

Materias	Tempos mínimos por grao expresados en horas
<i>Especialidade de danza contemporánea</i>	
Danza clásica .....	980
Improvisación .....	260
Música .....	130
Técnicas de danza contemporánea .....	1.150

## MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO E COMERCIO

**2957** *ORDE ITC/254/2007, do 1 de febreiro, pola que se actualiza o anexo 1 e se modifican o anexo 2 e diversos apéndices do anexo 3 do Real decreto 412/2001, do 20 de abril, polo que se regulan diversos aspectos técnicos sobre o transporte de mercadorías perigosas por ferrocarril. («BOE» 38, do 13-2-2007.)*

O Real decreto 412/2001, do 20 de abril, polo que se regulan diversos aspectos técnicos sobre o transporte de mercadorías perigosas por ferrocarril, regulou nos seus anexos técnicos diversos aspectos prácticos e da regulamentación vixente para a aplicación do Regulamento relativo ao transporte internacional ferroviario de mercadorías perigosas (RID), anexo ao convenio relativo aos transportes internacionais por ferrocarril (COTIF), feito en Berna, o 9 de maio de 1980.

Resulta agora necesario actualizar o anexo 1 e modificar parcialmente o anexo 2 e diversos apéndices do anexo 3 do citado Real decreto 412/2001, do 20 de abril, como consecuencia da publicación e entrada en vigor das edicións de 2003, 2005 e 2007 do Regulamento relativo ao transporte internacional ferroviario de mercadorías perigosas (RID).

Así, no anexo 1 actualízanse as normas que afectan o transporte de mercadorías perigosas por ferrocarril. Entre as novas normas que se enumeran, destacan o Real decreto 948/2003, do 18 de xullo, polo que se establecen as condicións mínimas que deben reunir as instalacións en lavado interior ou desgasificación e despresurización, así como as de reparación ou modificación, de cisternas de mercadorías perigosas e a Orde ITC/2765/2005, do 2 de setembro, pola que se modifican os anexos I, II e IV do Real decreto 948/2003, do 18 de xullo.

No anexo 2 modifícase o cadro 1 para incorporar algúns elementos aos equipamentos de inspección e no anexo 3 modifícanse os apéndices 3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 3.10, 3.11, 3.12, 3.13, 3.14, 3.15, 3.16, 3.17 e 3.26. As modificacións afectan outros tantos documentos típicos, salvo no caso do apéndice 3.26 onde se actualiza o vehículo ferroviario.

A disposición derradeira segunda do Real decreto 412/2001, do 20 de abril, faculta o Ministerio de Industria, Turismo e Comercio para actualizar o anexo 1 e modificar os anexos 2, 3 e 4 deste real decreto.

Na elaboración desta orde déuselle audiencia ao sector afectado e a Comisión para a Coordinación do Transporte de Mercadorías Perigosas emitiu o seu preceptivo informe.

Esta disposición foi sometida ao procedemento de notificación previa á Comisión Europea, conforme o esta-

blecido na Directiva 98/34/CE do Parlamento Europeo e do Consello, do 22 de xuño, modificada pola Directiva 98/48/CE do Parlamento Europeo e do Consello, do 20 de xullo, incorporada ao ordenamento español polo Real decreto 1337/1999, do 31 de xullo, polo que se regula a remisión de información en materia de normas e regulamentos técnicos e regulamentos relativos aos servizos da sociedade da información.

Como o real decreto que modifica esta orde constitúe normativa de seguranza industrial e se dita ao abeiro do establecido no artigo 149.1.13ª da Constitución.

Na súa virtude, de acordo co Consello de Estado, dispón:

**Artigo único.** *Actualización do anexo 1 e modificación do anexo 2 e diversos apéndices do anexo 3 do Real decreto 412/2001, do 20 de abril, polo que se regulan diversos aspectos técnicos sobre o transporte de mercadorías perigosas por ferrocarril.*

Actualízase o anexo 1 e modifícanse o anexo 2 e diversos apéndices do anexo 3 do Real decreto 412/2001, do 20 de abril, do modo seguinte:

Un. Actualízase o anexo 1, que se substitúe polo que figura a continuación:

### «ANEXO 1

#### Reglamentación vixente

Neste anexo recóllense as disposicións vixentes que son de aplicación neste regulamento.

##### 1. Envases e embalaxes:

a) Orde do Ministerio de Industria e Enerxía do 17 de marzo de 1986 pola que se ditan normas para a homologación de envases e embalaxes destinados ao transporte de mercadorías perigosas.

b) Orde do Ministerio de Industria e Enerxía do 28 de febreiro de 1989 que modifica o punto 7.1 da do 17 de marzo de 1986 pola que se ditan normas para a homologación de envases e embalaxes destinados ao transporte de mercadorías perigosas.

c) Real decreto 222/2001, do 2 de marzo, polo que se ditan as disposicións de aplicación da Directiva 1999/36/CE, do Consello, do 29 de abril, relativa a equipamentos de presión transportables.

##### 2. Cisternas e contedores cisterna:

a) Orde do Ministerio de Industria e Enerxía do 20 de setembro de 1985 sobre normas de construción, aprobación de tipo, ensaios e inspección de cisternas para o transporte de mercadorías perigosas.

b) Orde do Ministerio de Industria e Enerxía do 30 de decembro de 1994 pola que se modifica a do 20 de setembro de 1985, sobre normas de construción, aprobación de tipo, ensaios e inspección de cisternas para o transporte de mercadorías perigosas.

c) Orde do Ministerio de Industria e Enerxía do 16 de outubro de 1996 pola que se modifica a do 20 de setembro de 1985, sobre normas de construción, aprobación de tipo, ensaios e inspección de cisternas para o transporte de mercadorías perigosas.

d) Orde do Ministerio de Industria e Enerxía do 26 de agosto 1998 pola que se modifica a do 20 de setembro de 1985, sobre normas de construción, aprobación de tipo, ensaios e inspección de cisternas para o transporte de mercadorías perigosas.

e) Real decreto 222/2001, do 2 de marzo, polo que se ditan as disposicións de aplicación da Directiva 1999/36/CE, do Consello, do 29 de abril, relativa a equipamentos de presión transportables.

f) Real decreto 948/2003, do 18 de xullo, polo que se establecen as condicións mínimas que deben

reunir as instalacións de lavado interior ou desgasificación ou despresurización, así como as de reparación ou modificación de cisternas de mercadorías perigosas.

g) Orde ITC/2765/2005, do 2 de setembro, pola que se modifican os anexos I, II e IV do Real decreto 948/2003, do 18 de xullo, polo que se establecen as condicións mínimas que deben reunir as instalacións de lavado interior ou desgasificación ou despresurización, así como as de reparación ou modificación de cisternas de mercadorías perigosas.»

