto 2.2.1.2.

O erro máximo permitido no volume subministrado será do $\pm 1\%$.

2.2.2.2 Sistemas de medida en autoservizo funcionando con moedas.—O ensaio de exactitude efectuarase, de acordo co indicado no punto 2.2.1.2. 2), sobre unha vasilla de cinco litros, axustando o prezo unitario de maneira que o volume subministrable teórico estea dentro do campo de lectura da vasilla.

O erro máximo permitido no volume subministrado será do $\pm 0,5\%$

21413 *ORDE ITC/3721/2006, do 22 de novembro, pola cal se regula o control metrolóxico do Estado na fase de comercialización e posta en servizo dos instrumentos de traballo denominados manómetros, manovacúómetros e vacuómetros con elementos receptores elásticos e indicacións directas, destinados á medición de presións. («BOE» 293, do 8-12-2006.)*

A Lei 3/1985, do 18 de marzo, de metroloxía, establece o réxime xurídico da actividade metrolóxica en España, réxime a que se deben someter en defensa da seguraza, da protección da saúde e dos intereses económicos dos consumidores e usuarios os instrumentos de medida, nas condicións que regulamentariamente se determinen. Esta lei foi desenvolvida posteriormente por diversas normas de contido metrolóxico, entre as cales se atopa o Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, polo cal se regula o con-

trol metrolóxico do Estado sobre instrumentos de medida.

O devandito real decreto traspón ao dereito interno a Directiva 2004/22/CE, do Parlamento Europeo e do Consello, do 31 de marzo de 2004, relativa aos instrumentos de medida, ao mesmo tempo que adapta as fases de control metrolóxico referidas á aprobación de modelo e verificación primitiva, nos instrumentos sometidos á regulamentación específica nacional, ao sistema de avaliación da conformidade que se regula na directiva citada, abordando, ademais, o desenvolvemento das fases de control metrolóxico correspondentes á verificación periódica e despois de reparación, fases que non se regulan na normativa comunitaria.

De acordo con todo iso, esta orde ten por obxecto regular o control metrolóxico do Estado sobre aqueles instrumentos de traballo destinados a medir presións de líquidos, vapores e gases, na fase de comercialización e posta en servizo que se regula no citado Real decreto 889/2006, do 21 de xullo.

Para a elaboración da orde foron consultadas as comunidades autónomas e realizouse o preceptivo trámite de audiencia aos interesados. Así mesmo, emitiu informe favorable o Consello Superior de Metroloxía.

Esta disposición foi sometida ao procedemento de información en materia de normas e regulamentacións técnicas, previsto na Directiva 98/34/CE, do Parlamento Europeo e do Consello, do 22 de xuño, modificada pola Directiva 98/48/CE, do 20 de xullo, así como no Real decreto 1337/1999, do 31 de xullo, que incorpora ambas as dúas directivas ao ordenamento xurídico español.

Na súa virtude, dispoño:

CAPÍTULO I

Disposicións xerais

Artigo 1 *Obxecto.*

Constitúe o obxecto desta orde a regulación do control metrolóxico do Estado sobre os manómetros, vacuómetros e manovacúómetros con elementos receptores elásticos e indicación directa, destinados á medida de presións (sobrepresións, presións vacuométricas, presións comprendidas entre unha presión vacuométrica e unha sobrepresión) de líquidos, vapores e gases. Aplícase aos instrumentos en que o dispositivo mecánico transmite directamente a deformación elástica do elemento receptor ao dispositivo indicador constituído por unha agulla e unha escala graduada en unidades de presión cun rango de medida comprendido entre $-0,1$ MPa e 160 MPa.

Artigo 2 *Fases de control metrolóxico.*

O control metrolóxico do Estado dos instrumentos de medida definidos no artigo precedente é o que se regula no capítulo II do Real decreto 889/2006, do 21 de xullo, referido á fase de comercialización e posta en servizo, e levarase a cabo de conformidade cos procedementos de avaliación da conformidade que se establecen no artigo 6 e no seu anexo III.

CAPÍTULO II

Fase de comercialización e posta en servizo

Artigo 3 *Requisitos esenciais metrolóxicos e técnicos.*

1. Os requisitos esenciais, metrolóxicos e técnicos que deben cumprir os manómetros, vacuómetros e