Dous. Modifícase o cadro 1 do anexo 2, que se substitúe polo que figura a continuación:

«CADRO 1

Equipamentos de inspección	III	IV
Equipamentos de ultrason con pantalla de lectura dixital para medición de espesores de envoltentes metálicos e equipamentos de ultrasons con pantalla gráfica para a exploración de soldaduras e zonas anexas (propias) . . . . .	X	X
Cinta métrica, galgas, calibres para control dimensional. . . . .	X	-
Pinzas amperimétricas (CC e CA) e termómetro de contacto ou xices termométricos, para control dos parámetros de soldadura. . . . .	X	-
Equipamentos de END: líquidos penetrantes, partículas magnéticas fluorescentes (propias) . . . . .	X	X
Equipamentos de END: radiografías. . . . .	X	-
Equipamentos de ED: durometro, fotomicrografía, fotomicrografía, máquina universal de ensaios de tracción e de pregado, máquina de ensaio de resiliencia (péndulo Charpy) . . . . .	X	-
Laboratorio de análises químicas de materiais. . . . .	X	-

Equipamentos de inspección	III	IV
Útiles e máquinas para a preparación de ensaios e probas. . . . .	X	-
Contador volumétrico ou báscula, con erro inferior ao 1% para a proba de capacidade. . . . .	X	-
Bomba hidráulica para a proba de presión. . . . .	X	X
Bomba de baleiro para a proba de cisternas crioxénicas, con illamento ao baleiro. . . . .	X	X
Equipamento de detección de fugas con gas trazador de helio, para as cisternas con illamento ao baleiro. . . . .	X	X
Compresor pneumático para a proba de estanquidade. . . . .	X	X
Spray de auga xabonosa para a detección de fugas. . . . .	X	X
Banco de probas e compresor pneumático (ou botella de gas inerte) para a proba e tara de válvulas de seguraza e comprobación de válvulas de aireación. . . . .	X	X
Xogo de manómetros, con rango adecuado e precisión 3% (propios) . . . . .	X	X
Vacuómetro e termómetro (ata -196° C) para control de probas de baleiro. . . . .	X	X
Lámpada antideflagrante (propia) . . . . .	X	X
Explosímetro, para verificar a ausencia de atmosferas explosivas (propias) . . . . .	X	X
Troqueis alfanuméricos, de distintos materiais. . . . .	X	X
Cámara fotográfica (propia) . . . . .	X	X
Equipamentos de protección individual. . . . .	X	X
Flexómetro (rango 0-4m. aproximadamente). Resolución 0' 001 m. con precisión de 3%. . . . .	X	X»

Tres. Os apéndices 3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 3.10, 3.11, 3.12, 3.13, 3.14, 3.15, 3.16, 3.17 e 3.26 do anexo 3 substitúense polos seguintes:

## APÉNDICE 3.6

<b>CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COS REQUISITOS REGULAMENTARIOS DUN TIPO DE.....PARA O TRANSPORTE DE MERCADORÍAS PERIGOSAS POR FERROCARRIL</b>	<b>CERTIFICADO Nº</b>

NÚMERO DE CONTRASINAL DE TIPO:

ORGANISMO DE CONTROL:

TIPO DE VEHÍCULO:

EMPRESA FABRICANTE:

CERTIFICACIÓN:.....

Tipo:

Marca:

Volume total en m<sup>3</sup>:

Modelo:

Presión de servizo en bar:

CÓDIGO DE VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA OU CGEM.

MATERIA QUE SE PODE TRANSPORTAR: (recóllense máis materias no anexo a este documento)

Nº ONU	Clase	Grupo de embalaxe	Designación oficial de transporte

...(o equipamento de transporte)..... cumpre coas seguintes disposicións especiais relativas á construción (TC), aos equipamentos (TE) e de aprobación de tipo (TA).

Estudado o proxecto correspondente ao vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM arriba referenciado e vista a regulamentación correspondente, e especialmente o RID e as normas de construción e ensaio de cisternas (actualmente en vigor), este organismo de control CERTIFICA que este tipo de vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM cumpre coa regulamentación vixente para a súa aprobación.

O proxecto presentado, visado polo Colexio Oficial de....., co número....., de data....., consta da documentación seguinte, a cal foi selada por este organismo.

- Memoria con cálculos xustificativos.
- Equipamentos de servizos e estruturais.
- Proceso de fabricación e procedemento de soldadura.
- Materias ou grupos de materias autorizadas.
- Planos nº.

Anexo a este certificado, co número de contrasinal de tipo e selados por este organismo están:

- Ficha técnica do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM ou plano xeral nº:
- Documento H (INFORME DE INSPECCIÓN PARA HOMOLOGACIÓN).
- Documento de clase (INSPECCIÓN ESPECÍFICA PARA A CLASE 2 (apéndice 3.8- clase 2) OU PARA AS CLASES 3 á 9 (apéndice 3.8-clases 3 á 9)).
- Relación de variacións que se admiten nos vagóns-cisternas, vagón-batería ou CGEM que se constrúan en serie en conformidade con este tipo e co que permite o RID no seu número 6.8.2.3.1.

En....., o.....de.....de.....

O director técnico do organismo de control

## OBSERVACIÓNS

1. As características de construción dos vagóns-cisterna, vagóns-batería ou CGEM que se fabriquen corresponderán coas que figuran neste certificado, nos seus anexos e no proxecto referenciado.
2. A conformidade da produción comprobarase polo procedemento establecido na regulamentación vixente.
3. Este certificado perderá a súa validez se se comproba que as características de produción non coinciden coas do tipo aprobado.
4. Soamente se poderán transportar as materias que non sexan susceptibles de reaccionar perigosamente cos materiais do depósito, as xuntas, os equipamentos e os revestimentos protectores (se for aplicable).

## APÉNDICE 3.7

DOCUMENTO DE INSPECCIÓN PARA APROBACIÓN DE TIPO DE VAGÓN CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA OU CGEM					H
Este documento complétase cos documentos de clase					
<b>A Datos do organismo de control</b>					
Código do organismo de control		Data do informe			
Número de acta/informe					
<b>B Datos do fabricante</b>					
Nº fabricante		Sucursal			
Fabricante (nome completo):					
Enderezo completo da fábrica:					
C Datos do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM:					
Tipo		Denominación do tipo:			
Plano xeral:					
Número aprobación de tipo:					
Data de aprobación de tipo:					
<b>D Características técnicas</b>					
Presión de cálculo bar	Presión de proba bar	P. máxima servizo bar	P. enchedura/baleirado bar	P. estática bar	
Material da envolvente:		Denominación material:			
Carga de rotura (Rm):		Liña elástico (Re):		Alongamento:	
Temperatura de deseño:		Coeficiente de soldadura:		Illamento térmico:	
				Cámara de baleiro:	
Diámetro equivalente:		Forma envolvente:		Vol. máx. da cisterna :	
Compartimentos vol. < 5.000 l.		Vol. do maior compartimento:		Raio máx. curvatura :	
Espesores mínimos:		Virois		Fondos	
		mm		mm	
		Anteparos		Crebaondas	
		mm		mm	
Espesores calculados segundo:		Código de deseño/norma técnica:			
Código do vagón-cisterna segundo o número 4.3.3.1 ou 4.3.4.1 do RID:					
Achégase		Proxecto:		Planos:	
Soamente se poderán transportar as materias que non sexan susceptibles de reaccionar perigosamente cos materiais do depósito, as xuntas, os equipamentos e os revestimentos protectores (se for aplicable).					
..... certifica que o proxecto do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM anteriormente indicados cumpre co especificado no RID e RD 412/2001, normas de construción e ensaios de cisternas S/OM do 20.09.1985 e modificacións posteriores no que non contradigan o RID.					
En....., o.....de.....de 20-					
O FABRICANTE			O ORGANISMO CONTROL		

DOCUMENTO DE INSPECCIÓN PARA APROBACIÓN DE TIPO		H
Este documento complétase cos documentos de clase		A1
O informe corresponde a :		
Organismo de control:		Número de acta/ informe:
<b>F- Requirimento de carácter xeral de construción dos vagóns-cisterna, vagón-batería ou CGEM</b>		
6.8.2.1.18	Os depósitos cumpren os espesores mínimos establecidos no RID.	<input type="checkbox"/>
6.8.2.1.26	Cúmrese o disposto no RID respecto ao deseño dos depósitos e os revestimentos de protección.	<input type="checkbox"/>
6.8.2.1.27	Existe unha toma de terra claramente identificada e capaz de ser conectada electricamente.	<input type="checkbox"/>
6.8.2.2.4	O depósito e os seus compartimentos teñen aberturas de inspección.	<input type="checkbox"/>
6.8.2.2.9	Cúmrese o prescrito no RID respecto ás pezas móbiles que poden entrar en contacto cos depósitos de aluminio.	<input type="checkbox"/>
6.8.2.5.1	A cisterna dispón dunha placa cos datos preceptivos gravados.	<input type="checkbox"/>
6.8.2.5.2	As cisternas levan as inscricións prescritas no RID.	<input type="checkbox"/>
6.8.4.e)	Nas condicións indicadas e escritas nas linguas (idiomas) establecidas.	<input type="checkbox"/>
<b>G.- Requirimentos particulares que deben cumprir os vagóns-cisterna fixos para seren autorizados a transportar certas materias da clase 2.</b>		
6.8.3.2.1	As tubaxes de baleirado, no que se refire ao seu cerramento, cúmprese.	<input type="checkbox"/>
6.8.3.2.3	Os orificios para a enchedura e baleirado no que afecta os dispositivos internos de seguranza cúmprese.	<input type="checkbox"/>
6.8.3.2.4	Cúmrese o establecido para os dispositivos internos de obturación en orificios con diámetro nominal superior a 1,5 mm.	<input type="checkbox"/>
6.8.3.2.9	Os dispositivos de descompresión e válvulas de seguranza en canto ao número e características son as adecuadas segundo o RID	<input type="checkbox"/>
a		
6.8.3.2.12		<input type="checkbox"/>
H Requirimentos particulares que deben cumprir os vagóns-batería e os CGEM		
6.8.3.2.18	Os equipamentos de servizo e os tubos colectores dos vagóns-batería e CGEM no que se refire ao deseño, materiais, unións e colocación cumpren o RID.	<input type="checkbox"/>
a		
6.8.3.2.19		<input type="checkbox"/>
6.8.3.2.20	Os obturadores, válvulas de seguranza, válvulas de cerramento e outros accesorios no que se refire á súa montaxe nos vagóns-batería e CGEM ou nos tubos colectores cumpren o RID.	<input type="checkbox"/>
6.8.3.2.21		<input type="checkbox"/>
a		
6.8.3.2.28		<input type="checkbox"/>
<b>I.- Outros requirimentos de control e probas para os vagóns-cisterna.</b>		
6.8.3.4.4	A determinación da capacidade dos depósitos en relación co método de medición e os erros de medida son conformes e cumpren o RID.	<input type="checkbox"/>
6.8.3.5-	A marcación no que afecta as placas, os paneis, inscricións complementarias e indicacións específicas cumpre o RID	<input type="checkbox"/>

<b>DOCUMENTO DE INSPECCIÓN PARA APROBACIÓN DE TIPO</b>	<b>H</b>
	<b>A2</b>
O informe corresponde a:	
Organismo de control:	Número de acta / informe:
<p>J. Disposicións especiais que deben cumprir os vagóns-cisterna, os vagóns-batería ou CGEM para seren autorizados a transportar certas materias.</p> <p><b>6.8.4.a) Disposicións especiais sobre construción establecidos nos códigos TCx do número 6.8.4.a) do RID.</b></p> <p><b>TC1.-</b> Os materiais e a construción cumpren as prescricións do número 6.8.5. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TC2.-</b> Os depósitos e equipamentos están construídos en aluminio de pureza mínima do 99,5% e os espesores son adecuados ou nun aceiro apropiado non susceptible de provocar a descomposición do peróxido de hidróxeno. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TC3.-</b> Os depósitos están construídos en aceiro austenítico (inoxidable). <input type="checkbox"/></p> <p><b>TC4.-</b> O material do depósito non é atacado polo ácido cloroacético (ONU 3250) ou leva un revestimento de esmalte ou un revestimento protector equivalente adecuado. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TC5.-</b> Os depósitos levan un revestimento de chumbo de, polo menos, 5 mm de espesor ou un revestimento equivalente. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TC6.-</b> Depósitos e equipamentos están construídos en aluminio de pureza mínima do 99,5% e os espesores son adecuados. <input type="checkbox"/></p> <p><b>6.8.4.b) Disposicións especiais sobre equipamentos, establecidos nos códigos TEx do número 6.8.4.b) do RID.</b></p> <p><b>TE3.-</b> Os requisitos respecto ao dispositivo de requecemento, aberturas, sistemas de medición, camisas do tubo de evacuación, etc., indicados en TE3. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE4.-</b> O illamento térmico é de materiais dificilmente inflamables. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE5.-</b> Dispón dun illamento térmico mediante materiais dificilmente inflamables. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE6.-</b> O vagón-cisterna ou vagón-batería pode estar provisto dun dispositivo concibido de forma que a súa obstrución pola materia transportada sexa imposible e que impide a fuga do líquido e a formación de toda sobrepresión ou depresión ao interior do depósito. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE7.-</b> Cúmprese os sistemas de cerramento establecidos no RID en TE7. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE8.-</b> As conexións das tubaxes exteriores segundo o indicado en TE8. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE9.-</b> O vagón-cisterna dispón dun dispositivo especial de seguranza que cumpre o disposto no RID en TE9. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE10.-</b> Os sistemas de cerramento e a natureza do calorifugado establecido no TE10. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE11.-</b> O deseño dos depósitos e os seus equipamentos de servizo cumpre o establecido no TE11. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE12.-</b> O illamento térmico é conforme coas condicións do 6.8.3.2.14 e cúmprese o indicado en TE12, e dispoñen de termómetros os vagóns-cisterna. <input type="checkbox"/></p>	

DOCUMENTO DE INSPECCIÓN PARA APROBACIÓN DE TIPO	H
	<b>A3</b>
O informe corresponde a:	
Organismo de control:	Número de acta/ informe:
<p><b>TE13.</b>- O illamento térmico e os dispositivos de rehecemento cumpren o TE13 do RID. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE14.</b>- As cisternas dispoñen dun illamento térmico conforme o establecido en TE13 e cúmprese o establecido en TE14 se van equipadas con dispositivos de descompresión. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE16.</b>- Ningunha parte do vagón-cisterna ou vagón-batería debe estar feita en madeira, a menos que esta parte estea protexida por un recubrimento adecuado. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE20.</b>- As cisternas están provistas dunha válvula de seguranza, nos casos indicados en TE20. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE21.</b>- Os cerramentos débense protexer por medio dunha tapa cerrada con ferrollo. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE23.</b>- As cisternas deben estar provistas dun dispositivo concibido para evitar a obstrución pola materia e a fuga de líquido e a formación de toda sobrepresión ou depresión ao interior do depósito. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TE25.</b>- As cisternas dos vagóns-cisterna cumpren o disposto en TE25 do RID. <input type="checkbox"/></p> <p><b>6.8.4 c) Disposicións especiais sobre a aprobación, establecidas nos códigos Tax do número 6.8.4.c) do RID.</b></p> <p><b>TA1.</b>- Os vagóns-cisterna non van ser aprobados para transportar materias orgánicas.</p> <p><b>TA2.</b>- Estas materias poderanse transportar en vagóns-cisterna, vagóns-batería ou contedores cisterna, nas condicións fixadas na disposición especial TA2 do número 6.8.4.c) do RID. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TA3.</b>- Esta materia non pode ser transportada máis que en cisternas que teñan un código LGAV ou SGAV; a xerarquía do 4.3.4.1.2 non é aplicable. <input type="checkbox"/></p> <p><b>6.8.4 e) Disposicións especiais relativas á marcación.</b></p> <p><b>TM1.</b>-O vagón-cisterna leva a indicación "Non abrir durante o transporte. Susceptible de inflamación espontánea". <input type="checkbox"/></p> <p><b>TM2.</b>- O vagón-cisterna leva a indicación "Non abrir durante o transporte. Produce gases inflamables ao contacto coa auga". <input type="checkbox"/></p> <p><b>TM3.</b>- O vagón-cisterna leva marcada a denominación oficial de transporte das materias autorizadas e a masa máxima admisible de carga da cisterna en kg. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TM4.</b>-O vagón-cisterna leva inscrita a denominación química coa concentración aprobada da materia en cuestión. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TM5.</b>- O vagón-cisterna leva inscrita a data (mes, ano) da última inspección do seu estado interior. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TM6.</b>- A banda laranxa, de acordo coa sección 5.3.5 debe ser colocada sobre os vagóns-cisterna e vagóns-batería. <input type="checkbox"/></p> <p><b>TM7.</b>- Está inscrito o trevo esquematizado que figura en 5.2.1.7.6. <input type="checkbox"/></p>	

## APÉNDICE 3.8

## DOCUMENTOS DE CLASE. INSPECCIÓN ESPECÍFICA PARA A CLASE 2

Comprobación do código do vagón-cisterna, vagón-batería e CGEM (rísquese o que non proceda).

## CLASE 2

Parte 1	Tipo de vagón-cisterna, vagón-batería e CGEM	C..... <input type="checkbox"/> P..... <input type="checkbox"/> R..... <input type="checkbox"/> (marcar con <b>X</b> o que proceda)
Parte 2	Presión de cálculo.	X..... <input type="checkbox"/> (presión mínima de proba segundo táboa 4.3.3.2.5)
Parte 3	Aberturas (6.8.2.2 e 6.8.3.2)	B..... <input type="checkbox"/> C..... <input type="checkbox"/> D..... <input type="checkbox"/> (marcar con <b>X</b> o que proceda)
Parte 4	Válvula de seguranza ou dispositivos de seguranza	N..... <input type="checkbox"/> H..... <input type="checkbox"/> (marcar con <b>X</b> o que proceda)

Código da cisterna resultante.....

Outros códigos de cisterna autorizados para as materias baixo este código segundo o RID (ver número 4.3.3.1.2) .....

NOTA: estes códigos de cisterna non teñen en conta as eventuais disposicións especiais (ver 4.3.5 e 6.8.4) para cada rúbrica da columna 13 da táboa A do capítulo 3.2.



## INSPECCIÓN ESPECÍFICA PARA AS CLASES 3 Á 9

Comprobación do código do vagón-cisterna ou vagón-batería (rísquese o que non proceda).

## CLASES 3 Á 9

Parte 1	Tipo de cisterna, vagón-batería.	<b>L</b> ..... <input type="checkbox"/> <b>S</b> ..... <input type="checkbox"/> (marcar con X o que proceda)
Parte 2	Presión de cálculo	<b>G</b> .Presión mínima de cálculo. .... <input type="checkbox"/> Segundo as prescricións xerais do 6.8.2.1.14 ou 1,5, 2,65, 4, 10, 15 ou 21 bar.
Parte 3	Aberturas (6.8.2.2.2)	<b>A</b> ..... <input type="checkbox"/> <b>B</b> ..... <input type="checkbox"/> <b>C</b> ..... <input type="checkbox"/> <b>D</b> ..... <input type="checkbox"/> (marcar con X o que proceda)
Parte 4	Válvula de seguranza e dispositivos de seguranza.	<b>V</b> ..... <input type="checkbox"/> <b>F</b> ..... <input type="checkbox"/> <b>N</b> ..... <input type="checkbox"/> <b>H</b> ..... <input type="checkbox"/> (marcar con X o que proceda)

Código da cisterna resultante.....

Outros códigos de cisterna autorizados para as materias baixo este código segundo o RID (ver número 4.3.4.1.2)

NOTA 1. Certas materias e certos grupos de materias non están incluídas nesta aproximación racionalizada, ver número 4.3.4.1.3.

NOTA 2. Estes códigos de cisterna non teñen en conta as eventuais disposicións especiais (ver 4.3.5 e 6.8.4) para cada rúbrica da columna 13 da táboa A do capítulo 3.2.

## APÉNDICE 3.9

## ACTA DE CONFORMIDADE DAS UNIÓNS SOLDADAS DUN VAGÓN CISTERNA, CGEM (rísquese o que non proceda)

Número de acta.....

Organismo de control:.....

Nome do inspector:.....

Datas de inspección: de.....a.....

Enderezo completo do lugar da inspección:.....

Empresa fabricante do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda)

- Nome completo:.....

- Domicilio social:.....

Identificación do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda).

- Número de contrasinal de tipo:.....

- Tipo:.....

- Marca:.....

- Modelo:.....

- Número de fabricación:.....

- Data de fabricación:.....

- Volume total en m<sup>3</sup>:.....- Presión de servizo en kg/cm<sup>2</sup>:.....

Código de deseño:.....

Efectuadas as inspeccións interior e exterior do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM, así como os ensaios destrutivos e non destrutivos prescritos, tanto polo código de deseño como polo RID, considérase que a execución das soldaduras é CONFORME/NON CONFORME coa regulamentación vixente.

Anexos a esta acta encóntranse:

Informe radiográfico nº:.....

Bosquexo radiográfico nº:.....

En .....o.....de.....de.....

O organismo de control

## APÉNDICE 3.10

ACTA DE CONFORMIDADE DOS MATERIAIS EMPREGADOS NA CONSTRUCCIÓN DUN VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA OU CGEM PARA O TRANSPORTE DE MERCADORÍAS PERIGOSAS POR FERROCARRIL (rísquese o que non proceda)

Número de acta:.....

Organismo de control:.....

Nome do inspector:.....

Datas de inspección: de.....a.....

Enderezo completo do lugar da inspección:.....

Empresa fabricante do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda):

Nome completo:.....

Domicilio social:.....

Identificación do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda):

Número de contrasinal de tipo:.....

Tipo:.....

Marca:.....

Modelo:.....

Número de fabricación:.....

Data de fabricación:.....

Volume total en m<sup>3</sup> :.....

Presión de servizo en kg/cm<sup>2</sup> :.....

Identificados os materiais utilizados na construción do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM arriba referenciado, comprobados os certificados de calidade emitidos polo seu fabricante, comprobada a validez do material respecto á definida no proxecto, obtidas as probetas necesarias para sometelas aos correspondentes ensaios de tracción e verificado o traslado de marca ás distintas chapas, considérase que estes materiais son APTOS/NON APTOS<sup>1</sup> para a construción da cisterna.

Anexos a esta acta encóntranse:

Acta de ensaios de tracción de probetas n°.....

Bosquexo de situación das placas n°.....

En....., o.....de.....de.....

O organismo de control

<sup>1</sup> Rísquese o que non proceda.

**APÉNDICE 3.11**

ACTA DE CONFORMIDADE CO TIPO DE.....PARA O TRANSPORTE DE MERCADORÍAS PERIGOSAS POR FERROCARRIL.

Acta nº:

Organismo de control:

Datas de inspección: de.....a

Código postal do lugar da inspección:

TIPO DE VEHÍCULO:

Fabricante do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM

Nome completo:

Domicilio social:

Empresa propietaria do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM

Nome completo:

Domicilio social:

Identificación do vagón-cisterna ou vagón-batería:

Número de contrasinal de tipo:

Tipo:

Marca:

Número de fabricación:

Volume total en m<sup>3</sup>

Modelo:

Data de fabricación:

Presión de servizo en bar:

Vehículo portador (excepto contedores cisterna e CGEM)

Número de bastidor:

Contrasinal HOM:

Marca:

Nome completo do fabricante:

Clase:

Nº de matrícula:

PMA:

CÓDIGO DO VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA OU CGEM

MATERIA QUE SE PODE TRANSPORTAR: (recóllense máis materias no anexo a este documento)

Nº ONU	Clase	Grupo de embalaxe	Designación oficial de transporte

.....o equipamento de transporte.....cumpre coas seguintes disposicións especiais relativas á construción (TC), aos equipamentos (TE) e á aprobación de tipo (TA).

Efectuada a inspección do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM anteriormente descrito durante o proceso de fabricación, así como a súa montaxe sobre o vehículo portador, e comprobadas as características técnicas de ambos os dous polo inspector deste organismo no lugar e nas datas que constan anteriormente, de conformidade co establecido na regulamentación vixente, encóntrase que a cisterna é CONFORME/NON CONFORME co tipo, cuxo contrasinal está rexistrado no centro directivo competente en materia de seguranza industrial do Ministerio de Industria e Enerxía, co número que figura anteriormente, igualmente a montaxe do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM sobre o vehículo portador, como as características técnicas deste vehículo son CONFORMES/NON CONFORMES coa regulamentación vixente.



## APÉNDICE 3.12

**ACTA DE PROBA VOLUMÉTRICA DUN VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA OU CGEM PARA O TRANSPORTE DE MERCADORÍAS PERIGOSAS POR FERROCARRIL**

Número de acta:.....

Organismo de control:.....

Nome do inspector:.....

Datas de inspección: de.....a.....

Enderezo completo do lugar da proba:.....

Tipo de vehículo<sup>1</sup>Vagón-cisterna Vagón-batería CGEM 

Fabricante do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda):

Nome completo:.....

Domicilio social:.....

Empresa propietaria do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda):

Nome completo:.....

Domicilio social:.....

Identificación do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda):

Número de contrasinal de tipo:.....

Tipo:.....

Marca:.....

Modelo:.....

Número de fabricación:.....

Data de fabricación:.....

Volume total en m<sup>3</sup>:.....Presión de servizo en kg/cm<sup>2</sup> :.....

Sobre o vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda), cuxos datos se referencian arriba, procedeuse a comprobar a súa capacidade, co seguinte método:

Contador:.....

Marca:.....

Modelo:.....

Número de fabricación:.....

Data precintaxe:.....

Erro:.....

## ODIFERENZA DE PESO

(Datos da báscula empregada)

Compartimento nº 1 ..... litros

2 ..... litros

3 ..... litros

Capacidade total.....litros

En....., o.....de.....de.....

O organismo de control

<sup>1</sup> Sinálese o que corresponda.

## APÉNDICE 3.13

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN DAS VÁLVULAS DE SEGURANZA, PROBA DE VÁLVULAS DE AIREACIÓN DUN VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA E CGEM PARA O TRANSPORTE DE MERCADORÍAS PERIGOSAS POR FERROCARRIL**

Número de acta:.....

Organismo de control:.....

Nome do inspector:.....

Datas de inspección: de.....a.....

Enderezo completo do lugar da inspección:.....

Tipo de vehículo<sup>1</sup>Vagón-cisterna Vagón-batería CGEM 

Fabricante do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda):

Nome completo:.....

Domicilio social:.....

Empresa propietaria do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda):

Nome completo:.....

Domicilio social:.....

Identificación do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM (rísquese o que non proceda):

Número de contrasinal de tipo:.....

Tipo:.....

Marca:.....

Modelo:.....

Número de fabricación:.....

Data de fabricación:.....

Volumen total en m<sup>3</sup> :.....Presión de servizo en kg/cm<sup>2</sup> :.....

Efectuada a verificación e tara en banco de probas da válvula de seguranza e aireación do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM arriba referenciado, con resultado satisfactorio, procedeuse á precintaxe das válvulas de seguranza.

En....., o.....de.....de...

O organismo de control

<sup>1</sup> Sinálese o que corresponda.

## APÉNDICE 3.14

DOCUMENTO DE COMPROBACIÓN DURANTE A INSPECCIÓN INICIAL OU PERIÓDICA DO CÓDIGO DUN VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA OU CGEM					G
Este documento complétase cos documentos de clase e a folia H					
<b>A. Datos do organismo de control</b>					
Código do organismo de control		<input type="text"/>	Data do informe		<input type="text"/>
Número de acta/informe		<input type="text"/>			
<b>B. Datos do fabricante</b>					
Nº fabricante		<input type="text"/>	Sucursal		<input type="text"/>
Fabricante (nome completo)					
Enderezo completo da fábrica					
<b>C. Datos da cisterna</b>					
Tipo de vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM			<input type="text"/>	Denominación do tipo:	
Marca		<input type="text"/>	Modelo		<input type="text"/>
Plano xeral		<input type="text"/>			
Nº de contrasinal de tipo		<input type="text"/>			
Data de resolución de inscrición de tipo		<input type="text"/>			
<b>D. Características técnicas</b>					
Presión de cálculo	Presión de proba	P. máxima servizo	P. enchedura /baleirado	P. estática	
Volume (litros)	Espesores virois (mm)		Espesores fondos (mm)		
Inspeccións, ensaios, probas					
Estado interior correcto	<input type="checkbox"/>	I. visual	<input type="checkbox"/>	.....END	<input type="checkbox"/>
Estado exterior correcto	<input type="checkbox"/>	I. visual	<input type="checkbox"/>		
Estado soportes e ancoraxes	<input type="checkbox"/>	I. visual	<input type="checkbox"/>	.....	
Soldaduras correctas	<input type="checkbox"/>	I. visual	<input type="checkbox"/>	.....END	<input type="checkbox"/>



DOCUMENTO DE COMPROBACIÓN DURANTE A INSPECCIÓN INICIAL OU PERIÓDICA DO CÓDIGO DUN VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA E CGEM		G	
		A1	
O informe corresponde a:			
Organismo de control:	Número de acta /informe:		
<b>F.- Requirimento de carácter xeral de construción dos vagóns-cisterna, vagón-batería, ou CGEM</b>			
		(s)	(n)
6.8.2.1.18	Os depósitos cumpren os espesores mínimos establecidos no RID.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.2.1.26	Cúmrese o disposto no RID respecto ao deseño dos depósitos e aos revestimentos de protección non metálicos interiores en canto ao perigo de inflamación debido a cargas electroestáticas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.2.1.27	Existe unha toma de terra claramente identificada e capaz de ser conectada electricamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.2.2.4	O depósito e os seus compartimentos teñen aberturas de inspección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.2.2.10	Cúmrese o prescrito no RID respecto ás pezas móbiles que poden entrar en contacto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.2.5.1	A cisterna dispón dunha placa cos datos preceptivos gravados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.2.5.4	As cisternas levan as inscricións prescritas no RID.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.4.e)	nas condicións indicadas e escritas nas linguas (idiomas) establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>G.- Requirimentos particulares que deben cumprir os vagóns-cisterna para seren autorizados a transportar certas materias da clase 2.</b>			
6.8.3.2.1	As tubaxes de baleirado no que se refire aos seus peches, cúmprese.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Os orificios para a enchadura e baleirado no que afecta os dispositivos internos de seguraza, cúmprese.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.3.2.3	Cúmrese o establecido para os dispositivos internos de obturación en orificios con diámetro nominal superior a 1,5 mm.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.3.2.9 a 12	As válvulas de seguraza e os dispositivos de descompresión en canto ao número e características son os adecuados segundo o RID.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>H.- Requirimentos particulares que deben cumprir os vagóns-batería e os CGEM</b>			
6.8.3.2.18	As tubaxes colectoras dos vagóns-batería e CGEM no que se refire ao deseño, materiais e unións, cumpren o RID.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.3.2.20 a 28	Os obturadores, válvulas de seguraza, válvulas de peche e outros accesorios no que se refire á súa montaxe nos vagóns-batería e CGEM ou nas tubaxes colectoras cumpren o RID.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>I.- Outros requirimentos de control e probas para os vagóns-cisterna.</b>			
6.8.3.4.4	A determinación da capacidade dos depósitos en relación co método de medición e os erros de medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.8.3.5.-	A marcación no que afecta as placas, paneis, inscricións complementarias e indicacións específicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

DOCUMENTO DE COMPROBACIÓN DURANTE A INSPECCIÓN INICIAL OU PERIÓDICA DO CÓDIGO DUN VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA E CGEM		G	
		A2	
O informe corresponde a :			
Organismo de control:		Número de acta/informe:	
<b>J.- Disposicións especiais que deben cumprir os vagóns-cisterna, vagón-batería ou CGEM para seren autorizados a transportar certas materias.</b>			
<b>6.8.4.a) Disposicións especiais sobre construción establecidas nos códigos TCx do número 6.8.4.a) do RID.</b>			
		(s)	(n)
<b>TC1.-</b>	Os materiais e a construción cumpren as prescricións do número 6.8.5.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TC2.-</b>	Os depósitos e equipamentos están construídos en aluminio de pureza mínima do 99,5% e os espesores son adecuados ou nun aceiro apropiado non susceptible de provocar a descomposición do peróxido de hidróxeno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TC3.-</b>	Os depósitos están construídos en aceiro austenítico (inoxidable).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TC4.-</b>	O material do depósito non é atacado polo ácido cloroacético (ONU 3250) ou leva un revestimento de esmalte ou un revestimento protector equivalente adecuado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TC5.-</b>	Os depósitos levan un revestimento de chumbo de, polo menos, 5 mm de espesor ou un revestimento equivalente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TC6.-</b>	Os depósitos e equipamentos están construídos en aluminio de pureza mínima do 99,5% e os espesores son adecuados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>6.8.4.b) Disposicións especiais sobre equipamentos establecidos nos códigos TEx do número 6.8.4.b) do RID.</b>			
<b>TE3.-</b>	Os requisitos respecto ao dispositivo de rehecemento, aberturas, sistemas de medición, camisas do tubo de evacuación, etc., indicados en TE3.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TE4.-</b>	O illamento térmico é de materiais dificilmente inflamables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TE5.-</b>	Dispón dun illamento térmico mediante materiais dificilmente inflamables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TE6.-</b>	A cisterna leva válvula de apertura automática cara ao interior ou ao exterior taradas a unha diferenza de presión comprendida entre 20 kPa e 30 kPa (0,2 bar e 0,3 bar).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TE7.-</b>	Cúmpranse os sistemas de cerramentos establecidos no RID, en TE7.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TE8.-</b>	As conexións dos tubos exteriores segundo o indicado en TE8.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TE9.-</b>	Os sistemas de cerramentos establecidos en TE9.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TE10.-</b>	Os sistemas de cerramentos e a natureza do calorifugado establecido en TE10.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TE11.-</b>	O deseño dos depósitos e os seus equipamentos de servizo cumpre o establecido en TE11.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>TE12.-</b>	O illamento térmico é conforme coas condicións do 6.8.3.2.14 e cúmprase o indicado en TE12, dispoñendo as cisternas de termómetros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

DOCUMENTO DE COMPROBACIÓN DURANTE A INSPECCIÓN INICIAL OU PERIÓDICA DO CÓDIGO DUN VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA E CGEM	G	
	A3	
O informe corresponde a:		
Organismo de control:	Número de acta/informe:	
<b>J.- Disposicións especiais que deben cumprir os vagóns-cisterna, vagón-batería e CGEM para transportar certas materias.</b>		
<b>6.8.4.b).- Disposicións especiais sobre equipamentos, establecidas nos códigos TEx do número 6.8.4.b) do RID.</b>		
	(s)	(n)
TE13. O illamento térmico e os dispositivos de rehecemento cumpren o TE13 do RID.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TE14.-As cisternas dispoñen dun illamento térmico conforme o establecido en TE13 e cúmprese o establecido en TE14 se van equipadas con dispositivos de descompresión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TE16.- Ningunha parte do vagón-cisterna, vagón-batería está feita en madeira a menos que esta parte estea protexida por un recubrimento especial.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TE20.- As cisternas están provistas dunha válvula de seguranza, nos casos indicados en TE20.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TE23.- As cisternas deben estar provistas dun dispositivo de seguranza concibido de forma que non poida ser obstruído pola materia que transporta e que non permita a fuga de líquido e a formación de calquera sobrepresión no interior da cisterna.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TE25.- As cisternas dos vagóns-cisterna cumpren o disposto en TE25 do RID.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>6.8.4.c).-Disposicións especiais sobre a aprobación establecidas nos códigos Tax do número 6.8.4.c) do RID.</b>		
TA1.- As cisternas non van ser aprobadas para transportar materias orgánicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TA2.- Estas materias poderanse transportar en vagóns-cisterna ou vagóns-batería e en contedores cisterna, nas condicións fixadas na disposición especial TA2 do número 6.8.4.c) do RID.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TA3.- Esta materia non se pode transportar máis que en cisternas que teñan un código LGAV ou SGAV; a xerarquía do 4.3.4.1.2 non é aplicable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>6.8.4. e).- Disposicións especiais relativas á marcación.</b>		
TM1.- A cisterna leva a indicación "Non abrir durante o transporte. Susceptible de inflamación espontánea".	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TM2.- A cisterna leva a indicación "Non abrir durante o transporte. Produce gases inflamables ao contacto coa auga".	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TM3.- A cisterna leva marcada a denominación oficial de transporte das materias autorizadas e a masa máxima admisible de carga da cisterna.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TM4.- A cisterna leva inscrita a denominación química coa concentración aprobada da materia en cuestión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TM5.- A cisterna leva inscrita a data (mes, ano) da última inspección do estado interior do depósito.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TM7.- Está inscrito o trevo esquematizado que figura en 5.2.1.7.6.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

## APÉNDICE 3.15

**ACTA DE INSPECCIÓN PERIÓDICA DE.....E DO SEU VEHÍCULO PORTADOR, PARA O TRANSPORTE DE MERCADORÍAS PERIGOSAS POR FERROCARRIL.**

Organismo de control:

Acta nº:

Datas de inspección: de \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_

Código postal do lugar da inspección:

TIPO DE INSPECCIÓN: TIPO DE VEHÍCULO: 

Fabricante:

Nome completo: Domicilio social: 

Empresa propietaria do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM:

Nome completo: Domicilio social: 

Identificación do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM:

Número de contrasinal de tipo:

Tipo:

Marca:

Modelo:

Número de fabricación:

Data de fabricación:

Volume total en m<sup>3</sup>:

Presión de servizo en bar:

Vehículo portador (excepto contedores cisterna):

Número de bastidor:

Número de matrícula:

Contrasinal HOM.:

PMA:

Marca:

Nome completo do fabricante:

Clase 1:

CÓDIGO DO VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA OU CGEM:

MATERIA QUE SE PODE TRANSPORTAR: (recóllense máis materias no anexo a este documento)

Nº ONU	Clase	Grupo de embalaxe	Designación oficial de transporte

.....o equipamento de transporte.....cumpre coas seguintes disposicións especiais relativas á construción (TC) e aos equipamentos (TE) e de aprobación de tipo (TA).

Logo de exame dos documentos seguintes da cisterna arriba referenciada:

Documento H (INFORME DE INSPECCIÓN PARA HOMOLOGACIÓN).

Documento de comprobación de inspección inicial ou periódica (apéndice E14, G A1, G A2 e G A3).

Documento V (apéndice 3.26)

Documentos de clase (INSPECCIÓN ESPECÍFICA PARA A CLASE 2 OU PARA AS CLASES 3 á 9 (apéndice 3.8).

Ficha técnica ou plano xeral nº:

Organismo de control:

Acta nº:

Efectuada a inspección da dita cisterna, así como a súa montaxe sobre o vehículo portador, e sometida ás probas abaixo referenciadas polo inspector deste organismo no lugar e nas datas que constan arriba, de conformidade co establecido na lexislación vixente, encóntrase que a cisterna é APTA/NON APTA para o transporte de mercadorías perigosas por ferrocarril. Igualmente, a montaxe da cisterna sobre o vehículo portador é CONFORME/NON CONFORME coa regulamentación vixente.

As probas a que foi sometida, que se consideran satisfactorias, son as seguintes:

Inspección visual

Proba de estanquidade

Acta nº:

Proba de presión hidráulica

Acta nº:

Proba volumétrica

Acta nº:

Tara das válvulas de seguraza e probas de válvulas de aireación. Certificado nº:

Por todo o anterior, considérase que.....expedirle un certificado de autorización para o transporte de mercadorías perigosas por ferrocarril das materias arriba referenciadas.

Anexos a este encóntranse os seguintes documentos de inspección:

Documento de comprobación de inspección inicial ou periódica (apéndice E14, G A1, G A2 e G A3).

Documentos V.

Documentos de clase (INSPECCIÓN ESPECÍFICA PARA A CLASE 2 ou PARA AS CLASES 3 á 9 (apéndice 3.8)

Se a acta é favorable, fotocopia do certificado de autorización, asinada polo inspector.

Se a acta é desfavorable, orixinal do certificado de autorización.

En....., o .....de.....de.....

O ORGANISMO DE CONTROL

Asdo:

Nome do inspector:

OBSERVACIÓNS:

1.- Esta acta, xunto cos seus anexos, expídeas por triplicado o organismo de control que realizou a inspección. Se a inspección é favorable, a terceira copia será arquivada polo organismo de control; a segunda será destruída e o orixinal entregáraselle ao propietario. Se a inspección é desfavorable, a segunda copia enviaralla o organismo de control á Administración competente, proponendo a desclasificación do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM ata que sexan emendados os defectos detectados.

2.- Se a acta é desfavorable, o propietario poderá manifestar a súa desconformidade ou desacordo polo procedemento previsto no artigo 16 da Lei 21/1992, do 16 de xullo, de industria. En canto non exista revogación por parte do órgano competente da comunidade autónoma, o interesado non poderá solicitar a mesma intervención doutro organismo de control.

3.- Está prohibido someter a cisterna a calquera tipo de modificacións, se non é previamente autorizado polo organismo de control e os cambios non quedan reflectidos nunha nova acta.

## APÉNDICE 3.16

<b>INFORME PREVIO Á MODIFICACIÓN OU REPARACIÓN DE .....PARA O TRANSPORTE DE MERCADORÍAS PERIGOSAS POR FERROCARRIL</b>	<b>Nº DE INFORME</b>

Organismo de control:

TIPO DE ACTUACIÓN: (Indicar: modificación ou reparación)

TIPO DE VEHÍCULO:

EMPRESA/FABRICANTE:

Nome completo:

Domicilio social:

Empresa propietaria do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM:

Nome completo:

Domicilio social:

Identificación do vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM:

Número de contrasinal de tipo:

Tipo:

Marca:

Modelo:

Número de fabricación:

Data de fabricación:

Volume total en m<sup>3</sup> :

Presión de servizo en bar:

CÓDIGO DO VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA OU CGEM:

MATERIA QUE SE PODE TRANSPORTAR: (recóllense máis materias no anexo a este documento)

Nº ONU	Clase	Grupo de embalaxe	Designación oficial do transporte

.....o equipamento de transporte.....cumpre coas seguintes disposicións especiais relativas á **construción (TC) e aos equipamentos (TE) e á aprobación de tipo (TA).**

Causa da modificación/reparación:

Descrición do alcance da modificación/reparación:

Taller de reparación/fabricante de cisternas onde se executa:

Nome completo:

Domicilio social:

Estudado o proxecto correspondente á modificación/reparación da cisterna anteriormente referenciada e vista a regulamentación correspondente, e especialmente o Regulamento relativo ao transporte internacional ferroviario de mercadorías perigosas (RID) e as normas de construción e ensaio de cisternas, este organismo de control INFORMA FAVORABLEMENTE tal modificación/reparación por ser conforme coa regulamentación vixente.

O proxecto presentado, visado polo Colexio Oficial de ....., co número....., de data....., consta da documentación seguinte, a cal foi selada por este organismo.

Memoria con cálculos xustificativos.

Proceso de modificación/reparación.

ORGANISMO DE CONTROL

Plan xeral que recolle a modificación nº:

Despois da modificación asignarase o seguinte código de cisterna:

CÓDIGO DO VAGÓN-CISTERNA, VAGÓN-BATERÍA OU CGEM

MATERIA QUE SE PODE TRANSPORTAR, despois da modificación (recóllense máis materias no anexo a este documento)

Nº ONU	Clase	Grupo de embalaxe	Designación oficial do transporte

Anexos a este certificado, co número de contrasinal de tipo e selados por este organismo están:

Ficha técnica da cisterna ou plano xeral nº:

Documento H (INFORME DE INSPECCIÓN PARA HOMOLOGACIÓN)

Documentos de clase (INSPECCIÓN ESPECÍFICA PARA A CLASE 2 ou PARA AS CLASES 3 á 9 (apéndice 3.8).

En....., o .....de.....de.....

O director técnico do organismo de control

Visto e prace

O ÓRGANO COMPETENTE

**APÉNDICE 3.17**

ACTA DE INSPECCIÓN.....PARA O TRANSPORTE DE MERCADORÍAS PERIGOSAS POR FERROCARRIL,  
TRAS A SÚA MODIFICACIÓN OU REPARACIÓN

Acta nº:

Organismo de control:

Efectuada a inspección da dita cisterna, anteriormente descrita durante o proceso de reparación/modificación (1), así como a súa montaxe sobre o vehículo portador, e comprobadas as características técnicas de ambas polo inspector deste organismo no lugar e nas datas que constan anteriormente, de conformidade co establecido na regulamentación vixente, encóntrase que a cisterna e o seu vehículo portador son CONFORMES/NON CONFORMES (1) coa regulamentación vixente.

Igualmente foron comprobados os seguintes documentos, que se consideran satisfactorios:

Acta de conformidade das unións soldadas nº:

Informe radiográfico nº:

Bosquexo radiográfico nº:

Acta de conformidade dos materiais nº:

Bosquexo de situación das placas nº:

Acta de proba de estanquidade nº:

Acta de proba de presión hidráulica nº:

Acta de proba volumétrica nº:

Certificado de tara de válvulas de SEGURANZA e proba de válvulas de aireación nº:

Outras actas de proba regulamentariamente exixidas<sup>3</sup> :

Por todo o anterior, considérase que este vehículo.....é apto para o transporte de mercadorías perigosas por ferrocarril das materias anteriormente referenciadas no apéndice 3.16.

Anexos a esta acta co número de contrasinal de tipo e número de fabricación e selados por este organismo están:

Documento H (INFORME DE INSPECCIÓN PARA HOMOLOGACIÓN)

Documento de comprobación de inspección inicial ou periódica (apéndice 3.14, G)

Documento V (apéndice 3.26)

Documentos de clase (INSPECCIÓN ESPECÍFICA PARA A CLASE 2 ou PARA AS CLASES 3 á 9 (apéndice 3.8)

Ficha técnica ou plano xeral nº:

En....., o .....de.....de.....

O ORGANISMO DE CONTROL

Asdo:

Asdo:

Nome do inspector: O DIRECTOR TÉCNICO DO ORGANISMO DE CONTROL

**OBSERVACIÓNS:**

1.- Esta acta, xunto cos seus anexos, expídeas por triplicado o organismo de control que realizou a inspección. Se a inspección é favorable, a terceira copia será arquivada polo organismo de control; a segunda seralle enviada ao órgano competente da comunidade e o orixinal entregaráselle ao propietario. Se a inspección é desfavorable, a segunda copia enviaralla o organismo de control á Administración competente, propoñendo a desclasificación do vehículo ata que sexan emendados os defectos detectados.

2.- Se a acta é desfavorable, o propietario poderá manifestar a súa desconformidade ou desacordo polo procedemento previsto no artigo 16 da Lei 21/1992, do 16 de xullo, de industria. En canto non exista revogación por parte do órgano competente da comunidade autónoma, o interesado non poderá solicitar a mesma intervención doutro organismo de control.

3.- Está prohibido someter a cisterna a calquera tipo de modificacións, se non é previamente autorizado polo organismo de control e os cambios non quedan reflectidos nunha nova acta.



**APÉNDICE 3.26**

A.- Organismo de control e tipo de rodaxe.

A<sub>1</sub>.- Número do organismo de control.

A<sub>2</sub>.- Número de informe.

A<sub>3</sub>.- Data do informe.

A<sub>4</sub>.- Tipo de vehículo.

B.- Datos de identificación para certificación.

B<sub>1</sub>.- Número de UIC:

B<sub>2</sub>.- Código NIF do transportista.

C.- Autorización dos vehículos.

C<sub>1</sub>.- Posúe certificado vixente (si ou non):

D.- Equipamento eléctrico.

D<sub>1</sub>.- Se cumpre o número 6.8.2.1.27 do RID.

D<sub>1</sub>.- Se cumpre o número 6.8.2.1.26 do RID.

D<sub>3</sub>.- Os medios contra a electricidade estática cumpren co número 2.6.4 do anexo 2, capítulo 1 das normas de ensaio e construción de cisternas (Orde ministerial do 20 de setembro de 1985, do Ministerio de Industria e Enerxía).

D<sub>3</sub>.- De ter instalación eléctrica o vagón-cisterna, vagón-batería ou CGEM, este cumpre as prescricións técnicas da UIC.

D<sub>4</sub>.- Cúmprese o número 6.8.2.2.9 do RID.

Disposición derradeira única. *Entrada en vigor.*

Esta orde entrará en vigor o día seguinte ao da súa publicación no "Boletín Oficial del Estado".

Madrid, 1 de febreiro de 2007.- O ministro de Industria, Turismo e Comercio, Joan Clos i Matheu.